



The Bend
The Combi
 The Laser
The Press
The Punch
The Shear
The System
The Software

The Laser | 3D line

Tecnologie all'avanguardia
per le tue applicazioni

Indice

- 01** Next level. Next to you.
- 02** Taglio laser. Lo strumento più flessibile di sempre
- 03** The Laser | Linea 3D
- 04** Laser Next 1530 EVO - Laser Next 2130 EVO
- 08** Laser Next 2141
- 12** Rapido
- 16** LASERDYNE® 795
- 20** LASERDYNE® 811

- 24** Ecosistema software Prima Power
- 25** Soluzioni software dedicate per laser 3D
- 26** Controlli numerici
- 28** Prima Power Service: il segreto per una migliore produttività

Next level. Next to you.

Il mercato molto volatile di oggi esige che le aziende siano competitive, precise e reattive. I prodotti Prima Power si evolvono continuamente e raggiungono nuovi livelli di efficienza.

Macchine più produttive e suite di opzioni semplici da utilizzare rispondono alle esigenze reali degli utenti.

Al fine di mettere al servizio dei clienti la migliore tecnologia Prima Power, il nostro team di esperti sarà a disposizione per ascoltarvi, aiutarvi e consigliarvi.

Cosa trovi in questa brochure

Macchine laser 3D all'avanguardia, ideali per rispondere alle differenti esigenze applicative del cliente.

Soluzioni ideali per produzioni automotive di massa o specializzate.

Sistemi laser progettati per una vasta gamma di applicazioni di alta precisione.

Macchine laser con laser fibra ad alta potenza sviluppato e prodotto da Prima Power.

Tutti i prodotti Prima Power sono conformi alle linee guida Industry 4.0, che aiutano i suoi clienti a trasformare i loro siti di produzione in fabbriche intelligenti.

Taglio laser.

Lo strumento più flessibile di sempre

Il taglio laser è una tecnologia incredibilmente flessibile. È possibile lavorare un'ampia varietà di materiali e spessori, senza limiti di forma. La sua programmazione è così veloce, che qualsiasi cambiamento può essere applicato in qualsiasi fase della produzione praticamente senza costi e tempo aggiuntivi. La sua precisione è la più alta, la qualità del bordo tagliato è eccellente e non c'è distorsione del pezzo.

La nostra gamma di prodotti laser è ampia e include sia macchine 2D che 3D con laser fibra o CO₂ per una vasta gamma di applicazioni nel taglio, saldatura e foratura.

Il taglio laser 3D sfrutta la flessibilità dello strumento laser e la applica a pezzi tridimensionali complessi che possono essere lavorati grazie a macchine multiasse altamente tecnologiche.



La tecnologia del laser fibra, utilizzata nelle macchine laser 3D di Prima Power, permette questa flessibilità, pur garantendo alti livelli di produttività, qualità ed efficienza con bassi requisiti di manutenzione.

Le caratteristiche della sorgente del laser fibra permettono alle macchine laser 3D di Prima Power di essere adatte ad un'ampia gamma di materiali, principalmente acciai ad alta resistenza: infatti, per migliorare la sicurezza dei veicoli e ridurre il consumo di carburante nell'industria automobilistica, la produzione di pezzi della carrozzeria leggeri in acciai ad alta resistenza (HSS) è rapidamente aumentata e il taglio laser 3D è la soluzione ideale per rispondere a questa richiesta del mercato.

Diverse applicazioni sono possibili grazie alla tecnologia laser 3D come il taglio di forme complesse, la saldatura e la foratura di precisione.



The Laser | Linea 3D



Laser Next 1530 EVO - Laser Next 2130 EVO

Progettate, sviluppate, prodotte e testate per la produzione di componenti automotive, in particolare parti in HSS, per garantire i tempi ciclo ridotti, eccellente qualità e affidabilità, e alte prestazioni.



Fiber 3-4 kW



X: 3.050 mm - Y: 1.530 mm - Z: 612 mm
X: 3.050 mm - Y: 2.100 mm - Z: 612 mm



Laser Next 2141

Progettata per la produzione con pezzi di grandi dimensioni e lavorazioni flessibili con diverse configurazioni disponibili, alte dinamiche e tecnologia avanzata per diverse applicazioni.



Fiber 3-4 kW



X: 4.140 mm - Y: 2.100 mm - Z: 1.020 mm



Rapido

Produttività, qualità ed efficienza ad un prezzo competitivo. Ideale per frequenti cambi di produzione grazie alla massima flessibilità applicativa e ai bassi costi di gestione.



Fiber 2-4 kW



X: 4.080 mm - Y: 1.530 mm - Z: 765 mm



LASERDYNE® 795

Il migliore sistema multi-asse di lavorazione laser per la foratura, la saldatura e il taglio di componenti di precisione. La piattaforma di elaborazione più versatile oggi disponibile sul mercato per componenti di turbine terrestri o aerospaziali e componenti automobilistici.



Fiber
QCW: 3-20 kW
CW: 1-4 kW

CO₂
CW: 2,5-4 kW



X: 1.000 or 2.000 mm - Y: 1.000 mm
Z: 1.000 or 1.370 or 1.830 mm



LASERDYNE® 811

LASERDYNE® 811 è una piattaforma flessibile che può essere adattata alle esigenze dei diversi clienti in diversi segmenti di mercato. Può eseguire tagli 2D e 3D di precisione, foratura, saldatura e additivo DED, a seconda della configurazione.



Fiber
QCW: 9 kW – 23 kW
CW: up to 4 kW



X: 1,100 - Y: 800 mm - Z: 600

Laser Next 1530 EVO

Laser Next 2130 EVO



IL SISTEMA LASER 3D PER LE PRODUZIONI AUTOMOTIVE

Laser Next, la macchina laser 3D più veloce al mondo, è disponibile in due taglie (1530 e 2130) per soddisfare qualsiasi esigenza di produzione automotive. Garantisce tempi di ciclo molto bassi (+ 25% della produttività rispetto al modello precedente) e un'efficienza eccellente (OEE).

Laser Next presenta un layout altamente efficiente, sia per la configurazione stand-alone che per quella multi-macchina. Data la stessa area, è possibile installare quattro Laser Next invece di tre unità del modello precedente. Considerando le prestazioni di Laser Next, la sua produttività per metro quadro è semplicemente sorprendente. È possibile installare fino a tre macchine l'una accanto all'altra collegate allo stesso convogliatore sfridi magnetico, senza necessità di lavori di scavo. Con il nuovo aggiornamento EVO, Laser Next è ora ancora più affidabile e produttiva, con una riduzione del tempo ciclo fino al 10% sul taglio di parti in acciaio stampate a caldo.



