

KUNDENPROFILE

NEUE TECHNOLOGIE

PRODUKTIVITÄT

FLEXIBILITÄT

POWER LINE

2024 | VOLUMEN
AUSGABE 02 | #19

BEHERRSCHUNG DES FLUSSES

MIT AUTOMATISIERTEN LÖSUNGEN FÜR DIE
MATERIALHANDHABUNG ZUM ERFOLG



POWER LINE ist eine Publikation von **Prima Power**,
einer Marke der Prima Industrie Group.



BEHERRSCHUNG DES KONTINUIERLICHEN MATERIALFLUSSES ZUR STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT



Giovanni Negri
CEO Prima Industrie

Stellen Sie sich eine voll ausgelastete Fabrik vor, in der die Maschinen völlig autonom und synchron arbeiten, in der ein intelligentes Lagersystem dafür sorgt, dass immer genügend Material vorrätig ist, und in dem nahtlos integrierte Roboter die Teile von einem Arbeitsschritt zum nächsten befördern. Alle Komponenten der Produktion sind aufeinander abgestimmt, **um einen effizienten und kontinuierlichen Fluss zu gewährleisten, und alles wird von einer einzigen Software gesteuert, die Daten in Echtzeit liefert.**

Das ist keine Zukunftsvision, sondern bereits Realität. Unsere Kunden auf der ganzen Welt erleben **die transformative Kraft der Materialfluss-Automatisierung.** Die Vorteile liegen auf der Hand: kürzere Durchlaufzeiten, mehr Sicherheit, weniger Abfall und mehr Nachhaltigkeit.

Unser Ziel bei Prima Power ist es, dynamische und modulare Lösungen für die Blechbearbeitung anzubieten, die jeden Schritt Ihres Produktionsprozesses miteinander verbinden und Ihre Produktionsleistung steigern. Dieses Ziel lässt sich mit dem Slogan „**Evolve by integration**“ zusammenfassen. Diese Entwicklung ist skalierbar und ermöglicht es Ihnen, die einzelnen Elemente entsprechend dem Wachstum Ihrer Produktion zu ergänzen, um sich an neue Anforderungen anzupassen. In dieser Ausgabe von Power Line stellen wir Ihnen Unternehmen

wie Prática aus Brasilien, Proslat aus Kanada, EPTA Gruppo aus Italien, PRP aus Finnland und TDL Industries aus Frankreich vor. Jeder dieser Hersteller hat sich für unser System entschieden, um **die eigenen Produktionskapazitäten zu erhöhen und neue Stufen der Effizienz und Flexibilität zu erreichen.** Ihre Erfahrungen zeigen, wie Prima Power Lösungen die Produktivität steigern und Türen für ein Marktwachstum öffnen.

Basierend auf einem gemeinsamen Software-Ökosystem schaffen unsere Lösungen einen **einheitlichen Produktionsfluss**, der die Effizienz maximiert, Fehler reduziert und Flexibilität gewährleistet. Dieser „**All in One**“-Ansatz entspricht den sich wandelnden Anforderungen der modernen Produktion und sichert unseren Kunden einen Vorsprung in einer sich ständig wandelnden Branche.

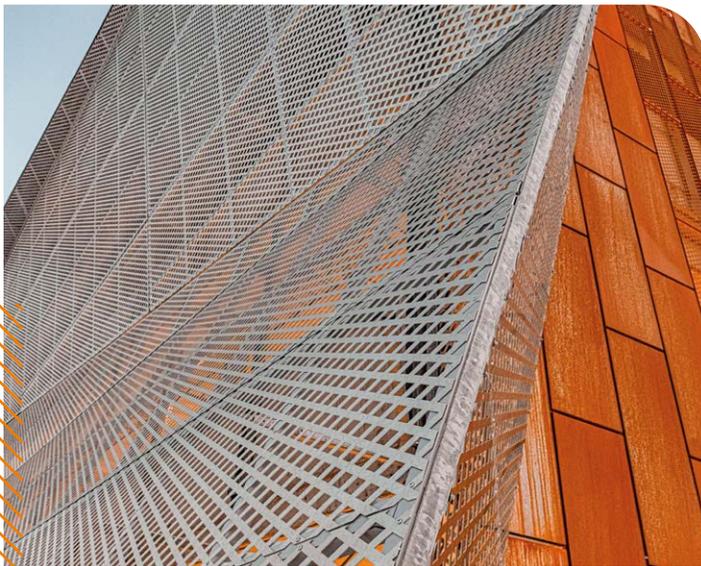
Gemeinsam halten wir nicht nur mit dem Fluss Schritt – wir beherrschen den kontinuierlichen Fluss.

