

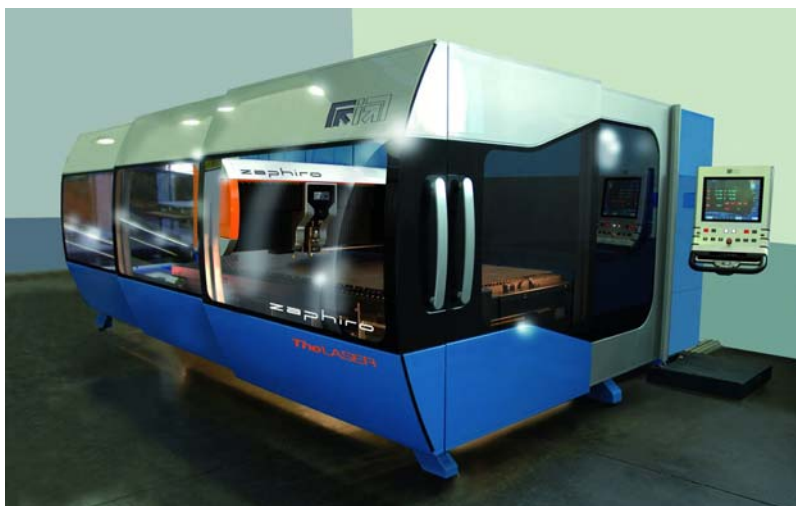
COMUNICATO STAMPA

PRIMA INDUSTRIE E FINN-POWER ALLA EMO 2009.

5 ottobre, 2009

ZAPHIRO, la qualità laser

ZAPHIRO è la nuova macchina laser piana di alta gamma della linea *TheLASER* di PRIMA INDUSTRIE che i visitatori della EMO potranno vedere in anteprima mondiale dal 5 al 10 ottobre a Milano sullo stand PRIMA INDUSTRIE e FINN-POWER (C14/C16, padiglione 18).



Questa nuova macchina completa la già ampia gamma PRIMA INDUSTRIE di macchine laser 2D, costituita da:

- PLATINO, un prodotto di grande affidabilità e flessibilità, con oltre 1200 unità installate, con un ottimo rapporto prezzo/prestazioni;
- SINCRONO, la macchina più veloce al mondo dedicata al taglio di lamiera sottile, progettata per chi desidera produrre a ritmi molto elevati manufatti in materiale sottile;
- MAXIMO Evoluzione, la nuova generazione della macchina laser per lamiere di formato "extra-large", oggi con prestazioni ancora più elevate;
- ZAPHIRO, l'ultima nata in casa PRIMA INDUSTRIE, è il completamento ideale della linea: una macchina caratterizzata da prestazioni e qualità decisamente superiori su tutti i materiali, dal più sottile al più spesso.

ZAPHIRO è una macchina progettata per raggiungere elevate dinamiche e per garantire un'eccellente qualità di taglio. I motori lineari e la struttura rigida consentono di raggiungere una velocità combinata di 240 m/min, riducendo drasticamente i tempi e i costi di produzione.

“Una caratteristica fortemente innovativa e unica di questa macchina – dichiara Domenico Appendino, Direttore Marketing di PRIMA INDUSTRIE – è l'utilizzo del nuovo sistema Perfect Cut, che garantisce una produzione senza difetti e senza sprechi: un vantaggio di enorme importanza per chiunque, irrinunciabile per chi produce in modo intensivo e non presidiato”.

Perfect Cut è un sistema intelligente in grado di rilevare la qualità del taglio direttamente durante il processo e di correggere i parametri se questa si discosta dagli standard desiderati. L'operatore memorizza sul CNC della macchina i tagli-campione per ogni materiale e spessore, che vengono utilizzati come riferimento per giudicare la qualità in tempo reale. La sensibilità del sistema, ovvero la sua “severità di giudizio”, può essere impostata in base all'applicazione e al risultato desiderato. Nessun rischio quindi di difetti o di scarti di produzione: in due parole, la “produzione perfetta”.