SPECIALIZZAZIONE

Laser Next è specializzata nella produzione di componenti in acciaio stampato a caldo. È progettata, sviluppata, prodotta e testata per questa specifica applicazione.



PERFORMANCE

Alte prestazioni per garantire i tempi di ciclo più bassi e un'eccellente qualità di taglio.



MULTI TAGLIA

Disponibile in due taglie per permettere la lavorazione di pezzi automotive di grandi dimensioni, come i door rings.



COMPATTEZZA

Uso altamente efficiente dello spazio, soprattutto per la configurazione multi-macchina. Facile e veloce da installare.

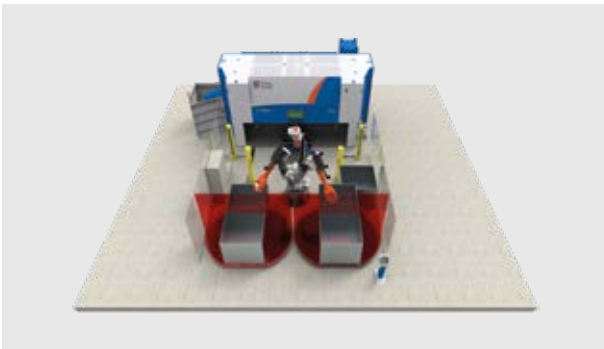


EFFICIENZA

Prodotti ad alta efficienza (OEE) grazie alla riduzione dei tempi di fermo macchina e della manutenzione. Meno risorse dedicate e manutenzione semplificata.



Configurazione multi-macchina per il miglior rapporto tra produttività e ingombro: un unico convogliatore sfridi può essere utilizzato per servire fino a tre macchine. Disponibile solo per LN 1530 EVO.



Possibilità di connessione con sistemi di carico/scarico automatici.



Laser Next 2130 EVO può processare componenti di grandi dimensioni con una produttività senza eguali.



I motori lineari sugli assi principali e i motori diretti con scale ottiche sulla testa di messa a fuoco consentono una dinamica e una precisione superiori.



Laser Next 2130 EVO è stata progettata e sviluppata per pezzi automotive di grandi dimensioni (es. door ring).



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

I motori lineari sugli assi principali e i motori diretti con scale ottiche sulla testa di messa a fuoco consentono una dinamica e una precisione superiori.

Tavola rotante ad alta precisione con servomotore e encoder assoluto. Progettata per garantire la migliore performance, affidabilità e sicurezza.

Testa di taglio con FPC (Focus Position Control), sigillata e compatta. Sistema di regolazione migliorato più stabile e robusto (in caso di incidente rimane precisa).

Spazi ben organizzati per l'ottimizzazione del layout e prestazioni eccellenti nell'aspirazione fumi.

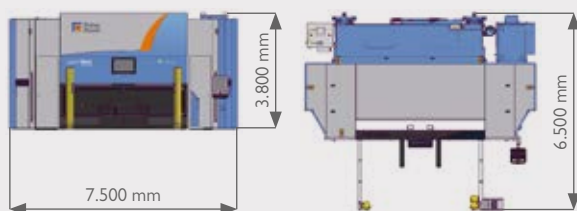
Basamento in granito sintetico realizzato con metodi di ottimizzazione topologica all'avanguardia per movimenti regolari della macchina, anche ad alte dinamiche.

Specifiche tecniche

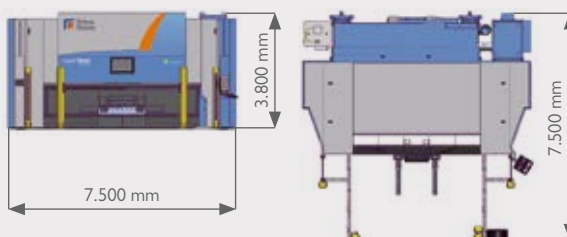
Laser Next

	LN 1530	LN 2130
CORSE DEGLI ASSI	X = 3.050 mm Y = 1.530 mm Z = 612 mm	X = 3.050 mm Y = 2.100 mm Z = 612 mm
ASSI ROTANTI	A = 360° continui B = $\pm 135^\circ$ C = ± 12 mm	A = 360° continui B = $\pm 135^\circ$ C = ± 12 mm
DIAMETRO TAVOLA ROTANTE	4.000 mm	5.000 mm
VELOCITÀ	X, Y, Z = 120 m/min A, B = 540°/s (1,5 rev/s) C = 50 m/min TRAIETTORIA = 208 m/min	X, Y, Z = 120 m/min A, B = 540°/s (1,5 rev/s) C = 50 m/min TRAIETTORIA = 208 m/min
ACCELERAZIONE	X, Y, Z = 1,2 g A, B = 9,5 rev/s ² C = 4 g TRAIETTORIA = 2,1 g	X, Y, Z = 1,2 g A, B = 9,5 rev/s ² C = 4 g TRAIETTORIA = 2,1 g
PRECISIONE (*) - secondo le norme VDI/DGQ 3441 - lunghezza della misura: corsa completa	X, Y, Z = 0,03 mm A, B = 0,005°	X, Y, Z = 0,03 mm A, B = 0,005°
DIMENSIONI MASSIME DI INGOMBRO		
Lunghezza	6.500 mm	7.500 mm
Larghezza (una macchina)	7.500 mm	7.500 mm
Larghezza (due macchine)	15.100 mm	-
Larghezza (tre macchine)	22.700 mm	-
Altezza	3.800 mm	3.800 mm
PESO peso macchina (convogliatore sfridi escluso)	19.500 kg	20.000 kg
POTENZA LASER FIBRA	3.000 W - 4.000 W	3.000 W - 4.000 W

LN 1530



LN 2130



(*) La precisione del pezzo dipende dalla sua tipologia, dimensione e pretrattamento, nonché dalle condizioni applicative

Laser Next 2141



LA SOLUZIONE FLESSIBILE AD ALTA EFFICIENZA CON AMPIO VOLUME DI LAVORO

Laser Next 2141 è l'ultima arrivata nella famiglia Laser Next; combina l'efficienza e la produttività degli altri prodotti Laser Next con una flessibilità unica.

Grazie alle molteplici configurazioni macchina (tavoli fissi, split cabin, carrelli motorizzati e tavola rotante) può soddisfare ogni necessità produttiva.

Laser Next 2141 è una soluzione multipurpose progettata e sviluppata per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni e produzioni flessibili, con tecnologie avanzate per diverse applicazioni (taglio 3D, taglio 2D e saldatura).



FLESSIBILITÀ

Diverse applicazioni con una sola macchina. Taglio 3D, taglio 2D e saldatura in un'unica soluzione multipurpose con diverse configurazioni macchina disponibili.