/// *Unsere Kunden auf der ganzen Welt erleben die transformative Kraft der Materialfluss-Automatisierung. Gemeinsam halten wir nicht nur Schritt – wir beherrschen den kontinuierlichen Fluss.*



INHALT

2024 | AUSGABE 02 | VOLUMEN 19



#12
**VISIONEN VON ARCHITEKTEN
WERDEN WIRKLICHKEIT**

Ein Gespräch mit Jukka-Pekka Viita Geschäftsführender Direktor bei PRP, einem finnischen Hersteller von Blechprodukten, der seit über 35 Jahren auf dem Markt ist

#14
**EIN ERFOLGSREZEPT FÜR INNOVATION:
DER ERFOLG VON PRÁTICA
MIT PRIMA POWER**

Der brasilianische Marktführer für Bäckereiausrüstung geht eine Partnerschaft mit Prima Power ein, um Effizienz und Expansion voranzutreiben





#18
**KAPAZITÄT
 DURCH AUTOMATISIERTES
 BIEGEN ERWEITERT**

*Steigerung der Produktion und Erschließung neuer Märkte
 ein französisches Blechverarbeitungsunternehmen
 investiert in fortschrittliche Technologie*



#22
**BLECHVERARBEITUNG
 TRANSFORMIEREN IN NORDAMERIKA**

*Proslat integrierte fortschrittliche Automatisierung für einen
 ausgeglichenen Produktionsfluss und Erweiterung des
 Einzelhandelsbetrieb*



#26
**STEIGERUNG DER
 WETTBEWERBSFÄHIGKEIT
 DURCH AUTOMATISIERUNG**

*Wie die Partnerschaft der EPTA Gruppo mit Prima Power die
 Industrialisierung und das Wachstum vorantreibt*



#30
**BEHERRSCHUNG DES FLUSSES
 MIT NC EXPRESS BEND**

Höhere Effizienz mit integrierten CAD/CAM - Lösungen



POWER LINE
 Eine Publikation von Prima Power,
 einer Marke der Prima Industrie Group.

PRIMA INDUSTRIE
 Via Torino-Pianezza, 36
 10093 Collegno TO - ITALIA

REDAKTEURE

Simona Di Giovanni simona.digiovanni@primapower.com
 Ryan O'Connor ryan.oconnor@primapower.com
 Francesca Pacella francesca.pacella@primapower.com
 Piia Pajuvirta piia.pajuvirta@primapower.com
 Amanda Sun amanda.sun@primapower.com

GESTALTET VON

Ars Media S.r.l.
 Corso Francia 19, Torino

BEHERRSCHUNG DES FLUSSES

LÖSUNGEN FÜR DIE MATERIALHANDHABUNG



ANTTI KUUSISAARI, VIZEPRÄSIDENT VERTRIEB GLOBALE SYSTEME UND AUTOMATISIERUNG BEI PRIMA POWER, UND **OSKARI HAIMINEN**, PRODUKTMANAGER SYSTEME UND AUTOMATISIERUNG BEI PRIMA POWER, BERICHTEN ÜBER DIE VORTEILE DER INTEGRATION FORTSCHRITTLICHER LÖSUNGEN ZUR AUTOMATISIERTEN HANDHABUNG UND LAGERUNG VON BLECHEN.



In den letzten Jahren musste sich der Fertigungssektor mit noch nie dagewesenen Herausforderungen auseinandersetzen, darunter unvorhersehbare Nachfrageschwankungen, schwerwiegende Unterbrechungen der Lieferkette und Personalabbau. Diese Probleme unterstreichen den **dringenden Bedarf an Flexibilität und Anpassungsfähigkeit in den Fertigungsprozessen**. Um im Wettlauf um die Wettbewerbsfähigkeit mithalten zu können, haben viele Branchen begonnen, die Automatisierung zu nutzen.

Die **Rationalisierung des Materialflusses** mit maßgeschneiderten Lösungen, automatisierten Materialhandhabungs- und Lagersystemen hat angesichts des zunehmenden Wettbewerbs und des Drucks, die Durchlaufzeiten zu reduzieren, **einen großen Einfluss auf den gesamten Fertigungsprozess**. Die Rationalisierung ist eine wesentliche Voraussetzung, um den **kontinuierlichen Fluss** von Produktivität, Flexibilität und Qualität zu erreichen, der wiederum erforderlich ist, um sich von der Masse abzuheben.

Ein weiterer wichtiger Trend ist Nachhaltigkeit: Die Unternehmen sind bestrebt, **die Kosten für den Ressourcenverbrauch zu senken und die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren**, um die globalen Dekarbonisierungsziele zu erreichen.

Von großen Herstellern bis hin zu kleinen Unternehmen ist die **Automatisierung der Materialhandhabung unverzichtbar, um Wachstum und Effizienz zu erreichen**. Durch die Implementierung modernster Technologie können Unternehmen die Komplexität der modernen Fertigung meistern und in einer sich schnell verändernden Branche flexibel und wettbewerbsfähig bleiben.

/// Von großen Herstellern bis hin zu kleinen Unternehmen ist die Automatisierung der Materialhandhabung für Wachstum und Effizienz unverzichtbar.





Wie werden die richtigen automatisierten Materialflusssysteme für die heutigen Anforderungen in der Fertigung ausgewählt?