Altra grossa novità di ZAPHIRO è la testa laser, un'ulteriore evoluzione delle teste 2D di PRIMA INDUSTRIE. Il nuovo asse F, con corsa e dinamiche maggiori, permette importanti riduzioni dei tempi ciclo e una qualità di taglio superiore e il nuovo sistema di cambio lente è estremamente veloce.



ZAPHIRO offre un altro grande vantaggio all'utilizzatore: il massimo delle prestazioni e del risultato per ogni singola applicazione. Il sistema Beam Size Control (BSC) adatta infatti in modo automatico il diametro del fascio laser al materiale e allo spessore del pezzo da tagliare. Flessibilità, produttività e qualità sono quindi ulteriormente migliorate.

ZAPHIRO dispone anche del nuovo tavolo di supporto lamiera, molto robusto e con un'aspirazione fumi ancora più efficace, e del nuovo cambio pallet, più rapido e intelligente, in grado di adattare la velocità al peso della lamiera trasportata.

ZAPHIRO è equipaggiato con P30L, il nuovo controllo numerico del Gruppo PRIMA. Questo controllo di ultima generazione, più potente e veloce, è compatibile con tutte le precedenti versioni e con tutte le macchine piane PRIMA INDUSTRIE e dispone di una nuova console sottile e un ampio schermo da 17”.

Per la programmazione off-line ZAPHIRO si avvale del sistema semplice, veloce e intelligente MAESTRO-Libellula. Il modulo di nesting estremamente efficace e accurato, le TOB (tabelle a bordo macchina), la Macchina Virtuale Integrata, la reportistica completa e precisa, sono alcune delle caratteristiche vincenti di questo sistema.

ZAPHIRO è equipaggiato con il laser CV5000, che permette di tagliare con qualità ed efficienza fino a 25 mm di spessore ed è dotato di turbina a sostentamento magnetico, alimentatore d'alta tensione a stato solido, miscelazione del gas servoassistita e nuovo dispositivo "zero emissioni".

Come tutte le macchine piane PRIMA INDUSTRIE, anche ZAPHIRO può essere integrato con sistemi di automazione, dai più semplici per il carico/scarico della lamiera ai più sofisticati FMS, come il *Night Train* di FINN-POWER, riconosciuto a livello mondiale come leader nei grandi sistemi di produzione integrata e automatizzata.

"Siamo convinti che ZAPHIRO sia una macchina laser di classe superiore, - conclude Domenico Appendino - pensata per garantire ai nostri clienti il massimo in termini di qualità e prestazioni e con funzioni uniche, come il controllo di processo in tempo reale, Perfect Cut, che ne fa uno strumento intelligente, efficiente e proficuo, ideale per chi ha esigenze di alta produttività".

Per maggiori informazioni:

PRIMA INDUSTRIE S.p.A. - www.primaindustrie.com

prima.marketing@primaindustrie.com Tel: +39.011.4103.1

Le nuove punzonatrici servo-elettriche a torretta di FINN-POWER

Finn-Power da sempre risponde adeguatamente e velocemente al variare del trend d'investimento tecnologico e anche la punzonatrice E5x conferma questa tendenza proponendo una macchina a torretta che allarga la già vasta gamma di macchine servo-elettriche associando anche un interessante livello economico



La nuova Finn-Power E5x è contraddistinta da un semplice nuovo modo di operare, da un alto grado di produttività, nonché dalla conferma per quanto riguarda i bassi consumi energetici e i minori costi di manutenzione. I dieci anni di esperienza che Finn-Power ha acquisito nella tecnologia servo-elettrica sono esplicitati in questa proposta con una serie di soluzioni innovative come ad esempio un sistema di raffreddamento ad acqua per il meccanismo di punzonatura, garantendo la piena performance di produttività anche negli ambienti più probanti dal punto di vista climatico. Inoltre, la possibilità di collegamento ad impianti di raffreddamento esterni, completa la varietà di soluzioni applicabili.

La E5x viene fornita completa della versione *lite* di TULUS®, un nuovo software della gamma sviluppata da Finn-Power. Esso rende più facile l'utilizzo del macchinario semplificando l'interfaccia con l'operatore che non dovrà quindi necessariamente provenire da precedenti esperienze con simili tecnologie. Pratici download di programmi, complete task list e monitor di set-up forniranno chiare indicazioni riguardo al materiale ed ai requisiti degli utensili: queste sono solo alcune caratteristiche standard che verranno utilizzate per facilitare l'operatività quotidiana.

