

---

## Molte novità e un numero tondo da festeggiare per l'Open House Prima Power del 17 e 18 aprile 2015

---

Il 17 e 18 aprile 2015 Prima Power ha aperto le porte del suo stabilimento di Cologna Veneta (VR), Finn-Power Italia, per mostrare le ultime novità della sua ampia gamma di prodotti e per celebrare la 500<sup>a</sup> pannellatrice prodotta.

L'unità produttiva di Cologna Veneta, con un'area di 5000 m<sup>2</sup> e circa 200 addetti, è destinata alla produzione di piegatrici, pannellatrici e celle di piegatura automatica. Lo stabilimento ospita anche un Technology Center in cui sono disponibili tutte le tecnologie fornite dagli stabilimenti e un team di tecnici altamente qualificati per dimostrazioni, studio tempi ciclo, consulenza e formazione.

I visitatori hanno potuto vedere in azione un sistema integrato punzonatura/cesoia Shear Genius modello SGe6 con Combo e STS, una linea PunchBend, una macchina laser Platino 2.0 Fiber, una pannellatrice Fast Bend 6 e una presso piegatrice eP1030.

“Tutte le tecnologie del gruppo sono state ben rappresentate durante questa Open House.” - ha dichiarato Claudio Banchi, Prima Power Executive VP Sales EMEA and South America. “Sono particolarmente soddisfatto dell'ampio respiro che ha caratterizzato questo evento, che ha infatti raccolto un'ottima adesione: abbiamo registrato circa 350 ospiti, di cui il 15% stranieri, in una giornata e mezza. Questo Tech Center, unitamente a quello finlandese di Kauhava, è il più importante in Europa. Un dato per tutti: in questo centro vengono realizzati mediamente circa 100 studi di fattibilità e dimostrazioni ogni anno. Quest'anno è stata anche avviata la costruzione di un nuovo Technology Center a Torino, che andrà ad arricchire le showroom e i centri di supporto tecnologico già presenti in Europa, Stati Uniti e Cina. Questo dimostra la nostra volontà di continuare ad investire per migliorare



l'esperienza dei nostri clienti attraverso centri di eccellenza per le dimostrazioni, la consulenza e il supporto specialistico sulle tecnologie del gruppo”.

L'Open House è stata anche l'occasione per celebrare un evento speciale per Prima Power: la consegna al cliente della 500<sup>a</sup> pannellatrice prodotta in questo stabilimento. Prima Power ha voluto condividere questo successo con il cliente, Weidmüller Interface GmbH & Co. KG, un importante produttore tedesco nel settore della generazione e distribuzione di energia, segnali e dati in ambito industriale. La macchina FastBend in “edizione speciale” (riporta il logo 500 ideato per l'occasione) sarà utilizzata dal cliente per produrre armadi elettrici di varie dimensioni.

“Sono orgoglioso di questo traguardo” - ha continuato Banchi - “che per noi significa soprattutto che centinaia di clienti in tutto il mondo hanno scelto le nostre pannellatrici per migliorare la loro efficienza produttiva e la qualità dei loro prodotti. La cerimonia della consegna della nostra 500<sup>a</sup> pannellatrice ha rappresentato per me un momento simbolico in cui ringraziare non solo questo cliente, ma tutti gli utilizzatori delle nostre macchine per la fiducia che ci hanno accordato in questi anni, con l'augurio di poter fare ancora molta strada insieme e condividere ancora molti successi”.

Al termine dell'Open House dedicata agli ospiti, è stato organizzato il Family Day, evento a cui hanno partecipato i dipendenti di Finn-Power Italia con le loro famiglie. “Le nostre persone sono all'origine del nostro successo” - ha commentato Fabio Finozzi, Direttore Generale della società. “Per questo motivo abbiamo voluto festeggiare anche con loro e con i loro famigliari, che ogni giorno partecipano alle sfide e alle soddisfazioni che comporta lavorare per un gruppo innovativo e internazionale come il nostro.”