Antti Kuusisaari, *Vizepräsident Vertrieb Globale Systeme und Automatisierung*

Bei der Auswahl von automatisierten Materialflusssystemen müssen mehrere Schlüsselfaktoren berücksichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie die Anforderungen Ihres Unternehmens erfüllen. Die Automatisierung sollte **die auftragsbasierte Kleinserienproduktion unterstützen** und verschiedene Produktionsanforderungen im Einzelblechbetrieb effizient bewältigen. So muss das Puffersystem beispielsweise die Zeitunterschiede zwischen den verschiedenen Technologien ausgleichen, um Engpässe zu vermeiden und den Teilefluss so reibungslos und schnell wie möglich zu halten, sowie die Effizienz gewährleisten und gleichzeitig die Produktionsziele erreichen. Die moderne Automatisierung stützt sich in hohem Maße auf Software, die die Hardware unterstützt, indem sie **die Abläufe rationalisiert und den gesamten Produktionsprozess vom Back-Office bis zur Fabrikhalle automatisiert**. Diese Integration macht die manuelle Dateneingabe überflüssig und erleichtert den einfachen Informationstransfer zwischen Aufträgen, Produktionsmitteln und Bürosystemen, um die Entscheidungsfindung und die betriebliche Effizienz zu optimieren. Darüber hinaus bietet die durch fortschrittliche Software ermöglichte zentrale Verwaltung einen **umfassenden Überblick über die Fabrik und den Produktionsfluss**, damit der Fertigungsprozess rationalisiert werden kann. Und weil Qualität auch eine **robuste Rückverfolgbarkeit** erfordert, sollten die gewählten Lösungen eine präzise Verfolgung von Materialien und Teilen im gesamten Produktionssystem, unabhängig von dessen Komplexität, **um einen effizienten und genauen Produktionsfluss zu gewährleisten**. Der **Einsatz von Robotern**, einschließlich Industrierobotern,

fahrerlosen Transportfahrzeugen (FTS) und autonomen mobilen Robotern (AMRs), ist ebenfalls auf dem Vormarsch und verbessert die Materialbewegungen und die Gesamteffizienz in den Fabriken. Die gewählte Lösung sollte die **native Integration als Eckpfeiler** beinhalten, um verschiedene Automatisierungs- und Robotersysteme leicht einbinden zu können.

Im aktuellen Szenario müssen die Systeme **leicht skalierbar sein, um den gestiegenen Produktionsanforderungen gerecht zu werden** und ein **nachhaltiges Unternehmenswachstum** zu ermöglichen, das den heutigen Anforderungen und Investitionsmöglichkeiten entspricht und den Weg für zukünftige Entwicklungen ebnet.

Letztendlich ist **Nachhaltigkeit** nach wie vor eine Priorität: Technologien müssen energieeffizient sein und Rohstoffeinsparungen unterstützen, um Abfälle zu minimieren, Kosten zu senken und mit Umweltzielen in Einklang zu bringen.

Antti Kuusisaari, *Vizepräsident Vertrieb Globale Systeme und Automatisierung*



Was sind die wichtigsten automatisierten Materialflusslösungen bei Prima Power?

Oskari Haiminen, Produktmanager Systeme und Automatisierung

Die automatisierte Materialhandhabung ist **tief in unserer DNA verankert**. Wir bei Prima Power sind Pioniere in der automatisierten Fertigung (unser erstes automatisiertes Lager stammt aus dem Jahr 1991) und bieten eines der **umfassendsten Angebote an Automatisierungslösungen für die Blechbearbeitung** auf dem Markt.

Wir bieten automatisierte Materialhandhabungslösungen für eine breite Palette von Maschinen, einschließlich 2D-Lasern, Stanzmaschinen und kombinierten Stanz- und Schermaschinen sowie Stanz- und Lasermaschinen, die **jeden Aspekt des kontinuierlichen Materialflusses** abdecken (von der Lagerung über die Materialbeschickung, die Teileentnahme und -stapelung bis hin zur Entnahme von Teilen und Gestellen) und Effizienz und Genauigkeit in allen Produktionsschritten garantieren.

Mit unserem modularen Ansatz können Kunden die Automatisierung schrittweise einführen, wodurch ein skalierbares Wachstum und eine nahtlose Integration gewährleistet werden. Darüber hinaus verlängern das **robuste Design** und die **Aufrüstungsmöglichkeiten** den Lebenszyklus unserer Lösungen. Durch die Aktualisierung von Steuerungen und Elektronik halten wir die Fertigungssysteme mit den neuesten Funktionen auf dem neuesten Stand und unterstützen so langfristig die Nachhaltigkeit und betriebliche Effizienz. Unsere Systeme können ein breites Spektrum an Teilegrößen, Materialstärken und Gewichten verarbeiten und liefern



Oskari Haiminen, Produktmanager Systeme und Automatisierung

branchenführende Zykluszeiten und Leistungskennzahlen. Die integrierten internen Automatisierungs- und Softwarelösungen von Prima Power ermöglichen eine 100-prozentige Rückverfolgbarkeit der Teile, wobei jedes Blech, jedes Teil und jede Komponente in jeder Phase genau verfolgt werden kann. Mit Hilfe unserer **Software-Automatisierung** können Unternehmen ein umfassendes Ökosystem nutzen, um **die Rentabilität zu verbessern** und **Prozesse** über den gesamten Produktionsfluss zu rationalisieren, von der Produktionsplanung bis zur Maschinenprogrammierung und -bedienung, und so ein Höchstmaß an Kontrolle gewährleisten.

