

STORIE DI CLIENTI

NUOVE TECNOLOGIE

PRODUTTIVITÀ

FLESSIBILITÀ

POWER LINE

2022
NUMERO 02

VOLUME
#15

SUPPLY CHANGE

**NUOVE PROSPETTIVE
SULLA SUPPLY CHAIN**



POWER LINE è una pubblicazione Prima Industrie.



FARE SQUADRA PER COSTRUIRE UNA FILIERA ORIENTATA AL FUTURO



IL MONDO MANIFATTURIERO STA ATTRAVERSANDO CAMBIAMENTI RADICALI. GLI EFFETTI CONGIUNTI DI UNA SERIE DI EMERGENZE E SCONVOLGIMENTI GEOPOLITICI, CHE HANNO INFLUITO GLOBALMENTE IN TUTTI I SETTORI, E LA CONTINUA INTRODUZIONE DI NUOVE SOLUZIONI TECNOLOGICHE HANNO DEFINITIVAMENTE TRASFORMATO L'INTERO COMPARTO.

Quali sono le nuove prospettive delle supply chain? È questo il tema centrale di questo numero di Power Line, che analizza trend cruciali come il passaggio dal modello di catena di fornitura lineare tradizionale a ecosistema integrato e diffuso, l'importanza di strumenti che consentano maggiore reattività, agilità e rapida adattabilità a un contesto in continua evoluzione e il ruolo fondamentale della digitalizzazione e della sostenibilità. Le storie dei clienti che troverete nelle pagine seguenti confermano che la scelta di partner in grado di integrare in modo efficiente soluzioni intelligenti e competenze tecnologiche nella catena del valore dei clienti è la chiave per avere successo.

Mentre le catene di fornitura stanno diventando sempre più digitalizzate, le relazioni umane continuano a essere un valore cardine nelle imprese. Dopo un lungo periodo di interazioni ed eventi virtuali, ora possiamo nuovamente goderci gli incontri in presenza e le vere strette di mano. A ottobre, il ritorno dopo quattro anni di EuroBLECH dal vivo è stato accolto come un punto di svolta e il team di Prima Power ha partecipato all'evento con sincero entusiasmo per questa "ritrovata" fiera in presenza, che ha riunito ad Hannover la filiera internazionale di lavorazione della lamiera. Con la stessa passione, a novembre abbiamo anche partecipato a una fortunata edizione della fiera FABTECH di Atlanta.

Un fattore umano essenziale per una filiera orientata al futuro è la competenza. Macchine e processi sono efficienti perché progettati, costruiti, programmati, utilizzati e mantenuti da persone qualificate. Per soddisfare al meglio i nostri clienti, sentiamo la responsabilità di aiutare a formare personale qualificato e garantire un apprendimento continuo per rimanere al passo con l'evoluzione tecnologica. In tal senso, stiamo lavorando a progetti innovativi, collaborando con altre realtà imprenditoriali e formative, per preparare gli esperti del settore manifatturiero del futuro. Ancora una volta, fare squadra è fondamentale per vincere.

SOMMARIO

2022 | NUMERO 02 | VOLUME 15



#06 SUPPLY CHANGE

*Nuove prospettive sulla
supply chain.*



#14 SEMPRE PRONTI A EVOLVERE

*Tecnologia modulare e automazione per essere
sempre un passo avanti.*

#10 UNA SOLUZIONE COMPATTA PER IL SUCCESSO DEL CLIENTE

*La linea di fabbricazione automatizzata offre maggiore capacità e
qualità per il produttore di Alberta.*



#18 SERVIZI CHE AGGIUNGONO VALORE

Additive technology.

#20 IL FUTURO NELLA CRESCITA E NELLE COLLABORAZIONI

Stremet Oy è una società terzista finlandese con sede a Salo, nella Finlandia sud-occidentale, con una solida esperienza sul campo maturata in oltre 25 anni.



#24 LA COMBINATA PUNZONATURA E CESCOIATURA ALIMENTA L'INTEGRAZIONE VERTICALE

Perché avere i giusti mezzi per poter acconsentire a ogni richiesta dei clienti non ha prezzo.



#28 AUTOMAZIONE INDUSTRIALE SEMPRE PIÙ INTELLIGENTE

Electro technology.



#29 BUDGET PIÙ ACCURATI: LA PRODUTTIVITÀ INIZIA CON PREVENTIVI IMMEDIATI

Software corner.



#30 I DATI REMOTI CI AVVICINANO

Service corner.

**PRIMA
INDUSTRIE**

POWER LINE

Una pubblicazione Prima Industrie

PRIMA INDUSTRIE

Via Torino-Pianezza, 36
10093 Collegno TO - ITALIA

CURATA DA

Simona Di Giovanni simona.digiovanni@primapower.com
Livia Girauda livia.girauda@primaelectro.com
Daniele Grosso daniele.grosso@primaadditive.com
Robert Kolcz bob.kolcz@primapower.com
Pirita Kiviluoto pirita.kiviluoto@primapower.com
Ivana Montelli ivana.montelli@primapower.com
Piia Pajuvirta piia.pajuvirta@primapower.com
Massimiliano Tarable massimiliano.tarable@primapower.com

PROGETTATA DA

Angelini Design S.r.l.
Via del Colosseo 23, Roma

COVER STORY

SUPPLY CHANGE

NUOVE PROSPETTIVE SULLA SUPPLY CHAIN

SMART MANUFACTURING, LA RIVOLUZIONE È IN ATTO

La nascita dell'Industria 4.0 ha rappresentato una vera e propria rivoluzione per il sistema produttivo globale. La sempre più decisiva presenza di sistemi di automazione progettati per consentire un aumento della produzione e un contestuale miglioramento delle condizioni di lavoro hanno trasformato il mondo dell'industria e il modo di pensare all'intero sistema produttivo. In molti casi e con una tendenza in forte e costante aumento, le industrie manifatturiere del recente passato hanno lasciato il posto alle *smart factories*, industrie caratterizzate da nuove tecnologie che mettono in sinergia persone, macchine e strumenti svolgendo un ruolo decisivo in tema di sostenibilità. In questo contesto in continua e rapida evoluzione, un ruolo centrale è certamente rappresentato dalla digitalizzazione, che sta offrendo una decisiva opportunità di evoluzione alla supply chain in termini di rapidità, scalabilità, AI, Cloud, connettività e interconnessione. Negli ultimi anni, si sta così venendo a creare un vero e proprio ecosistema nel quale – proprio attraverso gli innovativi strumenti informatici e tecnologici – ogni attore del processo è collegato all'altro in modo integrato, flessibile e dinamico. Grazie alle tecnologie 4.0, stiamo assistendo a una maggiore integrazione tra i sistemi delle aziende dei fornitori e quelle dei clienti con un conseguente miglioramento nei processi e nei prodotti offerti dalle industrie per rispondere al meglio alle nuove esigenze del mercato. Anche in termini di sostenibilità: la supply chain odierna ha nell'attenzione alla sostenibilità – sia ambientale sia economica – uno dei suoi fattori-chiave. È anche (se non soprattutto) nell'ottimizzazione della gestione di questi processi che si vincerà la sfida all'interno dello scenario competitivo.

LA SUPPLY CHAIN NEL CONTESTO ATTUALE

Oggi la supply chain è un sistema complesso e articolato che differisce sostanzialmente dal modello di supply chain che eravamo abituati a osservare solo un decennio fa. Nonostante il nuovo paradigma si basi su una maggiore sostenibilità, flessibilità e agilità degli attori coinvolti, il rischio che il meccanismo subisca importanti battute d'arresto è tutt'altro che assente. Nel corso degli ultimi due anni, la pandemia prima e i venti di guerra che soffiano a livello globale poi, hanno mostrato la condizione di vulnerabilità e il delicato equilibrio in cui si trovano a operare oggi le industrie manifatturiere e il settore produttivo in generale. Le condizioni attuali stanno facendo emergere, in alcuni casi con drammatica chiarezza, l'importanza di sviluppare soluzioni strategiche e tecnologiche che permettano alle industrie di oggi e di domani di superare gli ostacoli in modo sempre più efficace, rapido e sostenibile. Per le industrie, ogni interruzione o rallentamento nel flusso produttivo rappresenta una grossa criticità: la mancanza e i costi delle materie prime, i problemi logistici, l'assenza di sistemi in grado di mettere in contatto fornitori e clienti in modo fluido e efficiente, sono alcuni tra i fattori più critici da affrontare oggi e probabilmente anche nei prossimi anni. Ampliando lo sguardo su un piano ancora più generale, la crisi climatica, le minacce informatiche e le tensioni geopolitiche stanno creando un contesto nel quale è di estrema importanza progettare soluzioni in grado di assicurare alle aziende la maggiore solidità possibile.

GRAZIE ALLE TECNOLOGIE 4.0, STIAMO ASSISTENDO A UNA MAGGIORE INTEGRAZIONE TRA I SISTEMI AZIENDALI DEI FORNITORI E QUELLI DEI CLIENTI CON UN CONSEGUENTE MIGLIORAMENTO NEI PROCESSI E NEI PRODOTTI OFFERTI DALLE INDUSTRIE PER RISPONDERE AL MEGLIO ALLE NUOVE ESIGENZE DEL MERCATO.