AFFIDABILITÀ

Testata e affidabile grazie all'esperienza maturata con la piattaforma Laser Next.



ALTA CAPACITÀ

Volume di lavoro molto ampio per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni, unito ad un footprint ridotto.



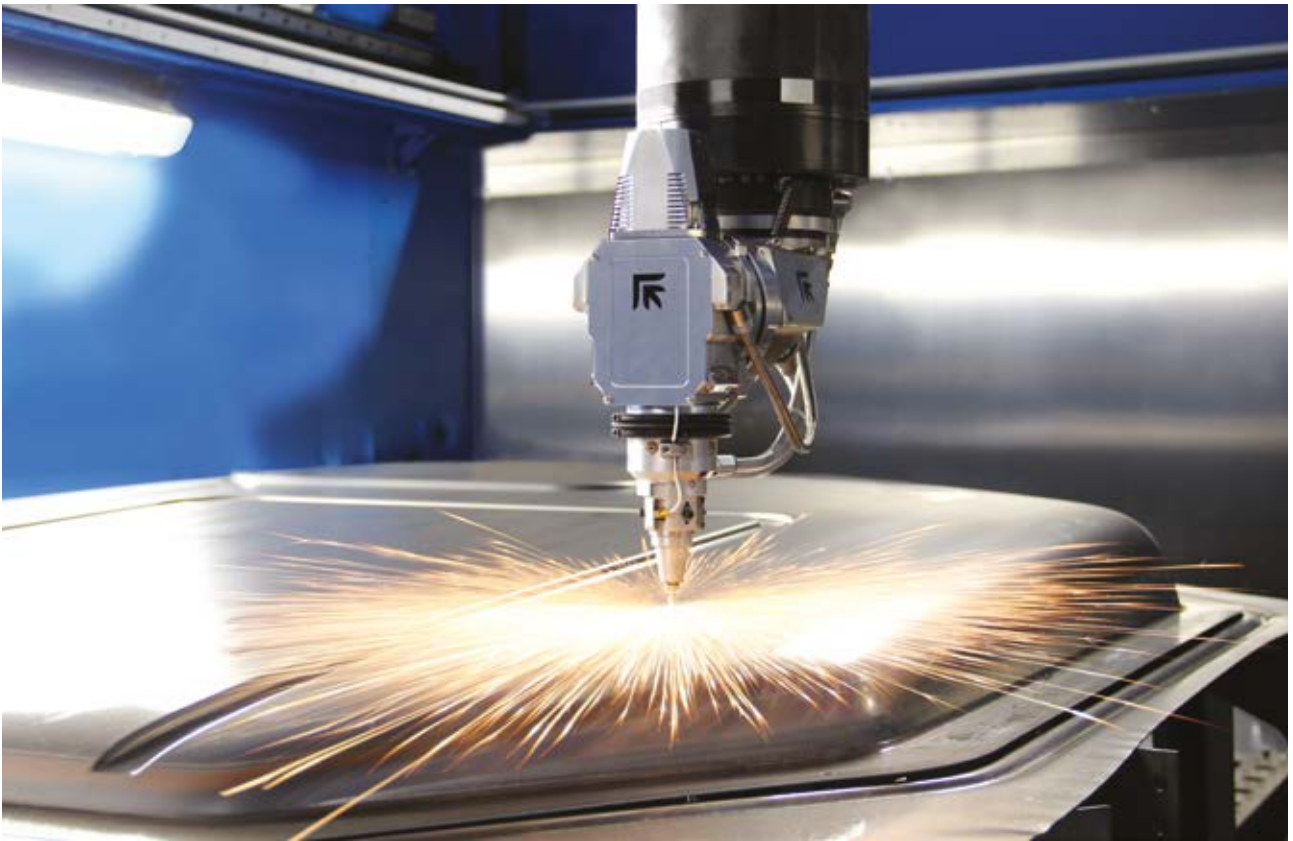
EFFICIENZA

Alta efficienza (OEE) grazie alla riduzione dei tempi di fermo macchina e di manutenzione. Meno risorse dedicate e manutenzione semplificata.



PRECISIONE

Alta precisione, senza gioco o usura, grazie ai motori lineari sugli assi principali e motori diretti con scale ottiche sulla testa di taglio.



Lavorazione di pezzi di grandi dimensioni con efficienza e affidabilità superiori.



Configurazione con navette, a movimento automatico o manuale, su assi X e Y.



Configurazione split cabin con parete centrale amovibile e tetto scorrevole: massima sicurezza e accessibilità per produttività migliorata.



Asse Z in fibra di carbonio e carro in alluminio.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Configurazione con tavola rotante disponibile con servomotore e encoder assoluto per carico / scarico in tempo mascherato.

Motori lineari su assi principali e motori diretti con scale ottiche sulla testa di focalizzazione per dinamiche e precisione superiori.

Basamento in granito sintetico realizzato con metodi di ottimizzazione topologica all'avanguardia per movimenti regolari della macchina, anche ad alte dinamiche.

Controllo avanzato delle dinamiche per ottenere le migliori prestazioni nella lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.

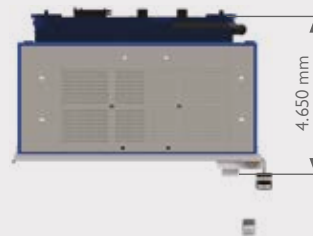
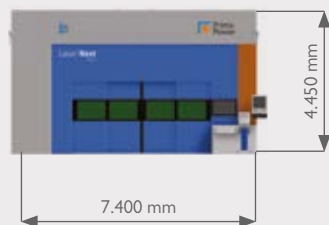
Laser fibra ad alta brillantezza ed efficienza energetica, eco-compatibile e senza manutenzione richiesta.

Software CAD/CAM 2D e 3D potenti e di facile utilizzo che consentono una semplice e rapida creazione dell'intero programma di taglio.