VORTEILE EINES AUTOMATISIERTEN KONTINUIERLICHEN FLUSSES

- Gesteigerte **Gesamteffizienz** und **Produktivität** durch kürzere Taktzeiten und höheren Durchsatz
- Verbesserte **Sicherheit** durch Reduzierung gefährlicher manueller Tätigkeiten
- Höhere **Genauigkeit** und **Konsistenz** des Endprodukts
- Verbesserte **Nachhaltigkeit** und **Kosteneinsparungen** (weniger manuelle Arbeit, Materialabfall, Fertigungsfehler)
- Höhere **Flexibilität** und **Skalierbarkeit**, um zwischen verschiedenen Aufgaben zu wechseln und sich mit den Produktionsanforderungen weiterzuentwickeln

PRIMA POWER LÖSUNGEN FÜR EINEN AUTOMATISIERTEN UND KONTINUIERLICHEN FLUSS

PRIMA POWER BIETET EIN BREITES SPEKTRUM AN MATERIALHANDHABUNGS-AUSRÜSTUNGEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN AUTOMATISIERUNGSGRADEN, DIE IN EINZELMASCHINEN ODER IN PRODUKTIONSLINIEN INTEGRIERT WERDEN KÖNNEN, UM EINEN OPTIMIERTEN MATERIALFLUSS ZU GEWÄHRLEISTEN.



BELADEN/ ENTLADEN

Automatische Lösungen für das Be- und Entladen von Blechen:
Voll integrierte Systeme, die eine effiziente, wirtschaftliche und platzsparende Automatisierung für Einzelmaschinen bieten.

Compact Express für Stanz- und Kombimaschinen,
Compact Server für 2D-Laser.

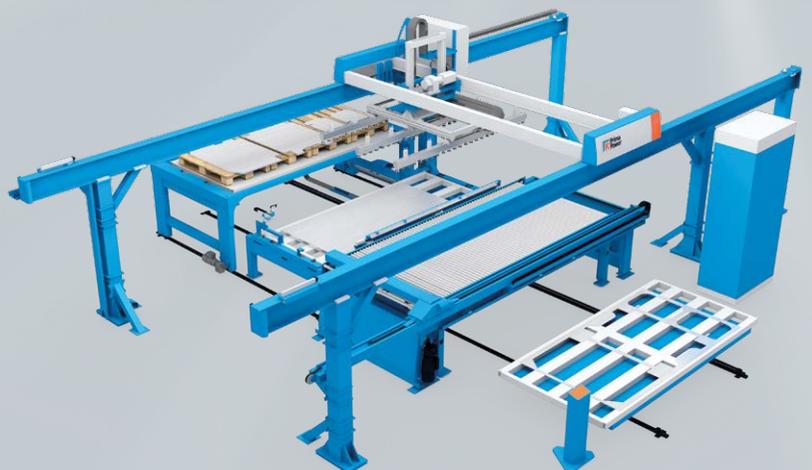
TEILE ENTNEHMEN UND STAPELN

Vorrichtungen für Teileentnahme und Stapeln:
Leistungsstarke, effiziente und flexible Lösungen für das Beladen, die Teileentnahme und das Stapeln.

LST für Stanz- oder Kombimaschinen,

LSR für kombinierte Stanz-Laser-Maschinen,

PSR für kombinierte Stanz-Laser-Maschinen oder 2D-Laser.





LAGERN

Lagersysteme: Sie dienen als Blechlagertürme mit integrierten Funktionen zum Be- und Entladen von Blech. Sie bieten auch Lagerplatz für zugeschnittene Teile und können an eine zweite Maschine und ein Night Train System angeschlossen werden.

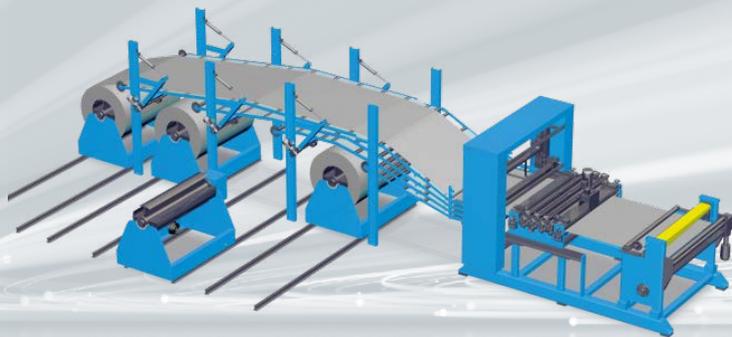
Combo Tower für Stanz- und Kombimaschinen,

Combo Tower Laser für 2D-Lasermaschinen,

Fast Loading-Lager eine wirtschaftliche Blech für Blech-Lösung für den schnellen Rohmaterialwechsel.