DA CHAIN A NETWORK, UN CAMBIO DI PROSPETTIVA

Guardando allo scenario attuale, appare evidente quanto il termine supply chain – introdotto dal manager britannico Keith Oliver ormai più di quarant'anni fa – abbia ceduto il passo a un nuovo paradigma. Se prima la supply chain faceva della linearità il suo cardine concettuale, oggi assistiamo a un sistema più complesso nel quale i singoli attori coinvolti nell'intera "catena" sono connessi in una rete ramificata e diffusa. In questo senso, sarebbe più corretto parlare di una supply network: un sistema dinamico e flessibile che necessita di un profondo ripensamento delle logiche che sottostanno al suo corretto funzionamento. In questo nuovo modello, è il software a svolgere il ruolo forse più decisivo. È attraverso software avanzati e in costante evoluzione che è possibile gestire in modo efficiente l'enorme mole di dati che permettono all'intero network di lavorare per soddisfare le esigenze di un mercato sempre più esigente in tema di rapidità, efficienza e sicurezza. In questo contesto, la sostenibilità rappresenta uno dei fattori-chiave della supply chain moderna. Per far fronte a questa necessità, le aziende hanno la necessità di dotarsi di strumenti specifici per affermarsi all'intero del nuovo scenario competitivo, anche attraverso l'adozione di pratiche e tecnologie più sostenibili che contribuiscano a rendere l'intera filiera più leggera e attenta da un punto di vista ambientale.

PREDITTIVITÀ E RESILIENZA

Il primo passo per limitare i fattori di rischio che minano il corretto flusso delle nuove supply chain è quello di mettere in campo strumenti in grado di prevedere i rischi stessi. È evidente che una maggiore capacità predittiva offre alle industrie la possibilità di evitare pericolose e costose interruzioni, a partire dalla fase di produzione. Data la quantità di fattori che intervengono durante questa fase e data la complessità in cui sono inseriti, è fondamentale investire su software all'avanguardia che siano in grado non solo di prevedere eventuali problemi, ma anche di provvedere alla loro risoluzione. Sono molto ampi i margini di miglioramento in questo campo ed è opinione condivisa che la predittività sia uno dei temi su cui si concentreranno gli sforzi di tutte le realtà industriali che intendano essere protagoniste nel prossimo futuro. Le industrie avranno sempre più l'esigenza di creare infrastrutture gestionali in grado di guidare una risposta proattiva a questi rischi. Queste risposte potrebbero includere modifiche strutturali alla catena di approvvigionamento, nonché lo sviluppo di piani di emergenza dettagliati per eventi eccezionali ad alto coefficiente di rischio. L'introduzione delle metriche di resilienza nei KPI della supply chain, per esempio, aiuteranno un'industria a garantire il corretto funzionamento della propria supply chain aumentando l'efficienza e diminuendo le vulnerabilità. In questo senso, la resilienza sarà uno dei valori centrali per l'industria del futuro. La capacità di adattarsi con rapidità ed efficacia alle criticità rappresenta una delle chiavi per il successo di ogni realtà produttiva. In sintesi, più si riusciranno a prevedere eventuali rischi, più sarà possibile progettare soluzioni in grado di superarli.



IL CLOUD

La digitalizzazione e il potenziamento degli strumenti informatici svolgono un ruolo da protagonista all'interno della fabbrica intelligente. In particolare, è il cloud a rappresentare un tool fondamentale per gestire strategicamente la catena produttiva e logistica e integrare tutti i passaggi necessari all'ottimizzazione dei processi. Negli ultimi anni e con una rapidità sempre crescente, il cloud sta diventando lo strumento ideale per rispondere alle sfide dell'industria del futuro. Sebbene una parte rilevante dei servizi continui a essere ubicata in centri di elaborazione dei dati tradizionali, un numero sempre maggiore di aziende si affida alla tecnologia cloud per gestire una buona parte dei propri servizi. Sono molti i vantaggi che rendono il cloud uno strumento destinato a svolgere un ruolo decisivo per le industrie di domani ed è costante la ricerca di soluzioni sempre più avanzate per il suo sviluppo. Il cloud favorisce velocità, agilità, scalabilità e le aiuta a ridurre i tempi e i costi di produzione, anche in ottica di riduzione degli sprechi in fase di lavorazione. Il cloud rende le aziende più connesse sia al loro interno che nei confronti dei propri fornitori e clienti ed è un alleato-chiave per progettare, realizzare e fornire prodotti e servizi personalizzati, contribuendo così ad aumentare la fedeltà dei clienti.

AUTOMAZIONE E FLESSIBILITÀ

L'automazione continua a rivestire un ruolo centrale per l'industria del futuro: è grazie ad essa che le aziende possono operare limitando al massimo errori, ottimizzando il tempo e migliorando la qualità del lavoro delle persone coinvolte nei processi produttivi. L'automazione, inoltre, consente l'identificazione e la conseguente

risoluzioni di criticità evitando "colli di bottiglia", ritardi e interruzioni che minano l'efficienza complessiva. Se le supply chain tradizionali miravano all'ottenimento di stabilità, affidabilità e riduzione dei costi, le supply chain odierne dovranno essere molto più dinamiche, agili e integrate. Sarà nella capacità di prevedere, processare e rispondere alle nuove esigenze di mercato che si giocherà gran parte del successo di un'industria in continua evoluzione come quella manifatturiera.

NON RIVOLUZIONE, MA MODULARITÀ

Ogni grande trasformazione ha bisogno di tempo per essere realizzata. Soltanto con un approccio strategico e integrato è possibile apportare modifiche in un processo tanto complesso come quello della supply chain. Resilienza, agilità, flessibilità sono i principi alla base di un cambio di paradigma che è destinato a interessare, nei prossimi anni, l'intero settore dell'industria manifatturiera e non solo. La digitalizzazione sarà sempre di più al centro di questa trasformazione, ma sarà la capacità di visione delle persone chiamate a decidere sulle strategie da adottare che rivestirà il ruolo più importante. Investimenti mirati, un'attenta pianificazione del business e l'implementazione di soluzioni software anche adattabili a sistemi gestionali pre-esistenti permetteranno alle aziende di affermarsi in un contesto sempre più globale e sfidante. La risposta non passa da un cambio drastico e radicale della supply chain, ma da un percorso step by step che miri al raggiungimento di traguardi importanti per il futuro, senza compromettere la produttività del presente.

SE LE SUPPLY CHAIN TRADIZIONALI MIRAVANO ALL'OTTENIMENTO DI STABILITÀ, AFFIDABILITÀ E RIDUZIONE DEI COSTI, LE SUPPLY CHAIN ODIERNE DOVRANNO ESSERE MOLTO PIÙ DINAMICHE, AGILI E INTEGRATE.

UNA SOLUZIONE COMPATTA PER IL SUCCESSO DEL CLIENTE

**LA LINEA DI FABBRICAZIONE AUTOMATIZZATA OFFRE
MAGGIORE CAPACITÀ E QUALITÀ PER IL PRODUTTORE DI ALBERTA**

**SCOTT SPRINGFIELD MFG, INC. A CALGARY (CANADA),
È UN FORNITORE LEADER DI SISTEMI SU MISURA PER
IL TRATTAMENTO DELL'ARIA CHE SFRUTTA LE PIÙ
RECENTI TECNOLOGIE PER OFFRIRE AI PROPRI CLIENTI
UNA SOLUZIONE FLESSIBILE E COSTRUITA INTORNO
ALLE LORO ESIGENZE.**

*Il flusso di materiale può essere organizzato con la massima
flessibilità: trasferimento dei pezzi direttamente alla piegatura
automatica, bilanciamento delle diverse esigenze di tempo di
piegatura e punzonatura/cesoiatura, uscita del materiale dal
sistema e introduzione di nuovo materiale al suo interno.*



Scott Springfield Mfg. lavora a stretto contatto con rappresentanti di vendita, proprietari di edifici, responsabili di impianto, tecnici e appaltatori per progettare pacchetti di trattamento dell'aria affidabili, sicuri ed efficienti dal punto di vista energetico, condividendo sempre la stessa filosofia su cui si basava l'azienda al momento della sua fondazione: sviluppare partnership di mercato, ottimizzare la progettazione delle apparecchiature, massimizzare le prestazioni, controllare i costi finali e fornire un prodotto di cui andare fieri. Secondo Nathan Smith, Direttore vendite e sviluppo aziendale, l'azienda fondata nel 1978 si dedicava principalmente a prodotti HVAC per le industrie ospedaliere e petrolifere in Alberta e Columbia Britannica. *"Oggi abbiamo notevolmente ampliato il nostro mercato e la nostra lista di clienti comprende strutture mediche di alto profilo, laboratori, strutture istituzionali, agenzie governative, data center, nonché organizzazioni industriali nel settore Oil&Gas, minerario, aerospaziale e ovunque siano richiesti materiali o requisiti speciali per il trattamento dell'aria".*

PRODUZIONE

I prodotti HVAC sono fabbricati in uno dei due stabilimenti di Calgary. Uno è di 18.580 metri quadrati mentre l'area di fabbricazione principale è di 13.470 metri quadrati. Nei due stabilimenti lavorano complessivamente 250 dipendenti. Nel corso degli anni, la fabbricazione ha potuto contare su unità di cesoiatura manuali, presse, punzonatrici, presse piegatrici e una pannellatrice. Tuttavia, in occasione dell'ampliamento della seconda struttura nel 2021, la direzione ha deciso di automatizzare l'area di fabbricazione delle lamiere scegliendo PSBB, un sistema di produzione compatto e flessibile di Prima Power che combina punzonatura, cesoiatura, buffering e piegatura per trasformare automaticamente le lamiere grezze in componenti piegati di alta qualità. Il magazzino automatico consente la lavorazione di componenti da una varietà di materiali, che possono essere modificati automaticamente come programmato. Le lamiere vengono trasferite alla cella di punzonatura/cesoiatura servoelettrica Shear Genius SGe. Dopo questa lavorazione, i componenti vengono inviati al buffering e alla successiva cella di piegatura automatica servoelettrica Express Bender. Grazie alla funzione di buffering, il flusso del materiale può essere organizzato con la massima flessibilità: trasferimento dei pezzi direttamente alla piegatura automatica, bilanciamento delle diverse esigenze di tempo di piegatura e punzonatura/cesoiatura, uscita dal sistema e introduzione di nuovo materiale al suo interno.