Specifiche tecniche

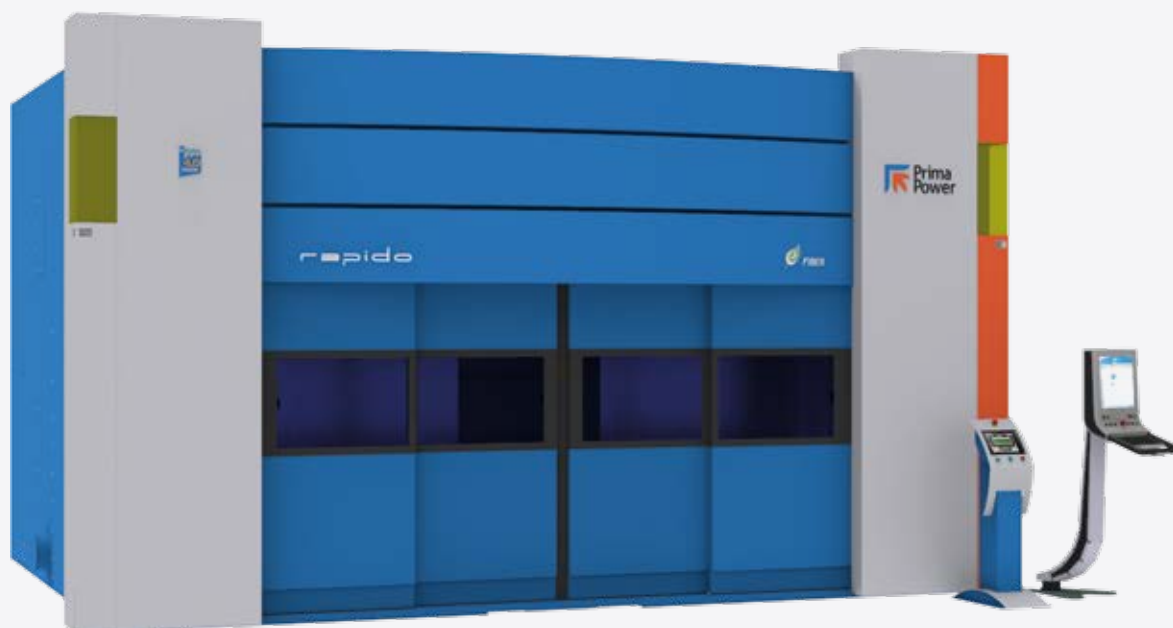
Laser Next 2141

CORSE DEGLI ASSI	X = 4.140 mm Y = 2.100 mm Z = 1.020 mm
ASSI ROTANTI	A = 360° continui B = $\pm 135^\circ$ C = $\pm 12^\circ$
VELOCITÀ	X, Y, Z = 120 m/min A, B = 540°/s (1,5 rev/s) C = 50 m/min TRAIETTORIA = 208 m/min
ACCELERAZIONE	X, Y, Z = 1 g A, B = 9,5 rev/s ² C = 4 g TRAIETTORIA = 1,73 g
PRECISIONE (*) - secondo le norme VDI/DGQ 3441 - lunghezza della misura: corsa completa	X, Y, Z = 0,03 mm A, B = 0,005°
DIMENSIONI MASSIME DI INGOMBRO Lunghezza Larghezza Altezza	7.400 mm 4.650 mm 4.450 mm
PESO (MACCHINA BASE)	22.000 kg
POTENZA LASER FIBRA	3.000 W - 4.000 W



(*) La precisione del pezzo dipende dalla sua tipologia, dimensione e pretrattamento, nonché dalle condizioni applicative

Rapido



PRODUTTIVITÀ, QUALITÀ ED EFFICIENZA AD UN PREZZO SENZA EGUALI

Oggi la vera sfida per i costruttori di macchine laser è combinare produttività, efficienza e flessibilità con un prezzo competitivo. Rapido®, l'ultima generazione di questa piattaforma ormai collaudata, è la chiave per rispondere a queste esigenze produttive. Equipaggiato con laser in fibra ad alta brillantezza ad alta efficienza energetica, uso ecocompatibile e nessuna manutenzione offre i maggiori vantaggi in caso di produzione in serie.

Molte applicazioni possono trarre vantaggio da questa soluzione, con conseguente riduzione dei tempi di ciclo e riduzione del costo per pezzo.



FLESSIBILITÀ

Diverse applicazioni disponibili con un'unica macchina. Il volume di lavoro può essere diviso in due metà grazie alla parete centrale amovibile e al tetto scorrevole.



AFFIDABILITÀ

Macchina testata e affidabile grazie alla lunga esperienza nella più ampia gamma di applicazioni.



FACILITÀ D'USO

Software di programmazione di facile utilizzo e interfaccia operatore Prima Power. Configurazione rapida e tempi di fermo ridotti.



PRODUTTIVITÀ

Elevata produttività, qualità ed efficienza: la migliore della sua categoria per architettura macchina.



COMPATTEZZA

Grande volume di lavoro con dimensioni della macchina ridotte: minor ingombro a terra.



La parete centrale amovibile e il tetto scorrevole dividono l'area di lavoro in due metà, consentendo il carico/scarico da un lato mentre la testa laser lavora nell'altro.



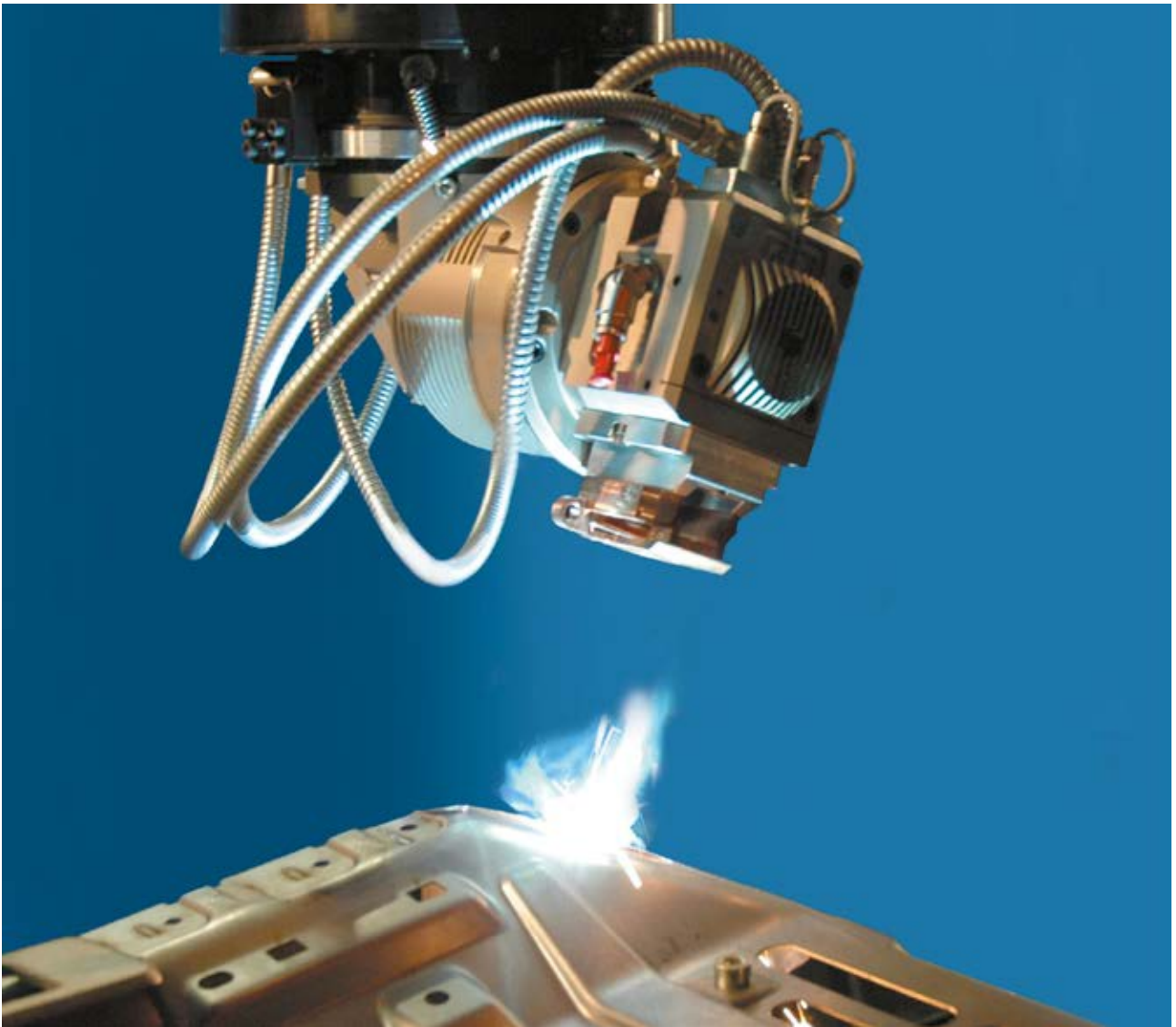
Testa a motori diretti per elevate dinamiche, precisione e qualità dei movimenti.