ROBOTISIEREN

Industrieroboter: Sie können an Maschinen wie Abkantpressen oder Biegemaschinen angeschlossen werden. Diese Roboter automatisieren das Be- und Entladen der Teile und die integrierte Software steuert die Produktion, wobei manuelle Maschinen an ein größeres automatisiertes System angeschlossen werden können.

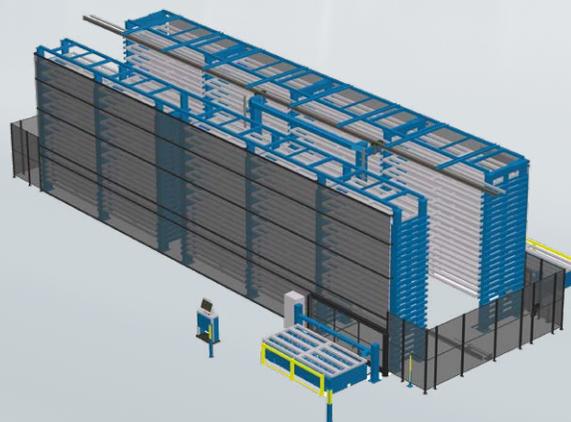


ZUFÜHREN

Cut-to-Length-Linien (Längenzuschnitt): Sie verarbeiten das Material direkt vom Coil und bieten eine vollständige Integration in die Prima Power Systeme, von der CAM bis zur Benutzerschnittstelle. Durch die direkte Verschachtelung mit der Coil-Linie wird sichergestellt, dass die Bleche immer den gewünschten Abmessungen entsprechen, wodurch die Materialausnutzung maximiert wird.

ALLES VERBINDEN

Night Train FMS®: Ein intelligentes Lagersystem, das drei verschiedene Größen von Materialkassetten handhaben kann und mit fast allen Prima Power Produkten und Automatisierungseinrichtungen verbunden werden kann. Der modulare Aufbau ermöglicht eine schrittweise Erweiterung, bei der alle Maschinen miteinander verbunden werden.



WARUM PRIMA POWER FÜR DIE AUTOMATISIERTE MATERIALHANDHABUNG?

- 1 100 % integrierte Software und Produktionsmaschinen für eine automatisierte Produktion rund um die Uhr, sieben Tage die Woche von Kleinserien- über Chargen- bis hin zur Massenproduktion.
- 2 Reduziert die manuelle Arbeit mit geringer Wertschöpfung und gewährleistet eine um 60 % höhere Produktionseffizienz als bei manuell bedienten Maschinen.
- 3 Größte Stapelfläche auf dem Markt, bis zu 48 m².

VISIONEN VON ARCHITEKTEN WERDEN WIRKLICHKEIT

**EIN GESPRÄCH MIT JUKKA-PEKKA VIITA GESCHÄFTSFÜHRENDER
DIREKTOR BEI PRP, EINEM FINNISCHEN HERSTELLER VON
BLECHPRODUKTEN, DER SEIT ÜBER 35 JAHREN AUF DEM MARKT IST**

**POHJANMAAN RAKENNUSPELTI
OY (PRP) MIT SITZ IM FINNISCHEN
SEINÄJOKI WURDE 1987 GEGRÜNDET.
ZUNÄCHST SPEZIALISIERTE SICH DAS
UNTERNEHMEN AUF METALLBÄNDER,
BEDACHUNGEN, REGENWASSERSYSTEME
UND DACHSICHERHEITSPRODUKTE. MIT
DEM AUSBAU DES MASCHINENPARKS
ERWEITERTE PRP SEINE AKTIVITÄTEN AUF
SELBST GEFERTIGTE BLECHPRODUKTE.**

Im Jahr 2015 schloss sich PRP der Duuri-Gruppe an und weitete seine Aktivitäten auf Metallverkleidungen für Gebäudefassaden aus. Durch umfangreiche Investitionen in die Ausrüstung wurde PRP bis 2017 zu einem führenden Hersteller von Metallkassetten in Finnland und brachte auch ProCab-Produkte auf den Markt.

Was sind die Kernkompetenzen Ihres Unternehmens?

Wir sind auf **große Metallfassaden, innovative Blechprodukte und anpassbare industrielle Schutzlösungen** namens ProCab spezialisiert, die Menschen und Maschinen vor Lärm, Staub, Hitze und anderen Gefahren am Arbeitsplatz schützen.

Im Bereich der Gebäudefassaden **arbeiten wir mit renommierten finnischen Architekten zusammen, um die Durchführbarkeit ihrer Projekte zu bewerten**, Materialien, Größen, Farben und Techniken zu besprechen und ideale Lösungen vorzuschlagen. Wir haben auch an der Fassade der Prima Power Niederlassung in Seinäjoki gearbeitet.

Was sind Ihrer Meinung nach die größten technischen Herausforderungen bei der Blechbearbeitung?