UNITÀ DI PUNZONATURA E CESOIATURA SERVO-ELETTRICA SHEAR GENIUS

SGe è in grado di eseguire i lavori più impegnativi con tempi di set-up minimi e operazioni non presidiate e automatizzate. Shear Genius aumenta la produttività del materiale attraverso programmi di nesting efficienti e versatili. Automazione di carico, punzonatura, formatura e upforming, scarico, smistamento e impilamento si traducono in una drastica riduzione degli scarti di materiale e del lavoro manuale, aumentando al contempo la produttività. Il robot di prelievo e impilamento (PSR) offre un'elevata flessibilità. I pezzi vengono

sempre posizionati direttamente nella pila senza mai lasciarli cadere. Il PSR con funzioni di buffering consente la riorganizzazione e l'ottimizzazione del flusso di produzione da Shear Genius a EBe. L'SGe elimina gli scheletri inutili e le costose operazioni secondarie come la sbavatura. I bordi taglienti all'esterno del pezzo vengono eliminati grazie all'uso della cesoia angolare integrata. In SGe, la lamiera viene caricata e squadrata automaticamente, senza operazioni manuali, garantendo la massima precisione dei pezzi. *"Abbiamo bisogno di precisione e velocità eccellenti per la punzonatura di più pannelli con molti fori",* afferma Javier Vazquez, direttore della produzione. *"Impiegavamo 40 minuti per praticare i fori su un solo pannello. Con Shear Genius, ci bastano due minuti. Qualsiasi pezzo che possiamo automatizzare, ottenendo comunque una dimensione coerente e affidabile con la stessa qualità, lo inseriamo immediatamente nella linea PSBB".*

SGe è in grado di eseguire i lavori più impegnativi con tempi di installazione minimi e operazioni non presidiate e automatizzate.

PIEGATURA SERVOELETTRICA

La pannellatrice servoelettrica EBe Express Bender è una soluzione di piegatura progettata specificamente per soddisfare i diversi requisiti di produzione e ottenere massima produttività, qualità e ripetibilità. L'operazione di piegatura è completamente automatizzata, dal caricamento delle lamiere punzonate allo scarico del prodotto finito. EBe di Prima Power offre la massima qualità di piegatura richiesta nelle applicazioni più impegnative. *"L'efficienza offerta da EBe ci consente di svolgere un lavoro che richiederebbe 10 ore su una pressa piegatrice manuale in una sola ora",* afferma Vazquez. *"Prevediamo che questo rapporto 10 a 1 sarà ulteriormente ottimizzato man mano che acquisiremo maggiore esperienza con la macchina".* *"Produciamo centinaia di pannelli con EBe e tutti hanno la stessa qualità",* aggiunge Byron Paegel, supervisore della produzione. Scott Springfield ha inoltre acquistato una pressa piegatrice servoelettrica Prima Power eP. Questa presenta il vantaggio di un'elevata accelerazione e decelerazione, nonché tempi di risposta rapidi del sistema di azionamento servoelettrico.

L'efficienza offerta da EBe ci consente di svolgere un lavoro che richiederebbe 10 ore su una pressa piegatrice manuale in una sola ora.

Rispetto alle presse piegatrici convenzionali, può aumentare notevolmente la produttività e ridurre i tempi ciclo di almeno il 30%. *"Fabbrichiamo alcuni pezzi che vengono semplicemente punzonati e tranciati per poi essere piegati manualmente sulla pressa piegatrice data la dimensione dei componenti"*, spiega Vazquez.

NUOVA SFIDA DI MERCATO

"L'opportunità di penetrare in nuovi mercati richiedeva molta più capacità di quella che avevamo prima dell'acquisto di PSBB", spiega Vazquez. *"La linea automatizzata Prima Power ci ha permesso di aumentare la nostra produzione per far fronte a questa sfida e disporre comunque di ulteriore produttività con una sola linea"*. *"L'ingombro a terra è stata un'altra decisione critica"*, aggiunge Smith. *"Ogni prodotto che produciamo è personalizzato e varia in termini di layout e dimensioni, fino a 393 x 111 cm. Tutti questi processi separati occupano molto spazio. La compattezza di PSBB ci ha davvero aiutato a ridurre l'ingombro lasciandoci lo spazio per la produzione di più unità"*.

FORMAZIONE E ASSISTENZA

"La formazione e l'assistenza di Prima Power sono state eccezionali", conclude Paegel. *"I tecnici sono competenti e disponibili. Quando contatti l'assistenza, ti rispondono indirizzandoti subito alla persona giusta. Risolvi il problema e torni rapidamente a essere operativo"*.

La formazione e l'assistenza di Prima Power sono state eccezionali. I tecnici sono competenti e disponibili.

IL RISULTATO

"L'automazione di PSBB ci ha permesso in un primo momento di raddoppiare la nostra capacità, arrivando alla fine a triplicare la nostra produzione", conclude Vazquez. *"Ci consentirà inoltre di acquisire più quote di mercato e di servire meglio i nostri clienti, oggi e in futuro"*.

L'automazione di PSBB ci ha permesso in un primo momento di raddoppiare la nostra capacità, arrivando alla fine a triplicare la nostra produzione.





Da sinistra a destra: Kevin Whittaker, designer; Byron Paegel, supervisore della produzione; Nathan Smith, direttore vendite e sviluppo aziendale; e Javier Vazquez, direttore, produzione.

“L’automazione è davvero la via del futuro nella produzione”, sottolinea Kevin Whittaker, designer. “I nostri operatori possono migliorare professionalmente imparando a utilizzare macchine come Shear Genius ed EBe”.

“La linea PSBB ha sostenuto la nostra crescita e migliorato i nostri profitti”, afferma Smith. “Non solo ha influenzato la creazione dei pannelli, ma ha eliminato anche ulteriori necessità di taglio e di layout lungo la linea”.

“La linea PSBB è diventata un punto di riferimento per Scott Springfield”, osserva Paegel. “Quando i nostri clienti vedono la linea PSBB, sorridono osservando la trasformazione da lamiera a pezzo perfettamente piegato alla fine della linea”.

/// L’automazione è davvero la via del futuro nella produzione. ///

L’operazione di piegatura è completamente automatizzata, dal carico di parti punzonate allo scarico del prodotto finito. EBe di Prima Power offre la massima qualità di piegatura richiesta nelle applicazioni più impegnative.

La linea PSBB di Prima Power è un sistema di produzione flessibile e compatto che consente un flusso diretto dalla cella di punzonatura/cesoiatura alla cella di piegatura.



SEMPRE PRONTI A EVOLVERE

TECNOLOGIA MODULARE E AUTOMAZIONE PER ESSERE SEMPRE UN PASSO AVANTI

RIZZATO SPA, ECCELLENZA ITALIANA CHE OPERA NEL SETTORE DELLA LAVORAZIONE CONTO TERZI DI ACCIAIO INOX E ALTRI MATERIALI PER PRODOTTI SEMI-FINITI E FINITI, È UN'AZIENDA IN CONTINUA EVOLUZIONE. A RENDERE POSSIBILE QUESTA COSTANTE CRESCITA, GLI INVESTIMENTI IN TECNOLOGIE SEMPRE NUOVE E IN SISTEMI AVANZATI DI AUTOMAZIONE DELLA PRODUZIONE. LA SCELTA LUNGIMIRANTE DI UN IMPORTANTE MAGAZZINO AUTOMATICO FATTA OLTRE 20 ANNI FA, HA PERMESSO ALL'AZIENDA PADOVANA DI RESTARE SEMPRE UN PASSO AVANTI E DI ADATTARE IL PROPRIO IMPIANTO ALLA CRESCITA DELLE ESIGENZE PRODUTTIVE.

Rizzato SpA nasce nel 2002 e si è affermata nel terzismo della lavorazione lamiera, soprattutto dell'acciaio inox. Il core business dell'azienda è la lavorazione di particolari estetici e componentistica per diversi settori come Horeca, elettrodomestici, wellness, ospedaliero, industriale.

Oggi Rizzato nella sua sede di Camposampiero, in provincia di Padova, conta 89 addetti in una superficie produttiva di 14.000 metri quadri e fattura 23.5 milioni (dati 2021), di cui il 30% rappresentato da esportazioni.

/// *Ci distinguiamo per gli alti livelli tecnologici e per la ricerca continua della migliore tecnologia che offre il mercato.* ///

Da sinistra a destra:
Simone Zanchin, responsabile qualità di Rizzato con Sergio Rizzato, fondatore dell'azienda padovana ed Edoardo Rizzato, responsabile della programmazione della produzione.



"Nel nostro ambito di specializzazione ci distinguiamo per gli alti livelli tecnologici e per la ricerca continua della migliore tecnologia che offre il mercato", spiega Edoardo Rizzato, figlio del fondatore Sergio Rizzato e responsabile della programmazione della produzione. "Questo continuo aggiornamento ci permette di stare al passo con l'evoluzione dei nostri settori di riferimento", continua Rizzato. "Ci differenziamo dai nostri concorrenti in quanto ogni collaboratore ricerca, propone e applica le proprie esperienze e conoscenze per la realizzazione di ogni commessa, sapendo di far parte di una realtà più grande con un obiettivo comune. Il rispetto e la valorizzazione delle abilità di ciascuno è quello che ha permesso alla nostra azienda di crescere."