Naturalmente la E5x è una macchina utensile altamente efficiente per compiti di punzonatura. Inoltre, le capacità della macchina permettono anche semplici e vantaggiosi utilizzi di tutte le ultime tecnologie che riguardano la lavorazione con utensili. Per esempio il numero di utensili rotanti può essere aumentato usando Multi Tool indexati con l'immediata conseguenza di poter semplificare la programmazione riducendo anche i tempi di settaggio utensili. L'opzione "quick-change tool" contribuisce a sua volta a ridurre ulteriormente il tempo di attrezzaggio a quindi a migliorare la produttività del macchinario.

Un maggior contributo all'efficienza operativa è dato da un semplice meccanismo di carico, dal posizionamento automatico della pinza e dalla funzione di serraggio automatico, così come dalla presenza di un'ampia botola di scarico 500 mm x 500 mm posizionata frontalmente all'utensile selezionato. Il tavolo a spazzole con meccanismo di sollevamento fornisce un'extra protezione per i materiali con una superficie delicata.

Un sistema a tre stadi rende la macchina sicura mentre lavora e riduce al minimo i tempi morti in caso di errore. La macchina è dotata di sensori che automaticamente la fermano se il foglio dovesse incontrare degli ostacoli oppure se gli utensili non dovessero lavorare correttamente. Inoltre, può essere utilizzato un sensore anti-distorsione opzionale con funzione simile. Un arresto immediato della macchina evita ulteriori danni ad essa e ne semplifica il riavvio.

Le prestazioni della nuova E5x sono notevoli: max. forza di punzonatura 23 ton, velocità index 133 rpm, max velocità del colpo 700 hpm e area di lavoro pari a 1,250 mm x 2,500 mm senza riposizionamento.

Per maggiori informazioni:

Mr. Antti Kuusisaari, Product Manager

antti.kuusisaari@finn-power.com Tel. +358 50 541 8237

FastBend – una nuova soluzione di piegatura servo elettrica FINN-POWER

Sulla base di una vasta esperienza applicando tecnologia servoelettrica a soluzioni automatiche per la piegatura di pannelli, Finn-Power introduce questo concetto a un nuovo livello di automazione.



La nuova FastBend sostituisce la pressa piegatrice con tecnologia di piegatura automatica, che consente più pieghe su ogni lato in sequenza automatica senza nessun intervento manuale, includendo inversione positiva/negativa, pieghe schiacciate e raggiate; solamente il carico, la rotazione e lo scarico rimangono manuali. Il risultato è qualità, velocità ed eliminazione di errori. Con le opzioni ATC (cambio automatico degli utensili) e il lettore di codici a barre, la macchina esegue il set-up in modo automatico ed attiva un nuovo programma di piega. Le istruzioni a video semplici e logiche facilitano ed accelerano ulteriormente l'operazione, come pure supportano un veloce auto apprendimento.

FastBend non richiede alcuna fondazione e la sua installazione è molto semplice e veloce. Il consumo medio di energia è simile a quello della pressa piegatrice e con il suo layout compatto, la macchina offre un ridotto impatto sull'ambiente di produzione.

Principio di piegatura

Sono disponibili due principi di piegatura per ottimizzare la qualità del prodotto:

- **Interpolazione di tipo "rolling"**, con una superficie di contatto più ampia tra la lama e la lamiera, ma senza frizione relativa.
- **Interpolazione circolare**, dove il punto di contatto sul pannello rimane lo stesso, mentre quello della lama cambia durante il movimento di piegatura.

Due modi operativi

La macchina può funzionare in due modi differenti. In modalità "standard", il pezzo viene movimentato automaticamente da un feeder durante la sequenza di piegatura di ogni lato. In modalità "press brake", il foglio viene spostato manualmente di piega in piega, consentendo la lavorazione di profili molto stretti. In tal modo i vantaggi della piegatura automatica e l'elevata

flessibilità del funzionamento manuale di tipo "press brake" vengono combinati in una sola macchina.