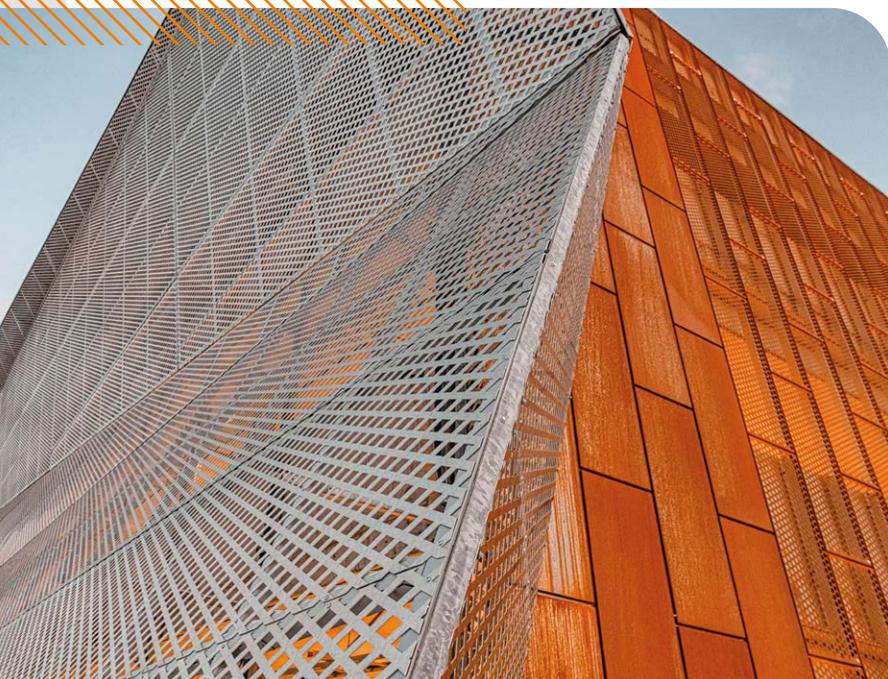
Zunächst einmal **kann das Perforieren eine besondere Herausforderung darstellen**, insbesondere, wenn eine hohe Anzahl von Löchern pro Quadratmeter erforderlich ist, wie z. B. bei rostfreiem Stahl, der ein sehr hartes Material ist.

Auch große Kassettenformate können eine Herausforderung darstellen, und sie werden auch immer häufiger nachgefragt. Darüber hinaus **sind viele unserer Projekte Unikate**, was bedeutet, dass wir die Produktionseffizienz maximieren müssen, da dies oft die Einzelfertigung von Teilen erfordert.

Was ist Ihrer Meinung nach Ihr wichtigster Wettbewerbsvorteil?

Wir sind sowohl Design-, Fertigungs- und Installationsunternehmen: **Unser integrierter Ansatz macht es für unsere Kunden einfacher, eine Geschäftsbeziehung mit uns aufzubauen**. Wir verfügen über eigene Produktdesigner, Ingenieure und moderne Maschinen, die eine hohe Qualität für eine breite Palette von Projekten garantieren. Im Fassadenbereich beispielsweise **ermöglichen unsere vielseitigen Maschinen und unsere große Erfahrung die Erfüllung technisch anspruchsvoller**

Marinranta-Parkplatz, Espoo. Materialien: Perforierte Elemente aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung, PRP10-Kassetten aus Cor-Ten-Stahl.





Jukka-Pekka Viita, Geschäftsführender Direktor bei PRP

Design- und ästhetischer Anforderungen, um die Visionen der Architekten Wirklichkeit werden zu lassen.

Sie haben an den Fassaden von Fyyri gearbeitet, der Hauptbibliothek von Kirkkonummi, die den Finlandia Award for Architecture 2021 gewonnen hat. Was war das für eine Erfahrung?

Fyyri war ein sehr interessantes und beeindruckendes Projekt, bei dem qualitativ hochwertige Materialien wie Kupfer und Edelstahl und Messing verwendet wurden. **Das Projekt zeichnete sich durch komplexe Details und Architektur aus.** Die Fassade ist vollständig aus Kupfer und besteht aus etwa 25 Tonnen Blech. **Sie besteht aus einer großen Anzahl von Blechtafeln mit unterschiedlichen Formen gebaut, von denen viele individuell angefertigt wurden.** Um ein nahtloses Erscheinungsbild an den Ecken zu erzielen, **wurden außerdem ausgeklügelte Biegetechniken eingesetzt.** Aufgrund der besonderen Anforderungen dieser Fassade war die Montage eine besondere Herausforderung. **Es war das größte Kupferprojekt, an dem wir bisher gearbeitet haben.**

Welches war das bisher anspruchsvollste Projekt?

Ich würde sagen, das Clarion Hotel in der Nähe des Flughafens von Helsinki, eines unserer jüngsten Projekte. **Die Architekten benötigten sehr große Metallkassetten (über 4 Meter lang), etwas, die nur wenige Wettbewerber liefern können.**

Wir verfügen über ausgezeichnete Maschinen, mit denen wir solche langen Kassetten in hoher Qualität und ästhetisch ansprechendem Design herstellen können. Für dieses Projekt haben wir unsere Prima Power Stanz- und Biegemaschinen sowie unsere Abkantpressen eingesetzt. Das Projekt erforderte qualitativ hochwertige Perforationen mit einem dichten Lochbild. Auch die statische Analyse der Fassade war für unsere Ingenieure anspruchsvoll und zeitaufwändig, um die strukturelle Stabilität und Sicherheit zu gewährleisten.