L'azienda ha sempre identificato l'automazione dei processi come un fattore chiave per ottenere produttività, efficienza e qualità superiori. *"Per automatizzare i nostri processi produttivi*

la tecnologia di Prima Power è stata di vitale importanza", spiega Rizzato, nel cui stabilimento sono al lavoro nove sistemi Prima Power. Il reparto di taglio è composto da sei macchine del marchio torinese. Quattro laser 2D e una combinata punzonatura+taglio laser collegate al magazzino automatico Night Train con 530 cassette per una lunghezza di circa 70 metri che, a pieno carico, permette di stoccare circa 1590 tonnellate di acciaio. Sempre nello stesso reparto, ma non collegata al magazzino automatico, anche una punzonatura+cesoia SG.

Nel reparto di piegatura sono installate due pannellatrici servo-elettriche Prima Power. *"Tutto è perfettamente connesso e controllato da remoto dall'Ufficio Tecnico grazie ai pacchetti software che permettono il controllo dell'intero processo produttivo"* spiega Rizzato.



La ricerca dell'eccellenza per la soddisfazione del cliente per Rizzato è un obiettivo quotidiano. *"Per la realizzazione di tutti i prodotti estetici di qualità ci avvaliamo del parco macchine Prima Power, che ci ha permesso di aumentare l'affidabilità del prodotto e quindi la fiducia e la credibilità presso il cliente."* chiarisce Simone Zanchin, Responsabile Qualità Prodotto in Rizzato. *"Nei settori in cui operiamo precisione, qualità, e ripetibilità dei pezzi prodotti sono elementi essenziali - non è ammesso alcun difetto."*

"La tecnologia del taglio e della piegatura della lamiera è in continua evoluzione." continua Zanchin. *"Assistiamo ad una incessante ricerca di riduzione dei tempi di realizzazione dei pezzi. Grazie all'alto livello di automazione della nostra produzione, siamo in grado di soddisfare anche le richieste più sfidanti, producendo pezzi più complessi in minor tempo e con maggior qualità. Anche la sostenibilità sta diventando un aspetto sempre più importante e l'alta efficienza energetica degli impianti Prima Power permette di risparmiare risorse con un doppio vantaggio: per l'ambiente e per la redditività dell'azienda."* Fra le prospettive future di Rizzato vi è l'ulteriore miglioramento degli standard qualitativi, anche attraverso il raggiungimento di certificazioni come quella ambientale ed energetica, e il rafforzamento delle partnership sia italiane che estere.

"La nostra azienda ha scelto di investire nelle tecnologie Prima Power in quanto è stato l'unico fornitore in grado di soddisfare tutte le nostre esigenze tecnologiche in tutte le nostre fasi di lavoro", aggiunge Rizzato. *"Cercavamo un'automazione affidabile per lavorare ininterrottamente H24 e 7 giorni su 7 e Prima Power ci ha permesso di raggiungere il nostro obiettivo. Per un'azienda come la nostra, in continua evoluzione, la modularità è un altro fattore determinante nelle scelte di investimento: per questo fin dal 2003 abbiamo sposato la filosofia del magazzino automatico Night Train e delle macchine collegate tra loro. Dalla sua installazione il magazzino è infatti stato aggiornato ed esteso, stando sempre al passo con il crescere delle nostre esigenze produttive."*

/// Per un'azienda come la nostra, in continua evoluzione, la modularità è un altro fattore determinante nelle scelte di investimento. ///



Il magazzino automatico di Rizzato è stato aggiornato ed esteso due volte in circa 20 anni ed è attualmente connesso a cinque macchine di taglio Prima Power.



Sopra:

Porta decorativa di un frigorifero domestico prodotta da Rizzato SpA.

Sotto:

Frontalino per cucina domestica prodotto nello stabilimento Rizzato.





“La collaborazione con Rizzato dura da oltre 20 anni ed è basata su fiducia e spirito di collaborazione reciproci”, racconta Cristiano Porrati, Vice President, South Europe Sales per Prima Power. “È sempre stato un orgoglio per noi collaborare con un’azienda che ha creduto fin dall’inizio nelle tecnologie più innovative e nell’automazione e che ha fatto scelte coraggiose per i tempi, che si sono rivelate vincenti e ancora attuali. Un esempio su tutti: il magazzino automatico Night Train che negli anni è stato esteso due volte ed è stato collegato ad un numero crescente di macchine. Questa è la prova di come le nostre soluzioni modulari possano crescere insieme ai nostri clienti e adattarsi nel tempo al variare delle loro necessità.”

Negli anni l’azienda ha incrementato o sostituito le macchine collegate al magazzino, il cuore pulsante del reparto di taglio di Rizzato, con macchine sempre più evolute. Ultimamente l’azienda ha anche implementato l’automazione dei processi di separazione e l’impilamento dei pezzi con il sistema LST di Prima Power.

Rizzato ha in programma un ampliamento del parco macchine. *“Stiamo valutando la macchina Laser Genius+ di Prima Power, che ci permetterà di aumentare le nostre*

Tutte le macchine di taglio laser Prima Power installate nello stabilimento di Rizzato sono equipaggiate con soluzioni automatiche per la movimentazione del materiale e sono connesse al magazzino automatico.

performance nel settore del taglio e abbiamo progetti di estensione anche per la pressa piegatura”, racconta Rizzato.

La partnership è un valore che Rizzato e Prima Power condividono: *“Con impianti come il nostro il supporto tecnico è una parte fondamentale”, conclude Rizzato. “In tutti questi anni è sempre stato chiaro e affidabile, sia nelle fasi precedenti all’installazione che nel post-vendita”.*

In tutti questi anni il supporto di Prima Power è sempre stato chiaro e affidabile, sia nelle fasi precedenti all’installazione che nel post-vendita.



**Guarda la video intervista.
L’articolo completo è stato
pubblicato sulla rivista Lamiera
(dicembre 2022).**

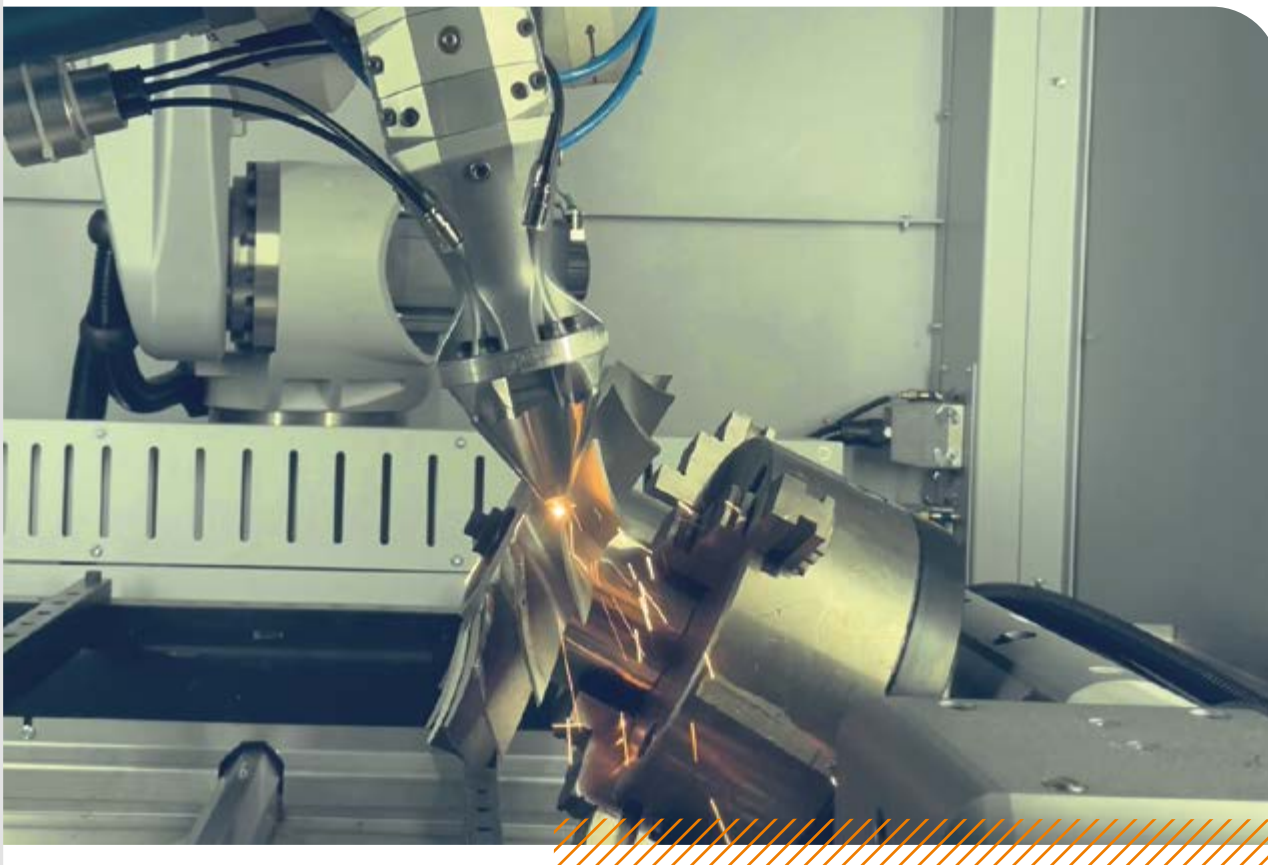


SERVIZI CHE AGGIUNGONO VALORE

UNA NUOVA PIATTAFORMA PER L'ADDITIVE MANUFACTURING PIÙ FLESSIBILE, DIGITALE E ACCESSIBILE CHE MAI

I servizi stanno assumendo un ruolo sempre più cruciale nel settore manifatturiero. Per i fornitori è importante più che mai erogare servizi e soluzioni che integrino l'offerta di prodotti tradizionali, dando ai clienti un maggiore valore aggiunto e rafforzando il loro rapporto di partnership. Un esempio concreto di questo approccio è il nuovo marketplace lanciato da Prima Additive, per facilitare e semplificare l'accesso alle tecnologie di additive manufacturing. La piattaforma è stata sviluppata in collaborazione con Morphica, uno dei principali partner di stampa 3D dell'Italia meridionale.