Controllo numerico P30L prodotto da Prima Electro con HMI potente, alta potenza computazionale e CAM integrato (opzionale).



Basamento in granito sintetico per la massima rigidità e capacità di smorzamento, con conseguente precisione dei movimenti, anche alle più alte dinamiche.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

La testa di taglio con motori diretti e scale ottiche garantisce elevata dinamica, precisione, assenza di gioco, ridotta manutenzione e robustezza. Testa di saldatura disponibile.

Laser fibra ad alta brillantezza ed efficienza energetica, eco-compatibile e senza manutenzione richiesta.

Grande accessibilità grazie al braccio a sbalzo, completamente retrattile ed esente da flessione.

Basamento in granito sintetico realizzato con metodi di ottimizzazione topologica all'avanguardia per movimenti regolari della macchina, anche ad alte dinamiche.

Software CAD/CAM 2D e 3D potenti e di facile utilizzo che consentono una semplice e rapida creazione dell'intero programma di taglio.

Specifiche tecniche

rapido®

CORSE DEGLI ASSI	X = 4.080 mm Y = 1.530 mm Z = 765 mm
ASSI ROTANTI	A = 360° continui (senza limitazioni) B = $\pm 135^\circ$ continui C = ± 12 mm
VELOCITÀ	X, Y, Z = 100 m/min A, B = 1,5 rev/s TRAIETTORIA = 175 m/min
ACCELERAZIONE	X, Y, Z = 0,8 g A, B = 60 rad/s ² (9,5 rev/s ²) C = 4 g TRAIETTORIA = 1,4 g
PRECISIONE (*) - secondo le norme VDI/DGQ 3441 - lunghezza della misura: corsa completa	X, Y, Z = 0,03 mm A, B = 0,005°
DIMENSIONI MASSIME DI INGOMBRO Lunghezza Larghezza Altezza	5.650 mm 6.950 mm 3.750 mm
PESO peso macchina (convogliatore sfridi escluso)	18.700 kg
POTENZA LASER FIBRA	2.000 W - 3.000 W - 4.000 W



(*) La precisione del pezzo dipende dalla sua tipologia, dimensione e pretrattamento, nonché dalle condizioni applicative

LASERDYNE® 795



IL MIGLIORE SISTEMA LASER MULTI-ASSE PER LA SALDATURA, IL TAGLIO E LA FORATURA DI COMPONENTI DI PRECISIONE

LASERDYNE® 795, un sistema di lavorazione laser a 5 assi, è progettato per foratura, taglio e saldatura di parti 3D mediograndi con un esclusivo sistema di movimento a ottiche mobili. Realizzato per il funzionamento ad alta velocità senza compromettere la precisione meccanica, è il primo e unico sistema laser multiasse di serie a garantire precisione volumetrica. LASERDYNE® 795 è compatibile con laser CO₂, Nd: YAG e fibra per tagliare, forare e saldare parti 2D e 3D. È un sistema ideale per aziende del settore aerospaziale e produttori di componenti di turbine che richiedono flessibilità di movimento e tolleranze minime durante la lavorazione laser. L'architettura open frame e le ottiche mobili consentono al sistema di essere configurato per gestire parti di dimensioni virtualmente illimitate.



EFFICIENZA

Sistema di trasmissione del fascio rapida, veloce e precisa e 5 anni di garanzia.



AFFIDABILITÀ

Macchina e generatore laser del Gruppo Prima Industrie, con oltre 30 anni di esperienza nella tecnologia di lavorazione laser.



FLESSIBILITÀ

La piattaforma di lavorazione più versatile oggi disponibile per la produzione di turbine per generazione d'energia o aerospaziali e componenti automobilistici. Ideale per la lavorazione di pezzi a geometria complessa.



CONVENIENZA

Fonti laser ad alta efficienza energetica, bassi costi operativi e manutenzione minima. Prestazioni comprovate di lunga durata per ammortamento dei costi di capitale.



FACILITÀ D'USO

Il controllo include un touchscreen di facile utilizzo, un doppio sistema operativo e la suite di software LASERDYNE®.



Il profilo compatto del BeamDirector® LASERDYNE® rende LASERDYNE® 795 l'unica macchina in grado di forare con angoli fino a 10 gradi dalla superficie lungo l'intera corsa dell'asse Z.



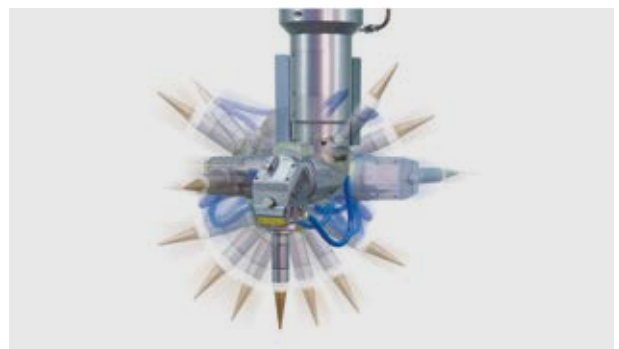
LASERDYNE® 795 è in grado di produrre un'intricata rete di fori in metalli sottili senza distorsioni significative.