Vor Beginn haben wir einige Muster für die Architekten vorbereitet, die von der Qualität und Ästhetik begeistert waren. Von da an passte alles zusammen. Auf dieses Projekt sind wir besonders stolz.

Wie hat sich die Zusammenarbeit zwischen PRP und Prima Power im Laufe der Jahre entwickelt?

Unsere Partnerschaft mit Prima Power begann vor etwa zehn Jahren und wurde 2017 durch neue Investitionen in Maschinen

weiter gestärkt. Wir haben auch bei der Entwicklung von ProCab-Produkten für den Lärmschutz an Prima Power-Maschinen zusammengearbeitet. Das Ergebnis: **Prima Power ist ein wichtiger Partner für uns geworden.**

Die fortschrittlichen Maschinen von Prima Power haben es uns ermöglicht, hochwertige, attraktive Kassetten mit einer Vielzahl von Metallkomponenten zu wickeln. **Diese Zusammenarbeit hat insbesondere unsere Produktionskapazitäten gestärkt und uns geholfen, unseren Kunden noch bessere Lösungen anzubieten.**

Wie verbindet Ihr Unternehmen Nachhaltigkeit mit seinen Geschäftspraktiken?

Wir sind stolz darauf, Mitglied des Finnish Green Building Council (FIGBC) zu sein. **Unser Engagement für die Umwelt beginnt bereits in der Designphase.** Zum Beispiel planen wir die Abmessungen der Blechtafeln sorgfältig, um das Material effizient zu nutzen und Abfall zu reduzieren.

Außerdem legen wir großen Wert auf die Auswahl umweltfreundlicher Rohstoffe und achten besonders auf die Sortierung und Wiederverwertung von Metallabfällen. Darüber hinaus setzen wir Prima Power Green Means Systeme zur Steigerung der Energieeffizienz ein.

Diese Bemühungen tragen dazu bei, unsere Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren und sicherzustellen, dass wir qualitativ hochwertige Produkte liefern.



Kirkkonummi Hauptbibliothek, Fyyri. Materialien: Kupferplatten und maßgeschneiderte, schwarz eloxierte Aluminiumlamellen. Innendetails aus Messing.

VON PRP EINGESETZTE PRIMA POWER MASCHINEN

- Shear Brilliance SBe8 Stanz- und Schermaschine
- Servoelektrische Schwenkbiegemaschine Fast Bend 6
- Abkantpressen

EIN ERFOLGSREZEPT FÜR INNOVATION: DER ERFOLG VON PRÁTICA MIT PRIMA POWER

DER BRASILIANISCHE MARKTFÜHRER FÜR BÄCKEREIAUSRÜSTUNG GEHT EINE PARTNERSCHAFT MIT PRIMA POWER EIN, UM EFFIZIENZ UND EXPANSION VORANZUTREIBEN

DIE PARTNERSCHAFT ZWISCHEN PRÁTICA UND PRIMA POWER HAT ZU GROSSEN FORTSCHRITTEN IN DER PRODUKTION GEFÜHRT, EINSCHLIESSLICH NEUER AUTOMATISIERUNGSSYSTEME UND GLOBALEM WACHSTUM.

Prática, ein brasilianisches Unternehmen, das sich auf industrielle Bäckerei- und Küchenausrüstung spezialisiert hat, bietet mehr als nur eine verbesserte Küchenproduktivität.

Im Laufe der Jahrzehnte hat sich die 20.000 m² große Produktionsstätte immer wieder dem technologischen Fortschritt und den wirtschaftlichen Veränderungen angepasst und ist dabei ihrer Mission treu geblieben: **ihren Kunden dabei zu helfen, hochwertige Lebensmittel ohne Verschwendung zuzubereiten.**

Seit den bescheidenen Anfängen in Pouso Alegre hat sich Prática zu einem wichtigen Akteur auf dem Weltmarkt für Lebensmittelverarbeitungsanlagen entwickelt. Die Entwicklung des Unternehmens spiegelt die Resilienz, den



Luiz Rezende, Generaldirektor bei Prática und **André Simon**, Prima Power Country Manager South America



Das Team von Prática unter der Leitung von **Luiz Rezende** empfängt potenzielle Kunden von Prima Power South America zu einem Tag der offenen Tür zum Thema automatisierter Materialfluss

brasilianischen Stolz und das Engagement für den industriellen Fortschritt wider.