/// *Prima Additive Marketplace facilita e semplifica l'accesso alle tecnologie di additive manufacturing, inclusa l'ultima novità della gamma Prima Additive di prodotti DED: IANUS.*



È possibile configurare la cella robotizzata IANUS per eseguire due diversi processi (DED a polvere, DED a filo, saldatura laser, temprà laser) nella stessa macchina.

Attraverso il "Prima Additive Marketplace" sarà quindi possibile richiedere la realizzazione di componenti o una consulenza dedicata per uno studio applicativo al fine di esplorare le potenzialità della tecnologia additiva su casi specifici dei clienti, analizzando le opportunità di riprogettazione dei componenti e individuando i principali vantaggi e le possibili complicazioni.

LA NUOVA CELLA ROBOTIZZATA IANUS

Attraverso il marketplace, è possibile richiedere la stampa di componenti che utilizzano tecnologie additive in metallo, Powder Bed Fusion e Direct Energy Deposition, inclusa l'ultima novità nella gamma Prima Additive di prodotti DED: IANUS.

Come l'iconica divinità latina bifronte da cui prende il nome, è possibile configurare la cella robotica IANUS in modo da eseguire una o due diverse lavorazioni (DED a polvere, DED a filo, saldatura laser, tempra laser) nella stessa macchina, utilizzando una o più sorgenti laser sullo stesso braccio robotico. Grazie alla possibilità di installare due magazzini dedicati, è possibile passare da un'applicazione all'altra semplicemente cambiando la testa installata sul braccio robotico all'interno della macchina stessa.

Questo sistema presenta una serie di soluzioni funzionali per la sua integrazione nella fabbrica del futuro. Non a caso è stato sviluppato da Prima Additive in collaborazione con Siemens, azienda leader nell'automazione e nella digitalizzazione, con competenze specifiche nel campo della robotica e dell'additive manufacturing. Uno dei risultati di questa collaborazione è l'integrazione del braccio robotico e del CNC attraverso la funzione Sinumerik Run



IANUS è l'ultima novità della gamma Prima Additive di prodotti Direct Energy Deposition.

MyRobot/Direct Control, per consentire all'utente della macchina di interfacciarsi con la cella robotica utilizzando un'unica console di comando e le istruzioni tipiche di una macchina utensile, senza dover apprendere un linguaggio di programmazione aggiuntivo specifico per i robot.



Visita il Prima Additive Marketplace



Attraverso il "Prima Additive Marketplace" è possibile richiedere la realizzazione di componenti con macchinari Prima Additive.



IL FUTURO NELLA CRESCITA E NELLE COLLABORAZIONI

LA CRESCITA SOSTENIBILE DI STREMET OY

GRAZIE ALLA COLLABORAZIONE DI PARTNER DI VALORE COME PRIMA POWER

**STREMET OY È UNA SOCIETÀ TERZISTA
FINLANDESE CON SEDE A SALO,
NELLA FINLANDIA SUD-OCCIDENTALE,
CON UNA SOLIDA ESPERIENZA SUL
CAMPO MATURATA IN OLTRE 25 ANNI**

I clienti di Stremet includono produttori di macchine per la ventilazione, mobili metallici e stufe per sauna, oltre a vari clienti eterogenei che si rivolgono all'azienda per numerose produzioni stagionali su misura. Tale versatilità è resa possibile da un'ampia gamma di macchine, che consentono a Stremet di realizzare una varietà di prodotti in lamiera con spessore fino a 20 mm. Potendo contare su personale professionale e qualificato, l'azienda è in grado di progettare e realizzare anche i pezzi più impegnativi. Stremet mira a uno sviluppo e una crescita costanti, in linea con i valori aziendali: tempi di consegna brevi, massima affidabilità e buona esperienza del cliente.

Lo stabilimento di Stremet Oy a Salo (Finlandia).



Mikko Fiskaali
CEO e partner di Stremet Oy.



I VANTAGGI DI UNA PARTNERSHIP DURATURA

La collaborazione con Prima Power è iniziata nel 1995, anno in cui l'azienda, alla sua fondazione, ha acquistato la sua prima punzonatrice a torretta Finn-Power. Da allora, l'azienda ne ha acquistate un'altra decina, di cui sei punzonatrici F5 e A5 ancora attive.

Il parco macchine è stato inoltre completato dalla combinata punzonatura e cesoiatura, Shear Brilliance di Prima Power, e dalla pannellatrice automatica BCe Smart. Data l'elevata richiesta da parte dei clienti di pezzi più spessi, l'azienda ha deciso di investire anche in una macchina laser con automazione. La nuova tecnologia ha aumentato ulteriormente la domanda, comportando un successivo investimento dell'azienda poco dopo il primo. Così, alla macchina laser Platino con magazzino automatico si è presto aggiunta una Laser Genius, anch'essa dotata di magazzino automatico. Inoltre, sono state acquistate due presse piegatrici eP1336 per pezzi più spessi e lunghi.

Nell'autunno del 2021, l'azienda ha investito nuovamente nella tecnologia di Prima Power con l'acquisto di una seconda pannellatrice BCe Smart e di una macchina Combi Genius, che combina punzonatura e taglio laser, oltre a due presse piegatrici eP ora con una larghezza di piegatura di 2 m. Attualmente l'azienda è in grado di soddisfare al meglio la domanda di pezzi per la cui realizzazione prima erano necessarie fasi manuali. Le presse piegatrici sono state acquistate per eliminare il collo di bottiglia individuato nella fase di piegatura.

Prima Power si è rivelato un partner valido e affidabile per Stremet. *"Siamo pienamente soddisfatti del servizio ricevuto. Ci è sempre stata offerta la soluzione più adatta alle nostre esigenze, spesso andando oltre la tecnologia che noi stessi avevamo pensato inizialmente"*, afferma Mikko Fiskaali, CEO e partner dell'azienda.

"Nel corso degli anni, Prima Power ci ha suggerito le migliori soluzioni con le quali potevamo soddisfare le esigenze dei nostri clienti e sviluppare la nostra produzione", conferma Janne Männistö, business director e partner di Stremet Oy.

Ci è sempre stata offerta la soluzione più adatta alle nostre esigenze, spesso andando oltre la tecnologia che noi stessi avevamo pensato inizialmente.

LA FABBRICA DEL FUTURO

Fiskaali vede il funzionamento della fabbrica del futuro come un processo semplice in cui le fasi di lavoro sono state perfezionate in una supply chain ottimale adottando un sistema ERP. Il processo inizia con l'ordine in entrata e termina con la fatturazione. In ufficio, l'elaborazione degli ordini deve essere il più possibile digitalizzata e automatizzata. Quando il layout e la logistica interna sono efficienti, anche lo spreco di tempo nella produzione viene ridotto al minimo limitando, ad esempio, i minuti preziosi spesi per spostare i pezzi o cercare gli strumenti sul posto di lavoro. Le postazioni devono essere il più vicino possibile l'una all'altra e, preferibilmente, posizionate in modo che le merci arrivino da un'estremità della fabbrica, uscendo dall'altra. In questo modo, la fabbrica può ottenere una buona efficienza di flusso, operazioni fluide e una maggiore convenienza economica. Inoltre, l'automazione di operazioni come il carico, lo scarico, lo smistamento e l'impilamento semplifica infinitamente il tutto. Stremet sfrutta l'automazione il più possibile in tutte le fasi di lavoro, nei limiti consentiti dalla dimensione del lotto.

/// *Eliminando gli sprechi si aumenta la sostenibilità, il flusso di lavoro e la sicurezza: caratteristiche che tutti i clienti apprezzano sempre di più.*



"Vedo la fabbrica del futuro come un processo semplificato con il minor spreco possibile di tempo e materiale. Inoltre, eliminare gli sprechi con metodi LEAN aumenta la sostenibilità, il flusso di lavoro e la sicurezza. Questi tre fattori sono caratteristiche che tutti i clienti apprezzano sempre di più. Con scarti di produzione minimi, efficienza del flusso elevata, lavoro regolare, funzionamento sostenibile e sicurezza sul lavoro ai massimi livelli, l'azienda subappaltatrice che controlla questi processi probabilmente effettuerà ordini con un'elevata affidabilità di consegna, una buona soddisfazione del cliente e un buon risultato complessivo. Questo è il processo che portiamo avanti in Stremet, migliorando ogni giorno", afferma Fiskaali.



In futuro, sarà richiesta sempre più versatilità ai contoterzisti.



Oggi, i clienti vogliono il meglio, tutto da un unico fornitore. In futuro, sarà richiesta sempre più versatilità ai contoterzisti. L'obiettivo di Stremet è quindi quello di sviluppare lo stabilimento di 22.000 m² per essere quanto più possibile diversificato. *"Stiamo già pensando di spostare il reparto di verniciatura nella stessa proprietà, oltre a trovare come locatari un'azienda di laser tubo, un'azienda di saldatura e un'agenzia di progettazione. L'obiettivo è avere un cosiddetto hub intelligente a Salo: un'azienda contoterzista in grado di fornire tutto ciò che può essere prodotto e ottenuto dal metallo",* aggiunge Fiskaali.



Janne Männistö, business director e partner di Stremet (a destra) mentre controlla i pezzi piegati con il centro di piegatura BCe Smart di Prima Power.



Combi Genius CG 1540 unisce punzonatura e taglio laser.

IL FUTURO È SOSTENIBILE

Lo sviluppo sostenibile è un valore importante che sta diventando sempre più rilevante. Non è solo una questione cruciale in sé e per sé, ma anche un argomento con impatti economici misurabili. Inoltre, sta crescendo sempre più la consapevolezza della sostenibilità e alle aziende è richiesto di fare uno sforzo in questa direzione.