LASERDYNE® BeamDirector® consente di cambiare rapidamente e facilmente la lente focale e il vetrino di protezione lente.



Soluzione chiavi in mano che può includere il sistema di aspirazione polveri e la telecamera montata all'interno dell'area di lavoro.



LASERDYNE® BeamDirector® fornisce 900 gradi di movimento rotatorio e 300 gradi di rotazione per l'asse di tilt.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

La struttura rigida incorpora un basamento in granito con una struttura saldata in acciaio con superfici lavorate di precisione, grande diametro, viti a ricircolo di sfere ad alta rigidità e binari larghi.

Grazie ai motori lineari del BeamDirector® si elimina la necessità di ingranaggi e cinghie per una maggiore precisione, permettendo una corsa maggiore.

Adaptive Hole Size Control, il migliore sistema per produrre fori di alta qualità con laser, garantisce dimensioni del foro e requisiti di flusso critici con il minimo coinvolgimento dell'operatore.

L'SPC (Statistical Process Control) – Data Acquisition™ monitora e registra i dati chiave di lavorazione utilizzati per creare ciascun pezzo.

Auto Focus Control (AFC), un'esclusiva LASERDYNE®, consente a tutti gli assi della macchina di rilevare la superficie del pezzo creando una correzione dell'asse "R" illimitata con velocità e sensibilità senza pari.

Specifiche tecniche

LASERDYNE® 795

CORSE DEGLI ASSI

X = 1.000 or 2.000 mm
Y = 1.000 mm
Z = 1.000 or 1.370 or 1.830 mm

BeamDirector® 3 = 90° movimento continuo asse C
300° movimento continuo asse D

ASSI ROTANTI

BeamDirector® 3: C = 90°
D = 300°

VELOCITÀ

X, Y, Z: 20 m/min
BeamDirector® 3: 90 rpm
Asse rotante (opzionale) = vedere le specifiche individuali

RISOLUZIONE

X, Y, Z: 0,001 mm
BeamDirector® 3: 0,001°

PRECISIONE (*)

- Secondo le norme VDI/DGQ 3441

X, Y, Z: 0,020 mm bidirezionali
BeamDirector® 3Y: +/- 6 secondi d'arco
BeamDirector® 3X: +/- 15 secondi d'arco
Asse rotante (opzionale) = vedere le specifiche individuali

RIPETIBILITÀ

X, Y, Z: 0,020 mm bidirezionali
BeamDirector® 3Y: within 6 secondi d'arco
BeamDirector® 3X: within 15 secondi d'arco
Asse rotante (opzionale) = vedere le specifiche individuali

(*) La precisione del pezzo dipende dalla sua tipologia, dimensione e pretrattamento, nonché dalle condizioni applicative

LASERDYNE® 811



SISTEMA DI LAVORAZIONE LASER AD ALTA PRECISIONE PER SALDATURA, FORATURA, TAGLIO E MANIFATTURA ADDITIVA DED

LASERDYNE® 811 è il sistema di lavorazione laser più avanzato sul mercato e fornisce prestazioni ottimali con la velocità e la precisione richieste per le impegnative applicazioni di saldatura, foratura e taglio laser di oggi. Il sistema supporta parti di piccole e medie dimensioni, 2D e 3D con un esclusivo sistema di movimento a raggio mobile.

Costruito per operazioni ad alta velocità senza compromettere la precisione meccanica, è il primo e unico sistema laser multiasse standard a garantire la precisione volumetrica e fornire un'integrazione perfetta con un'ampia varietà di soluzioni di automazione.



FLESSIBILITÀ

Un'unica macchina che supporta saldatura, foratura e taglio di componenti 2D e 3D. Il BeamDirector® e gli ugelli a cambio rapido consentono alla macchina di passare rapidamente da un processo laser all'altro. Il la macchina supporta da 3 a 7 assi di movimento simultanei.



AFFIDABILITÀ

Testata e validata per saldatura laser, foratura e taglio. La macchina racchiude oltre 40 anni di esperienza nell'ingegneria e nella lavorazione laser industriale. I prodotti LASERDYNE® godono di una meritata reputazione per la produzione efficiente e rapida di componentistica industriale.



PRECISIONE

Prestazioni precise e ripetibili producono parti e sottoassiemi di qualità per saldatura, foratura e taglio laser. Il controllo S94P e il sistema di movimento dedicato garantiscono un sistema completo per tutti gli aspetti del processo laser.



EFFICIENZA

Tempi di ciclo più brevi. Maggiore efficienza complessiva dell'attrezzatura grazie alla riduzione dei tempi di fermo e di manutenzione, con meno risorse dedicate. Uso efficiente dello spazio a terra per l'intero campo di lavoro della macchina.



CONVENIENZA

LASERDYNE® 811 offre il miglior rapporto qualità-prezzo per la lavorazione laser di precisione. Le prestazioni complessive del sistema e le SmartTechniques™ integrate sono progettate per un'elaborazione laser di precisione rapida, efficiente e affidabile, fornendo parti prodotte di qualità dall'inizio alla fine.



Il controller di processo laser System S94P integrato fornisce all'utente gli strumenti necessari per produrre le parti di cui hai bisogno.



Prima Power LASERDYNE® ha la tecnologia e funzionalità software per creare rapidamente e in modo costante fori di precisione su un'ampia gamma di materiali.



Il Power Meter opzionale è integrato nel basamento per un posizionamento sempre affidabile.



Gestione del raggio flessibile, controllata e performante.



Bordo della pala di turbina in fase di costruzione attraverso il getto di 4 ugelli additivi.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

LASERDYNE® 811 è una piattaforma flessibile che può essere adattata alle esigenze dei diversi clienti in diversi segmenti di mercato. Può eseguire tagli 2D e 3D di precisione, foratura, saldatura e additivo DED, a seconda della configurazione.

È dotato del BeamDirector® di terza generazione di Prima Power LASERDYNE®, con caratteristiche che lo distinguono dagli altri sistemi 3D. La gamma di movimenti a 5 assi consente l'elaborazione all'interno dell'intera area di lavoro.

LASERDYNE® 811 è unico con la sua grande porta automatizzata anteriore e due porte laterali. L'accessibilità ergonomica consente un ingresso sicuro nell'area di lavoro.

È disponibile una tavola rotante automatizzata opzionale per rendere più rapida la lavorazione dei componenti di piccole parti. Questa opzione consente di rimuovere una parte lavorata e di caricare una nuova parte sulla tavola mentre viene effettuata la lavorazione sull'altro lato.