---

[Segue panoramica dei prodotti esposti](#)



---

## SGe: L'eccellenza servo-elettrica nella punzonatura e cesoiatura integrate

---

Shear Genius® SGe6 è un sistema di lavorazione flessibile della lamiera con una periferia di carico e scarico automatico dei componenti che garantisce capacità, qualità ed efficienza nella produzione e nei costi. Le oltre 2200 unità consegnate in tutto il mondo dal 1987 ad oggi sono una chiara testimonianza della sua eccellenza.

La maggior parte dei componenti in lamiera lavorata sono di forma rettangolare e possono essere processati in modo efficiente ed economico eseguendo la punzonatura e la successiva cesoiatura in un unico processo automatico, utilizzando una cesoia angolare integrata. Anche pezzi con due o tre bordi diritti e/o paralleli sono adatti all'utilizzo della SGe.

Shear Genius® trasforma una lamiera standard o pre-tagliata in un insieme di pezzi finiti e separati dagli sfridi. I pezzi possono essere trasferiti alle fasi finali della produzione senza necessità di costose operazioni intermedie.

Shear Genius® è una soluzione estremamente efficiente: la produttività di una cella SGe equivale, in media, a quella di tre macchine stand alone, con un conseguente risparmio in termini di spazio e di operatori richiesti.

È importante ricordare che questa non è l'unica modalità d'impiego di Shear Genius®: nel caso occorra eseguire una semplice operazione di punzonatura, la macchina può essere utilizzata come punzonatrice a torretta ad alta precisione e con prestazioni elevate.



Oggi la tecnologia di cesoiatura angolare è utilizzata in tutto il mondo nelle più svariate applicazioni industriali, dalle celle di produzione indipendenti alle unità centrali inserite in sistemi automatici di movimentazione dei materiali fino alle più complete linee FMS.

---

## PunchBend: dal materiale pre-tagliato al pezzo piegato con alta efficienza e qualità

---

PunchBend è una soluzione produttiva che integra punzonatura e piegatura in un unico sistema che ottimizza, già partendo dalla programmazione software, la realizzazione di componenti piegati. Il funzionamento del sistema si basa sull'utilizzo di macchine servo elettriche, punzonatrice e pannellatrice, ed è completamente automatico ed estremamente efficiente.

La tecnologia di punzonatura è servo-elettrica, versatile e di alta tecnologia. È caratterizzata da set-up rapidi, facilità di utilizzo e alta produttività. Oltre ad una punzonatura altamente performante, è disponibile anche una formatura di grande precisione. L'alta ripetibilità facilita i vari processi come la formatura, la rollatura, la marcatura e riduce i tempi di set-up.

Anche la tecnologia di piegatura è servo-elettrica. Alta qualità di piegatura e precisione sono ottenute grazie al controllo accurato degli assi di piega, alla piegatura veloce e in linea, alla facilità di programmazione, oltre al fatto che il macchinario non risente di possibili variazioni termiche dell'ambiente di lavoro. Il cambio automatico degli utensili è disponibile come opzione.



La versatilità della soluzione PunchBend può essere aumentata grazie ad alcune opzioni. Con il sistema UDC (Compact Unloading Device) e LT (Loading Table) è possibile far funzionare separatamente l'unità di punzonatura da quella di piegatura, permettendo anche la lavorazione del nesting con l'unità di punzonatura e la piegatura di altre parti prodotte in tempi differenti con la pannellatrice.

---

## Platino 2.0 Fiber: su misura per la tua applicazione

---

La nuova versione 2.0 della macchina laser Platino Fiber è stata sviluppata da Prima Power per massimizzare la competitività dei clienti in base alla loro applicazione.

La macchina dispone infatti di una serie di pacchetti di opzioni dedicati alle diverse esigenze produttive:

- SMART Cut, per la lavorazione veloce di lamiere sottili (fino a 5 mm), permette di ridurre i tempi ciclo fino al 30%
- MAX Cut, per il taglio veloce di lamiere di medio e alto spessore, rende possibile una riduzione dei tempi di lavorazione fino al 40%
- NIGHT Cut, per la produzione intensiva, garantisce una maggior sicurezza dei processi di piercing e taglio.