Stremet vuole essere coinvolta in aree che affrontano il cambiamento climatico e investono nella produzione di energia rispettosa dell'ambiente e nell'edilizia a basse emissioni di carbonio. Questi sono i megatrend del momento e la linfa vitale del futuro.

Inoltre, l'azienda è ben consapevole che l'impatto deve essere valutato in termini economici e ambientali, oltre che sociali. Dopo tutto, il bene più prezioso di una fabbrica sono i suoi dipendenti e, in un contesto di forte concorrenza per l'assunzione dei lavoratori più qualificati, Stremet si impegna per mantenere i suoi talenti.

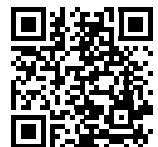
"Ci sforziamo di rendere Stremet una buona azienda in cui sia piacevole lavorare. Investiamo nella nostra immagine aziendale e speriamo che ciò possa influenzare anche i dipendenti. Vogliamo rendere i compiti più piacevoli, ad esempio eliminando fasi di lavoro pesanti attraverso l'automazione e la robotica, nonché implementando la rotazione del lavoro e la formazione del personale. Ogni dipendente è veramente prezioso e questo si riflette nella nostra cultura aziendale", afferma Fiskaali.

In questo quadro di sostenibilità, l'azienda è in grado di porsi obiettivi notevoli e strategici per lo sviluppo e la crescita, con l'obiettivo di crescita del fatturato del 20% per il prossimo anno e l'obiettivo a lungo termine di raddoppiare l'attuale fatturato di circa 12 milioni di euro. *"Il nostro obiettivo è aumentare la notorietà dell'azienda: nel lungo termine, vogliamo essere il partner di contoterzismo più ricercato della Finlandia nel settore della lamiera",* conclude Fiskaali.

Lo sviluppo sostenibile è un valore importante che sta diventando sempre più rilevante. Non è solo una questione cruciale in sé e per sé, ma anche un argomento con impatti economici misurabili.



Guarda il video della storia di successo



La pannellatrice installata presso Stremet è dotata di un robot per l'automazione delle operazioni di carico e scarico.



**La combinata punzonatura
e cesoiatura**

ALIMENTA L'INTEGRAZIONE VERTICALE

**PERCHÉ AVERE I GIUSTI MEZZI
PER POTER ACCONSENTIRE A OGNI
RICHIESTA DEI CLIENTI NON HA PREZZO**

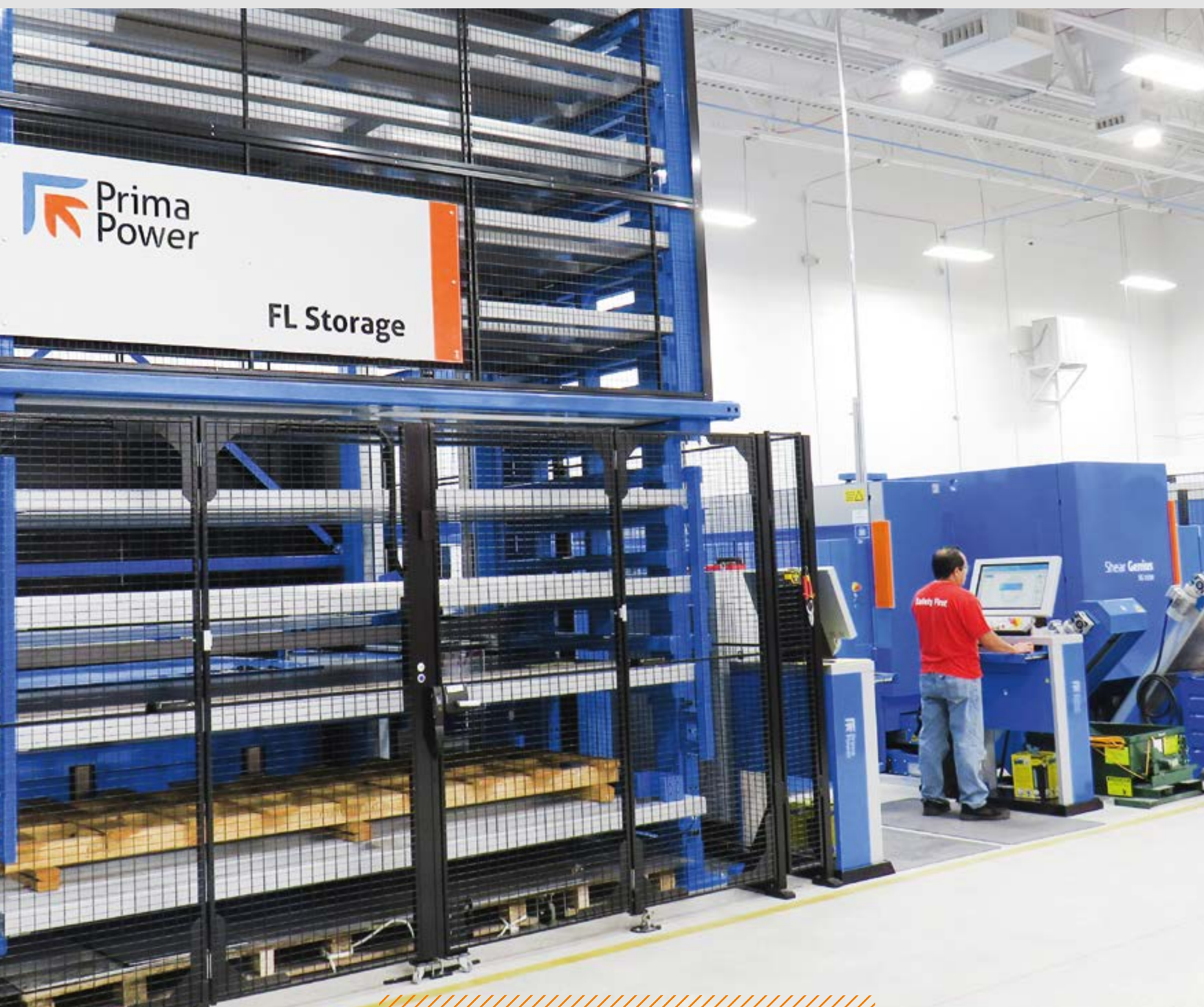
**NATA COME AZIENDA PRODUTTRICE DI
TRASFORMATORI, JST POWER EQUIPMENT HA
RECENTEMENTE STABILITO UNA NUOVA SEDE
PRODUTTIVA A LAKE MARY (FL), PER PRODURRE UNA
NUOVA LINEA DI PRODOTTI: COMMUTATORI ISOLATI AD
ARIA. UNA SFIDA SUPERATA A PIENI VOTI, GRAZIE A
UNA MACCHINA COMBINATA PUNZONATRICE E CESOIA
AUTOMATIZZATA.**

JST Power Equipment, originariamente situata in New Jersey e con stabilimenti in Messico e Cina, ha cercato di conferire un assetto il più verticalmente integrato possibile allo stabilimento della Florida. Quel progetto è finito nelle mani di Mark Smith, direttore operations. *"Parte del mio obiettivo nel 2020 era decidere la portata dell'ampliamento",* ricorda Smith. *"Oggi, il nostro stabilimento in Florida è completamente integrato verticalmente, così da garantire la qualità del prodotto con minori tempi di consegna. Le nostre lavorazioni su lamiera includono punzonatura, cesoiatura, formatura, piegatura e verniciatura a polvere."*



/// Le nostre nuove macchine per la fabbricazione di lamiera ci consentono di eccellere, sollevando i nostri subfornitori dal lavoro a basso volume e di prototipazione rapida, senza interrompere le loro operazioni.





NELLO STABILIMENTO: COMBINATA PUNZONATURA-CESOIATURA E PRESSA PIEGATRICE ELETTRICA

Smith ha iniziato conducendo settimane di ricerca e ospitando diversi incontri con i produttori di attrezzature per l'officina di lavorazione lamiera dello stabilimento, con i suoi 557 metri quadrati che si aggiungono ai 5295 esistenti acquisiti nel 2019. Subito dopo, ha guidato gli sforzi del team di gestione JST per l'acquisto di una Shear Genius da Prima Power, dotata di Combo Tower per lo stoccaggio delle lamiera. Ma non è tutto: il piano prevedeva anche una pressa piegatrice servoelettrica Prima Power modello eP.

"Prima di costruire il nostro reparto di fabbricazione, abbiamo esternalizzato la lavorazione della lamiera all'estero", afferma Smith. "In quel periodo, il ciclo di sviluppo per portare un nuovo

Shear Genius, combinando punzonatura e cesoiatura, fornisce una macchina in grado di trasformare una lamiera intera in pezzi finiti. Il magazzino automatico Combo Tower a 10 stazioni consente a JST di immagazzinare diversi spessori di acciaio zincato laminato a freddo, acciaio inossidabile e alluminio.

prodotto sul mercato, significativo come il nostro nuovo progetto di commutatori, richiedeva dai 5 agli 8 anni".

"In questo caso, sfruttando il nuovo reparto di fabbricazione", continua Smith, "siamo riusciti a implementare la nuova linea di prodotti in soli 14 mesi. I commutatori sono progettati su ordinazione; ogni commessa si differenzia molto rispetto a un'altra, e tale variazione solitamente riguarda solo una manciata di componenti in acciaio fabbricato, il che non riguarda troppi produttori a contratto. Lo stesso vale per il lavoro di prototipazione rapida. Le nostre nuove macchine per la fabbricazione di lamiera ci consentono di eccellere, sollevando i nostri subfornitori dal lavoro a basso volume e di prototipazione rapida, senza interrompere le loro operazioni".