LASERDYNE® 811 supporta un'ampia gamma di soluzioni di automazione che possono essere facilmente integrate con la macchina. Possibilità di accesso da tre lati (lato sinistro, anteriore e destro). La cabina e la struttura simmetrici offrono flessibilità di layout per la cella di lavoro e ingombro al suolo ottimizzato.

Specifiche tecniche

LASERDYNE® 811

CORSE DEGLI ASSI	Asse X	1100 mm (43,5 pollici)
	Asse Y	800 mm (31,5 pollici)
	Asse Z	600 mm (24 pollici)
	Beam Director®	Asse C - 900 Gradi di movimento
		Asse D - \pm 150 gradi dalla verticale (0 gradi punta verso il basso)
VELOCITÀ	X, Y, and Z	> 50 m/min
	BeamDirector®	0-90 rpm
	Asse rotante	0-150 rpm*
ACCELERAZIONE	X, Y, and Z	1,2 g su tutti gli assi
	BeamDirector®	88 rads/sec**
PRECISIONE	X, Y, and Z	\pm 0,012 mm (0,0005 inch)
	BeamDirector®	\pm 15 secondi d'arco
OPZIONI LASER ²	CW	Up to 4000 W
	QCW	Up to 23000 W

*Dipende dalle specifiche della tavola rotante. Sono disponibili diverse tavole

**Sono disponibili altre potenze e opzioni laser in base alle esigenze applicative

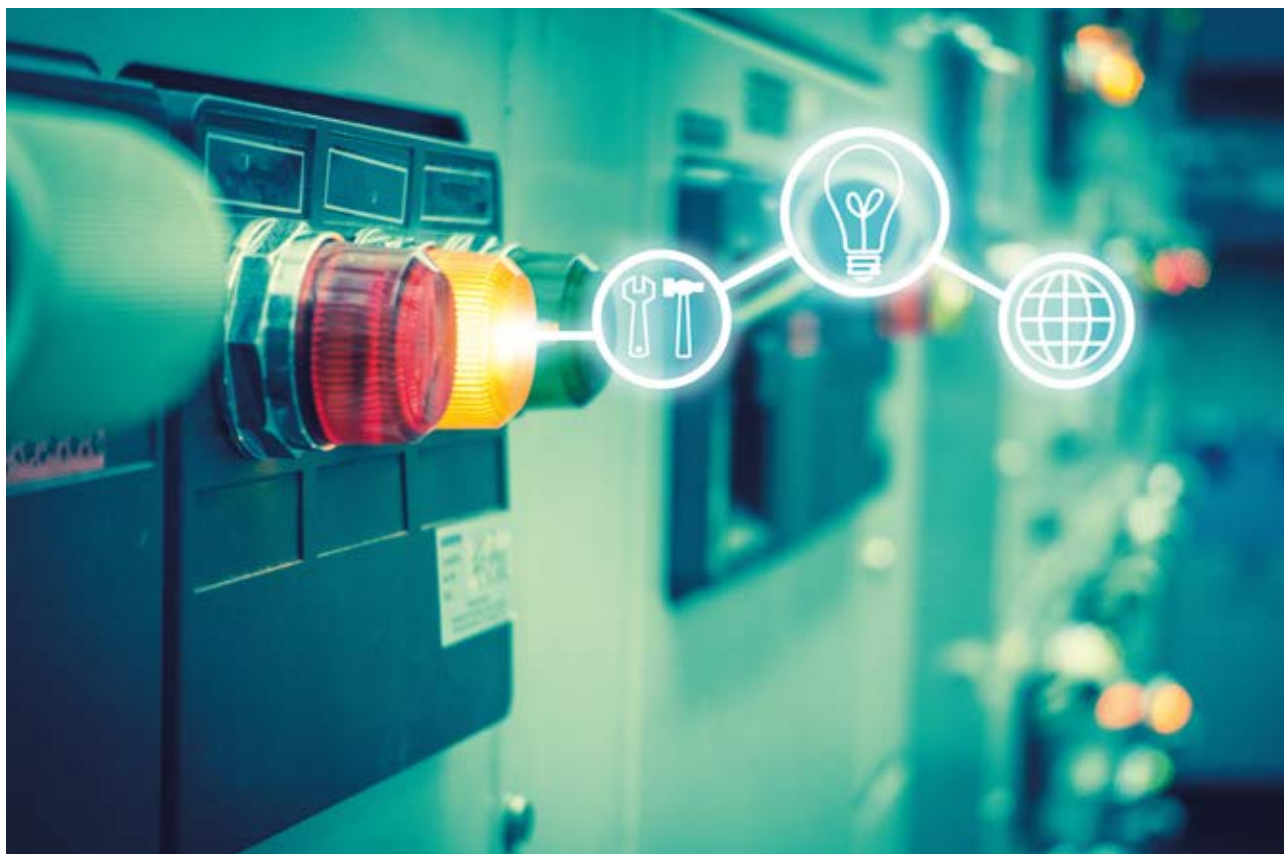
Ecosistema software Prima Power

La suite software Prima Power è un vero e proprio ecosistema che fornisce la soluzione ideale per assistere il cliente in tutte le fasi della produzione, dalla programmazione offline alla raccolta dei dati di produzione e reportistica.

PANORAMICA: la nostra suite software consente il controllo dell'intero flusso produttivo e il monitoraggio di ogni fase di lavorazione.

Aggiornamento: I nostri software sono continuamente aggiornati per essere allineati con l'evoluzione delle macchine.

Facilità d'uso: le soluzioni software Prima Power sono dotate di interfacce semplici ed intuitive, che garantiscono un corretto utilizzo anche da parte di operatori non specializzati. Alcuni moduli sono sviluppati appositamente per essere installati su dispositivi mobili.



La tecnologia software di Prima Power può aiutarti a ottimizzare la tua produzione

Facile programmazione della macchina: soluzioni integrate, automatizzate e di facile utilizzo per la programmazione dei sistemi Prima Power progettati per essere strumenti di gestione della produzione con il massimo impatto positivo in termini di flessibilità ed efficienza.

HMI: una suite di soluzioni software di interfaccia uomo-macchina che controlla le operazioni della macchina, gli strumenti, gli ordini di produzione e l'impilamento dei pezzi finiti direttamente a bordo. Grazie ad un'interfaccia touch screen semplice ed intuitiva, è possibile gestire facilmente i parametri e le configurazioni della macchina. Soluzioni dedicate per macchine laser 3D, come ThreeDEditor, aumentano ulteriormente la facilità d'uso e la flessibilità del sistema.

Report di produzione: portale self-service online per i clienti che fornisce agli utenti informazioni dettagliate sulla loro produzione e le loro macchine garantendo importanti vantaggi, miglioramento della qualità e della gestione delle risorse, riduzione dei tempi di fermo e apprendimento organizzativo.