Questi pacchetti si aggiungono ad una macchina laser fibra flessibile, affidabile e di alte prestazioni, basata su una piattaforma ormai più che consolidata in quasi 1800 installazioni in tutto il mondo.

Platino 2.0 Fiber è disponibile con laser fibra ad alta brillantezza e grande efficienza energetica con potenze da 2 a 5 kW. La testa di taglio Prima Power, dedicata alla tecnologia fibra, dispone di un'unica lente adatta a ogni applicazione, di un cambio



ugello automatico opzionale e di una sensoristica avanzata che la rendono uno strumento preciso, efficiente e versatile anche in caso di produzioni continue 24/7. La cabina è disponibile in due versioni: Lean, più rapida da installare e più economica e Open, con maggiore accessibilità e visibilità dell'area di lavoro.

Un'ampia gamma di moduli per l'automazione del flusso dei materiali permette di soddisfare le aspettative di ogni cliente e di far crescere il sistema con il variare delle necessità produttive: dal carico/scarico all'immagazzinamento automatici, dalla selezione e impilamento automatici dei pezzi finiti fino all'integrazione in un sistema flessibile di produzione (FMS).

---

## FastBend 6: Una soluzione di piegatura servo-elettrica flessibile, efficiente, produttiva e semplice da usare

---

Oggi sempre più utilizzatori si trovano a fronteggiare una variazione significativa nei flussi di produzione, con la continua contrazione dei volumi e la forte crescita di piccoli lotti su base "just in time".

Il processo di piegatura tradizionale delle presse piegatrici non si adatta bene a questi modelli produttivi: fattori come il tempo richiesto per il set-up, alcuni limiti tecnici nella produzione di componenti complessi e la necessità di contare su personale qualificato, possono generare delle difficoltà nell'affrontare adeguatamente il mercato.

Prima Power, basandosi sulla sua profonda esperienza nella tecnologia servo-elettrica applicata alla piegatura automatica, con FastBend offre una soluzione orientata al



set-up piuttosto che alla gestione del materiale; sono infatti operazioni manuali solo il carico, la rotazione e lo scarico.

Le due opzioni ATC (cambio utensili automatico) e il lettore di codice a barre, permettono alla macchina di eseguire il set-up automaticamente e di attivare un nuovo programma in tempi estremamente rapidi, riducendo drasticamente i tempi necessari per i cambi di produzione.

L'operatore macchina, seguendo le istruzioni logiche e chiare riportate sul monitor, gestisce con facilità e rapidità tutte le operazioni di movimentazione del componente ed è in grado di apprendere velocemente il modo d'uso.

FastBend è una macchina efficiente e sostenibile: ha un consumo medio di energia simile alla presso-piegatrice (7kWh) e costi di manutenzione molto ridotti (-65%).

Sono disponibili tre modelli con diverse lunghezze di piega: FBe4 (2.250 mm), FBe5 (2.650 mm), e il modello esposto all'Open House, FBe6 (3.350 mm).

---

## eP 1030: Tecnologia di piegatura servo-elettrica Prima Power

---

La serie di presso piegatrici eP di Prima Power si basa su un'ampia conoscenza delle presso piegatrici e delle applicazioni di lavorazione lamiera.



La serie eP combina produttività, precisione, flessibilità e affidabilità con grande attenzione per l'ambiente, seguendo un concetto che è alla base di tutti i prodotti Prima Power e che è stato definito Green Means®.

La pressa piegatrice servo elettrica eP 1030 permette di ottenere un notevole risparmio energetico (i consumi sono ridotti in media del 50% rispetto alle piegatrici idrauliche) e una elevata produttività, con una riduzione media dei tempi ciclo del 30% e un'importante riduzione dei tempi di set-up.

La macchina eP è disponibile in tre modelli eP-0520, eP1030 ed eP-1336, con diversi tonnellaggi e lunghezze di piegatura, per rispondere a qualsiasi richiesta produttiva.

---

[Per maggiori informazioni](#)

[www.primapower.com](http://www.primapower.com)

[info@primapower.com](mailto:info@primapower.com)