L'UNIONE DI PUNZONATURA E CESOIATURA PERMETTE UNA RAPIDA LAVORAZIONE DI LAMIERE INTERE

Shear Genius è in grado di trasformare una lamiera intera in pezzi finiti. Questi pezzi possono essere spostati nelle fasi finali di produzione per l'integrazione immediata con l'assieme finale del commutatore.

Il cuore di Shear Genius SGe è una punzonatrice servoelettrica da 30 tonnellate con velocità di corsa di 1000 colpi/min, velocità di indexaggio di 250 giri/min e velocità di posizionamento lamiera di 150 m/min. La cesoia angolare è dotata di un sistema di azionamento servoelettrico, che offre un movimento di taglio rapido e completamente controllato da CNC. La macchina può tagliare lamiere di acciaio dolce fino a 4 mm di spessore, alluminio fino a 5 mm e acciaio inossidabile fino a 3 mm. È stato integrato il carico automatico, insieme alla separazione e allo smistamento programmabile e automatico dei pezzi.

"Apprezziamo inoltre la possibilità di portare i file CAD di SolidWorks direttamente sulla macchina", aggiunge Smith, "senza dover programmare sempre offline. Questo migliora notevolmente la nostra flessibilità. Anche se ovviamente possiamo programmare la macchina offline, questo non serve per il nesting e per ottimizzare l'utilizzo delle lamiere. Se abbiamo bisogno di un pezzo nell'immediato, possiamo caricare il disegno SolidWorks in macchina e realizzarlo. È una funzionalità che apprezziamo parecchio. La velocità di accesso al mercato e la possibilità di acconsentire alle richieste dei nostri clienti, anche quando hanno bisogno di qualcosa di speciale, non hanno prezzo. Ecco perché abbiamo investito nella macchina combinata piuttosto che acquistare macchine separate".

Man mano che vengono automatizzate le operazioni di carico, punzonatura, formatura e upforming sulla macchina combinata punzonatura-cesoatura, così come lo scarico, lo smistamento e l'impilamento, possiamo ottenere pezzi finiti con scarti minimi o nulli, lavoro manuale minimo e produttività ottimale. *"Una caratteristica davvero interessante è la capacità di upforming, per la formatura di feritoie e altre lavorazioni particolari", aggiunge Milton Fuentes, operatore della macchina. "Disponiamo di attrezzature speciali per queste operazioni. Un altro grande vantaggio per me è il non dover estrarre i pezzi o occuparci dello scheletro".*

COMPLEMENTI PERFETTI: COMBO TOWER E PRESSA PIEGATRICE SERVUELETRICA

Il magazzino automatico Combo Tower a 10 stazioni consente a JST di immagazzinare diversi spessori di acciaio zincato laminato a freddo, acciaio inossidabile e alluminio. *"Offre un notevole risparmio di spazio ed è l'ideale per il monitoraggio dei materiali. L'investimento*

Apprezziamo inoltre la possibilità di portare i file CAD di SolidWorks direttamente sulla macchina senza dover programmare sempre offline.

Una caratteristica davvero interessante è la capacità di upforming, per la formatura di feritoie e altre lavorazioni particolari.

è stato ripagato molto rapidamente", afferma Smith.

Complessivamente, SGe e Combo Tower *"hanno ridotto drasticamente i nostri tempi di consegna", continua Smith. "Poter contare su questa capacità interna ci ha permesso di rispettare i tempi previsti per diverse scadenze".*

Nel frattempo, a valle della punzonatrice automatizzata, praticamente ogni pezzo fabbricato dalla cella altamente produttiva arriva alla pressa piegatrice eP 1336 di Prima Power. Smith attribuisce alla pressa la capacità di tenere il passo con il flusso costante di pezzi, grazie all'elevata accelerazione e decelerazione e ai tempi di risposta rapidi grazie al suo sistema di azionamento servoelettrico.

"Rispetto alle presse piegatrici idrauliche convenzionali che usavamo una volta", afferma Smith, "la configurazione rapida, la velocità operativa e la qualità della pressa piegatrice elettrica si traducono in una produttività notevolmente maggiore con tempi ciclo ridotti".

La pressa piegatrice eP 1336 presenta alcuni upgrade del registro per ottimizzare la rigidità del sistema, quali un telaio in acciaio (anziché in alluminio), una guida lineare a doppia tempratura per l'asse Z e una doppia guida per l'asse X.



Offre un notevole risparmio di spazio ed è l'ideale per il monitoraggio dei materiali. L'investimento è stato ripagato molto rapidamente.

"I nostri nuovi macchinari per la fabbricazione di lamiere ci consentono di gestire la produzione a basso volume, le parti in un unico pezzo e tutte le più recenti modifiche tecniche, comuni all'industria dei commutatori", conclude Smith. "Abbiamo progettato la nostra officina in modo da poter gestire la parte di prototipazione personalizzata e rapida della nostra attività. Ogni progetto è personalizzato. Sapevamo di non volere elevato utilizzo e rapido ritorno sull'investimento. Ciò che ci servivano erano le capacità".



I commutatori assemblati presso il nuovo stabilimento JST in Florida sono prodotti progettati su ordinazione con numerose variazioni per ogni singola commessa.

Da sinistra a destra: Mark Smith, direttore operations; Swaniket Trivedi, programmatore; Milton Fuente, operatore; e Todd Newell, responsabile di stabilimento.

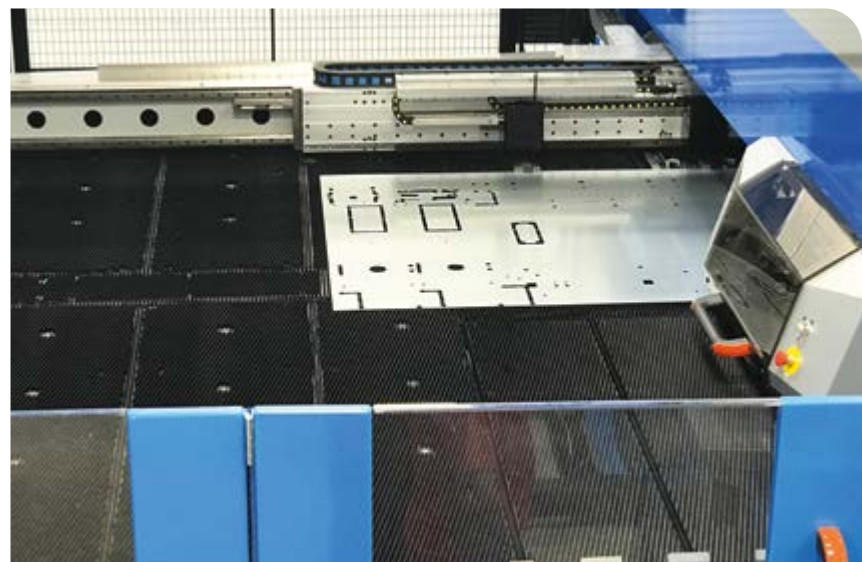


La configurazione rapida, la velocità operativa e la qualità della pressa piegatrice elettrica si traducono in una produttività notevolmente maggiore con tempi di ciclo ridotti.



Di Brad F. Kuvin, direttore editoriale, rivista MetalForming. Questo articolo è apparso originariamente nel numero di agosto 2022 di Rivista MetalForming, pubblicata da PMA Services Inc., per la Precision Metalforming Association.

Shear Genius consente di svolgere in modo automatizzato carico, punzonatura, formatura, cesoiatura e scarico, tutto in un'unica operazione.



AUTOMAZIONE INDUSTRIALE SEMPRE PIÙ INTELLIGENTE

PRIMA ELECTRO È IL PARTNER UNICO
PER SOLUZIONI HARDWARE/SOFTWARE

CHE ABILITANO LE POTENZIALITÀ DI INDUSTRIA 4.0



**ELEMENTO
FONDAMENTALE
DELLA TRANSIZIONE
ALL'INDUSTRIA 4.0,
LE TECNOLOGIE IIOT
GOVERNANO OGGI LA
REALTÀ PRODUTTIVA
INTERNAZIONALE,
MIGLIORANDO LA
COMUNICAZIONE
MACCHINA-MACCHINA E
FORNENDO AI GESTORI UNA
PANORAMICA CHIARA DI
COME STIA FUNZIONANDO
IL LORO IMPIANTO.**

Le fabbriche intelligenti possono integrare le tecnologie IIoT in una vasta serie di sistemi e sfruttarle per migliorare l'efficienza, la sicurezza dei dipendenti e la produttività. In questa nuova era industriale, sempre con maggiore frequenza, stanno emergendo precise richieste dagli utenti, per avere un prodotto flessibile e performante, che sia in grado di soddisfare le principali richieste del mercato: migliorare l'efficienza produttiva e la gestione energetica, riducendo i tempi di fermo grazie alla manutenzione predittiva e al controllo remoto.

Il controllo del processo tecnologico e

l'analisi dati per statistiche di produzione e diagnostica preventiva, rappresentano due delle principali sfide tecnologiche del nuovo scenario industriale. In questo contesto, Prima Electro, forte della sua pluriennale esperienza nel progettare e produrre dispositivi elettronici industriali, propone un'architettura HW/SW che integra nello stesso prodotto un processore multi-core dedicato all'analisi locale dei dati e alle comunicazioni M2M (Machine to Machine) e M2C (Machine to Cloud), e un secondo processore dedicato per il controllo real-time del processo (PLC) e per le comunicazioni

con gli altri dispositivi dell'impianto mediante i diversi fieldbus industriali più diffusi (EtherCat, ProfiNet, EthernetIP, ModbusTCP, CANopen...). Sviluppata integrando tutti i moduli HW/SW necessari per implementare le protezioni di cybersecurity, questa piattaforma altamente flessibile e modulare, consente agevoli personalizzazioni per adeguarla ai requisiti dell'applicazione specifica, ottimizzando il rapporto prezzo/prestazioni del prodotto e garantendone il supporto nel tempo per mantenere il prodotto all'avanguardia delle tecnologie disponibili sul mercato.