Soluzioni software dedicate per laser 3D

Le macchine laser 3D di Prima Power si avvalgono di soluzioni software dedicate al fine di ottimizzare il funzionamento della macchina, ridurre tempi di fermo e costi aggiuntivi e aumentare il livello di controllo e flessibilità della produzione.

Facile programmazione con Prima Power 3D CAM

Prima Power 3D CAM è un'applicazione Cam per programmare macchine 3DLaser, in 3 livelli di licenza Sharp, Genius e Premium, per supportare diversi casi d'uso: prototipazione e macchine di produzione, integrazione di macchine esistenti (usate) e può essere utilizzato anche per sistemi robotizzati (saldatura ad arco, ...).

Le funzionalità di 3D CAM si adattano perfettamente a questi sistemi di taglio laser 3D: supportano l'intero processo dall'importazione dei dati CAD all'ottimizzazione del programma NC. Nella sua edizione standard supporta anche altri processi, come l'automazione della linea di stampa e la programmazione robotica offline.

DIGITAL TWIN

Prima Power 3D CAM funziona anche come digital twin delle macchine laser. Collegandosi al Prima Power Virtual Controller è possibile:

- Modificare il codice sull'interfaccia HMI virtuale
- Eseguire simulazioni parziali o intere e controllare le collisioni
- Calcolare il tempo di ciclo esatto
- Imparare a utilizzare una macchina Prima Power senza installazione hardware



ThreeD-Editor: modifica del programma pezzo laser 3D a bordo macchina

ThreeDEditor, l'editor grafico 3D di un programma pezzo, realizzato per le macchine Laser 3D Prima Power. Visualizza, partendo da un part-program della macchina, i percorsi di lavoro, permette le modifiche e la simulazione del part-program e genera un nuovo part-program con le modifiche applicate.



Il ThreeDEditor funziona sulla console della macchina della macchina 3DLaser Prima Power, consentendo:

- Visualizzazione del modello della macchina e della testa laser, percorsi di lavoro, comandi consentiti e lista programmi
- Modifica della tecnologia, macro di geometria, percorso di lavoro e parametri
- Simulazione del percorso di lavoro per visualizzare in anteprima il programma pezzo modificato prima dell'eventuale salvataggio

Controllo numerico

I nostri prodotti sfruttano l'ultima generazione di CNC Prima Electro. Questi rappresentano il motore intelligente e user-friendly delle nostre macchine che fornisce funzionalità fondamentali per la gestione e il monitoraggio della produzione.

Gestione dei parametri del laser

Parametri tecnologici disponibili direttamente sul CNC.

Configurazione utensili

Calibrazione laser e macchina per velocizzare le attività di manutenzione.

Gestione della programmazione

Rapida selezione del programma con esauriente funzione di anteprima, disponibile anche in tempo reale.

Editing dei programmi

Facili modifiche al programma direttamente dal CNC.

Funzioni di riavvio

Diverse soluzioni dedicate per aumentare la produttività e l'affidabilità del processo.

Altre opzioni disponibili:

- Maintenance Manager. Traccia e registra la cronologia di manutenzione macchina, facilitando così gli interventi del tecnico di service.
- Differenti livelli di credenziali per il login (es. amministratore, tecnico di service, operatore macchina, ecc.).
- Notification Manager. Invio automatico di e-mail in caso di errore.



CONTROLLO NUMERICO LASERDYNE® | S94P LASER PROCESS CONTROL

Gli ingegneri e i clienti LASERDYNE® sanno che l'elemento più importante della produttività è la capacità di produrre le parti correttamente e senza sprechi. S94P Laser Process Control fornisce agli utenti del sistema laser strumenti di funzionalità di controllo esclusivi. Il nuovo controllo LASERDYNE® SYSTEM è dotato di un touch screen di facile utilizzo, un doppio sistema operativo (Linux per le operazioni della macchina e Windows per l'interfaccia operatore) e una serie completa di software esclusivi LASERDYNE® che include:

SmartTechniques™

Controllo avanzato di sensori laser, di movimento e di processo per garantire che i processi laser siano più produttivi, producano una qualità superiore e siano più affidabili.

ShapeSoft™

Consente uno sviluppo più rapido dei processi per la produzione di fori sagomati.

CylPerf™

Sistema semplice ma potente per programmare e visualizzare schemi complessi di lavorazioni su pezzi cilindrici.



Prima Power Services: il segreto per una migliore produttività

Crediamo in rapporti di partnership a lungo termine con i nostri clienti e siamo convinti che il vero prodotto che consegniamo non è il semplice macchinario, ma la capacità produttiva che grazie al macchinario e alla tecnologia il cliente può ottenere. Alla base dei servizi di Prima Power si trova uno scopo condiviso con i nostri clienti: avviare, mantenere e sviluppare la capacità produttiva dello stabilimento e massimizzarla.

I nostri servizi riguardando l'intero ciclo di vita del sistema e della tecnologia e contribuiscono al raggiungimento di un obiettivo ben preciso: la produttività e la remuneratività per i nostri clienti.



TELESERVICE

Servizio per la diagnostica e l'assistenza da remoto. I nostri tecnici di manutenzione qualificati sono disponibili per interagire da remoto con il CNC del cliente.



ASSISTENZA SUL TERRITORIO

Oltre alla manutenzione preventiva, offriamo una manutenzione correttiva di alta qualità per garantire la rapida soluzione dei problemi quando si verificano. Con oltre 14.000 macchine installate in più di 80 paesi, siamo in grado di offrire ai nostri clienti l'assistenza di cui hanno bisogno indipendentemente dalla loro ubicazione.



CONTRATTI DI MANUTENZIONE

Sviluppiamo continuamente piani di manutenzione preventiva per le macchine Prima Power. I sopralluoghi di manutenzione sono svolti seguendo la task list specifica per ciascuna tipologia di macchina.



AGGIORNAMENTI E AMPLIAMENTI

La modularità della gamma di prodotti consente spesso di ampliare una macchina o un sistema di produzione anche anni dopo l'installazione originaria.



RICAMBI

Ricambi originali Prima Power per garantire le massime prestazioni e una durata prolungata.



CONSULENZA

Svariati servizi di consulenza riguardo al funzionamento delle macchine, alla programmazione e alla manutenzione



USATO

Possibilità di acquistare macchine di seconda mano con la qualità Prima Power.



FORMAZIONE

Programmi di formazione e aggiornamento per utilizzare al meglio le nostre macchine e il nostro software, massimizzando la capacità produttiva e la qualità della produzione.

Contatti

Trova il contatto Prima Power locale su
primapower.com



primapower.com