Per maggiori informazioni:

Mr. Roberto De Rossi, Product Manager

roberto.derossi@finn-power.com Tel. +39 335 299 117

La pionieristica tecnologia delle E-Brake

La lunga cooperazione stabilitasi fra FINN-POWER e l'olandese SAFAN B.V. ha portato ad un globale passo in avanti nella E-Technology delle presse piegatrici.



Oltre dieci anni di pionieristico lavoro sulla E-Technology hanno portato come risultato ad una nuova generazione di E-Brakes. La seconda generazione di presse piegatrici elettriche FINN-POWER aggiunge importanti vantaggi alla già universalmente comprovata tecnologia delle E-Brake. La costruzione delle E-Brake è basata su un concetto modulare che garantisce un'alta flessibilità nella configurazione della macchina. Il nuovo design e la costruzione dei riscontri posteriori dell'intera gamma di macchine è ora in linea con il concetto già applicato alle più grandi presse piegatrici elettriche da 150 e 200 tonnellate.

Insieme a questa seconda generazione di presse piegatrici è arrivata anche la E-Brake B. Essa è una versione base con un prezzo competitivo, in modo che la tecnologia E-Brake sia alla portata di tutti. La gamma di prodotti ed opzioni della E-Brake B è il risultato delle richieste più frequenti fatte dai clienti. Mantenendo il design più "basic" Finn-Power è riuscita ad offrire presse piegatrici tecnicamente superiori ad un prezzo decisamente allettante.

Alla EMO 2009 Finn-Power espone una E50-2050 fornita di un *front cover* di plexiglas per mostrare l'innovativo sistema di funzionamento.

Per maggiori informazioni:
Mr. Martti Vesa, Product Manager
martti.vesa@finn-power.com Tel. +39 335 299 111

Servizi PRIMA FINN-POWER – la chiave per una migliore produttività

In seguito all'acquisizione di Finn-Power da parte di Prima Industrie nel febbraio 2008, i servizi di entrambe le aziende sono stati sistematicamente sviluppati ed integrati. Oggi, l'intera gamma delle tecnologie del Gruppo è supportata da servizi forniti praticamente in ogni nazione.



Key to better productivity

Il Gruppo ha stabilito tre importanti obiettivi in questo senso: assicurare completa e costante disponibilità, ottimizzazione delle risorse e sviluppo futuro della capacità produttiva.

In quest'ottica, il Gruppo ha definito otto tipi di servizio:

- 1. Assistenza sul territorio**
- 2. Disponibilità di servizio**
- 3. Assistenza online**
- 4. Assistenza pezzi di ricambio**
- 5. Consulenza**
- 6. Servizi dedicati**
- 7. Aggiornamenti**
- 8. Ri-collocazione delle macchine**

I servizi sono forniti da organizzazioni territoriali supportate da appositi Centri ubicati in Italia, Finlandia e Stati Uniti. Un ruolo chiave è stato assegnato al Centro Logistico del Belgio, in grado di gestire le consegne urgenti di pezzi di ricambio in tutta Europa.

Una parte importante dei servizi forniti è rappresentata dagli accordi di assistenza in rapido incremento. Esistono diversi tipi di accordi, che possono essere confezionati su misura per soddisfare richieste molto specifiche.

“Consideriamo la capacità produttiva come uno degli elementi principali del Gruppo, non solo come tecnologia e macchine”, commenta il Vice Presidente di Finn-Power Jarmo Mursula, a capo dei servizi in Finn-Power Oy. “I servizi prolungano la vita dei macchinari, consentendo all’utente di trarne il maggior profitto.”

Per ulteriori informazioni:

Jari Holma, FINN-POWER Service Development Manager - jari.holma@finn-power.com

Massimo Cavoza, PRIMA INDUSTRIE Customer Care Manager – m.cavoza@primaindustrie.com

Flavio Signorato, FINN-POWER Italia Service Manager - flavio.signorato@finn-power.com

Le immagini in alta risoluzione saranno disponibili, a partire dal 6 ottobre, su:

- www.primaindustrie.com (area download sotto il menu “stampa”)
- www.finn-power.com/printservic