BUDGET PIÙ ACCURATI LA PRODUTTIVITÀ INIZIA CON PREVENTIVI IMMEDIATI

Ivana Montelli

Prima Power SW
product manager



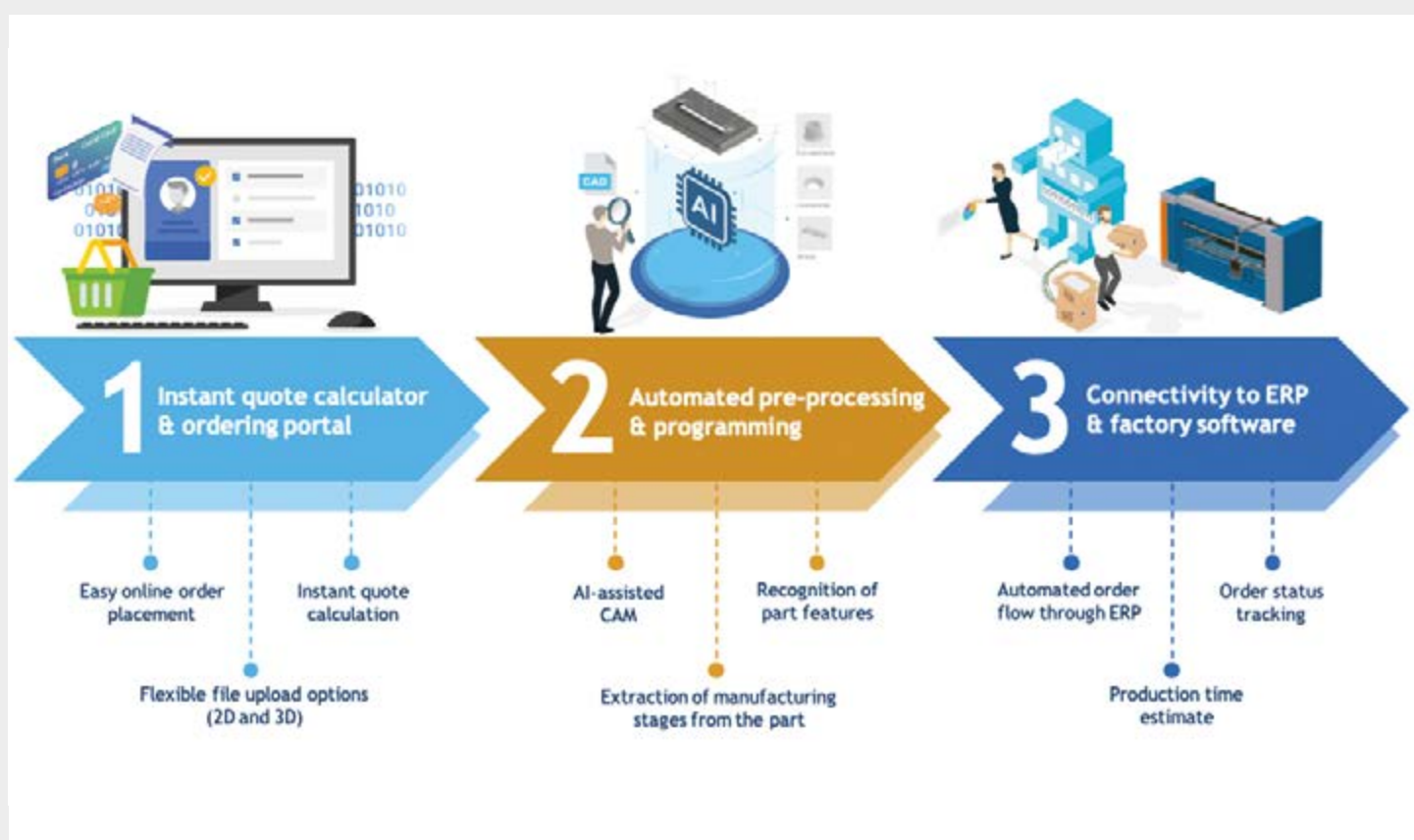
OGGI, POTER FORNIRE UNA STIMA DI COSTI E TEMPI DI PRODUZIONE ESTREMAMENTE RAPIDA E ACCURATA E RISPONDERE VELOCEMENTE AI CLIENTI IN FASE DI NEGOZIAZIONE RAPPRESENTANO UN FATTORE CHIAVE PER IL SUCCESSO, OLTRE AD AIUTARE A MIGLIORARE L'EFFICIENZA DELLA SUPPLY CHAIN. TULUS CLOUD MANUFACTURING È IL NUOVO PRODOTTO SOFTWARE FIRMATO PRIMA POWER PER IL CALCOLO DI PREVENTIVI Istantaneo CON PORTALE DI ORDINAZIONE, PROGETTATO TENENDO IN CONSIDERAZIONE LE ATTUALI ESIGENZE DEI PRODUTTORI.

Il produttore dovrà solo caricare il progetto del pezzo in formato .STP (3D) o .DXF (2D) nell'applicazione Web, e Tulus Cloud Manufacturing si occuperà di tutto il resto in modo automatico:

- Riconoscimento delle caratteristiche del pezzo (numero di fori, tagli, pieghe, ecc.)
- Selezione della macchina e degli utensili più adatti disponibili presso la fabbrica del produttore e relativi parametri
- Calcolo del tempo di produzione e del costo del pezzo

Grazie a questo nuovo software di preventivazione, i clienti di Prima Power possono godere di importanti vantaggi:

- Meno lavoro manuale grazie a uno strumento completamente automatizzato e digitale
- Tempi di risposta più brevi e gestione degli ordini più rapida
- Budget accurati e affidabili che comprendono tutti i fattori coinvolti
- Migliore tracciabilità delle informazioni



I DATI REMOTI CI AVVICINANO



Massimiliano Tarable

Prima Power
after sales trade &
marketing manager

TRESTON È UNO DEI PRINCIPALI PRODUTTORI E FORNITORI MONDIALI DI SOLUZIONI PER POSTAZIONI DI LAVORO ERGONOMICHE ADATTE AD AMBIENTI INDUSTRIALI E TECNICI ESIGENTI. LA MINIMIZZAZIONE DEI TEMPI DI INATTIVITÀ GRAZIE ALLA DIAGNOSTICA AVANZATA È LA CHIAVE DEL LORO SUCCESSO.

I clienti di Treston sono piccoli e grandi operatori in una vasta gamma di settori, dall'elettronica all'industria pesante, e includono anche organizzazioni del settore pubblico come istituti scolastici, musei e vigili del fuoco.

La collaborazione tra lo stabilimento di Treston a Jyväskylä, in Finlandia, e Prima Power è iniziata nel 1996 con l'acquisto di una prima unità di punzonatura e cesoiatura. Nel 2013, Treston ha investito in un nuovo modello (SGe6), centralizzando completamente le sue attività di manutenzione presso Prima Power con il servizio di estensione della garanzia. Successivamente, è stato incluso il supporto remoto, anche sulle macchine più recenti, ovvero la

macchina combinata Shear Genius 1530 e due presse piegatrici. "Prima Power ci ha assistito da remoto diverse volte nel corso degli anni. Il problema veniva risolto o, in alternativa, la macchina veniva riavviata fino all'arrivo dell'addetto alla manutenzione per la riparazione del guasto", riassume Antero Hakala, responsabile della manutenzione di Treston.

Grazie ai sensori avanzati e alla connessione remota, i centri di assistenza Prima Power, se autorizzati dal cliente, hanno accesso a diversi tipi di dati (escluse le informazioni sensibili relative alla produzione), che possono essere utilizzati per risolvere i problemi e monitorare le macchine da remoto, rispettando i più rigorosi protocolli di sicurezza. La possibilità di analizzare i dati relativi all'esecuzione e alle prestazioni della macchina riduce drasticamente la necessità di interventi in loco da parte dei tecnici, consentendo attività di monitoraggio e diagnostica avanzate della macchina. "Per noi è importante ricevere una rapida assistenza in caso di guasto, poiché le macchine sono sempre a pieno regime e anche brevi tempi di inattività creano pressioni per recuperare il ritardo nel fine settimana. Grazie al supporto remoto, otteniamo assistenza praticamente immediata e possiamo ridurre al minimo i tempi di fermo macchina", conclude Hakala.

Raccogliendo in remoto i dati operativi e sulle prestazioni delle macchine, i centri di assistenza Prima Power sono in grado di eseguire attività avanzate di monitoraggio e diagnostica.

Antero Hakala, responsabile della
manutenzione di Treston



POWERING YOUR BUSINESS

Scopri come le nostre soluzioni per la lavorazione della lamiera migliorano il tuo potenziale di innovazione e produttività.

Potenzia i tuoi processi produttivi grazie ad automazione, software e servizi avanzati.

SVILUPPA IL TUO BUSINESS, scegli Prima Power



Scarica la nostra
nuova brochure della gamma di prodotti,
"Powering your business"



Nella nostra vita quotidiana, siamo circondati da oggetti metallici: a casa, sul lavoro, quando utilizziamo energia, viaggiamo o ci divertiamo.

Prima Power, grazie alle sue tecnologie, contribuisce a plasmare il mondo che ci circonda.

TROVIAMO SOLUZIONI, ovunque.



Guarda il nostro nuovo video,
"We lead solutions"



**ABBONATEVI
alla versione DIGITALE
della rivista POWER LINE!**