Das 1991 von den Brüdern Luiz und Andre Rezende gegründete Unternehmen Prática Brazil entstand aus ihrer gemeinsamen Leidenschaft für energieeffiziente Bäckereiausrüstung und Blechbearbeitung. Sie erkannten die wirtschaftlichen Schwankungen und die ständigen Herausforderungen der Energiepreise in Bezug auf die Rentabilität der Lebensmittelverarbeitung. Obwohl die importierte Ausrüstung zuverlässig war, **sahen sie in der Herstellung von Ausrüstung in Brasilien eine Möglichkeit, positive Chancen für die Industrie zu schaffen.**

NEUDEFINITION DER BRASILIANISCHEN KÜCHENPRODUKTION

Die Grundwerte von Prática, Innovation und der Wille zur Weiterentwicklung, führten Mitte 2004 zu einer neuen Lösung, als ein vertrauenswürdiger Händler dem Prática-Team die Maschinen von Prima Power vorstellte. Damals **kaufte Luiz Rezende, der ein kleines Familienunternehmen führte, einen CO2 Laserschneider. Diese Maschine brachte den Durchbruch, steigerte die Produktivität und förderte das Wachstum.**

Das Engagement der Gebrüder Rezende für das Unternehmen zeigt sich immer wieder in neuen Investitionen in den Betriebsablauf. Im Jahr 2006 wurde Prática um einen Kochbereich erweitert, der praktisch einem Labor gleicht, um die Praxis der Backwarenherstellung zu verbessern und zu perfektionieren. **Dies veranlasste das Management, in zusätzliche Ausrüstung**

vom selben Lieferanten zu investieren und eine C5 Revolverstanzmaschine zu kaufen. Alle von Prática hergestellten Geräte benötigten Löcher, Schlitze und Lüftungsöffnungen. Die C5 verbesserte die Qualität und Geschwindigkeit aller Stanzarbeiten. **Die Zusammenarbeit mit Prima Power führte zu einem neuen Produktionsfluss für den brasilianischen Hersteller.**

AUTOMATISIERUNG - PRÁTICAS ERFOLGSREZEPT FÜR INNOVATION

„Durch den Aufbau einer produktiven und gewinnbringenden Partnerschaft mit Prima Power, hat Prática seinen Produktionsprozess in eine neue Ära geführt, die sich durch einen hohen Automatisierungsgrad auszeichnet“, erklärt

UNTERNEHMENS-HIGHLIGHTS

Prática Produtos S/A

UNTERNEHMENSSTZ: Pouso Alegre, MG, Brasilien

GEGRÜNDET: 1991

GESCHÄFTSFELD: Industrielle Bäckerei- und Küchenausrüstung

PRIMA POWER MASCHINEN

- Night Train FMS
- Fast Bend FBe Biegezentrum (vollautomatisch)
- LPe kombiniertes Stanz- und Laser-System
- Shear Genius kombiniertes Stanz-Scher-System
- Laser Genius + 2D-Maschine

CUSTOMER STORY

Luiz. Angesichts steigender Verkaufszahlen und Plänen, den gesamten Fabrikprozess zu automatisieren, verkaufte Prática 2012 seine Einstiegsmaschinen und bereitete sich auf die nächste Produktivitätsstufe vor.

Dank der Zusammenarbeit mit dem technischen und kaufmännischen Team von Prima Power konnte Prática seinen Prozess durch die Automatisierung weiter verbessern. **Das Unternehmen installierte erfolgreich den Night Train FMS zusammen mit dem vollautomatischen FBe Biegezentrum, der LPe (Laser-Stanz-Kombimaschine) und einer Shear Genius.**

Dieses vollautomatische System war das erste seiner Art auf dem brasilianischen Markt. Laut Luiz: „Die Einführung des Prima Power Night Train FMS war ein bahnbrechender Erfolg in Bezug auf Produktionsgeschwindigkeit, fortschrittliche Lagersteuerung, Arbeitssicherheit und Prozessmodernisierung.“

Diese wichtigen Investitionen ermöglichten es dem Unternehmen, seine Marktführerschaft mit einem robusten Sortiment innovativer Öfen für Industrie und Bäckereien zu festigen. Die Expansion führte Prática auf die Weltbühne, zunächst mit der Eröffnung von Niederlassungen im benachbarten Chile und später in den erfolgreichen Vereinigten Staaten.

Das kürzlich aufgerüstete Night Train FMS lässt sich zusammen mit dem vollautomatischen FBe Biegezentrum, der LPe Laser-Stanz-Kombimaschine und der Shear Genius nahtlos integrieren, um eine Vielzahl komplexer Aufträge effizient zu bearbeiten

PRODUKTIONSSTEIGERUNG DURCH LOKALE SERVICEUNTERSTÜTZUNG

Prática hat ein lokales Abkommen über technische Unterstützung und Wartung mit Schwerpunkt auf vorbeugender Wartung abgeschlossen. Durch die regelmäßige Zusammenarbeit mit dem technischen Support von Prima Power vor Ort wird die Effizienz der Ersatzteile optimiert und Probleme werden effektiv gelöst. „Neben konsistenten Daten über die Produktionseffizienz ohne Materialverluste und Nachbearbeitungskosten schätzen wir die Serviceunterstützung vor Ort“, erklärt Luiz.

/// *Durch die Aufrüstung der ursprünglichen Night Train-Hardware und -Software haben wir zusätzliche Rohmaterialkapazität, Platz für die Pufferung fertiger oder halbfertiger Teile sowie eine verbesserte Materialhandhabung für den aktualisierten Produktionsfluss gewonnen.*



Prática ist spezialisiert auf industrielle Bäckerei- und Küchenausrüstung



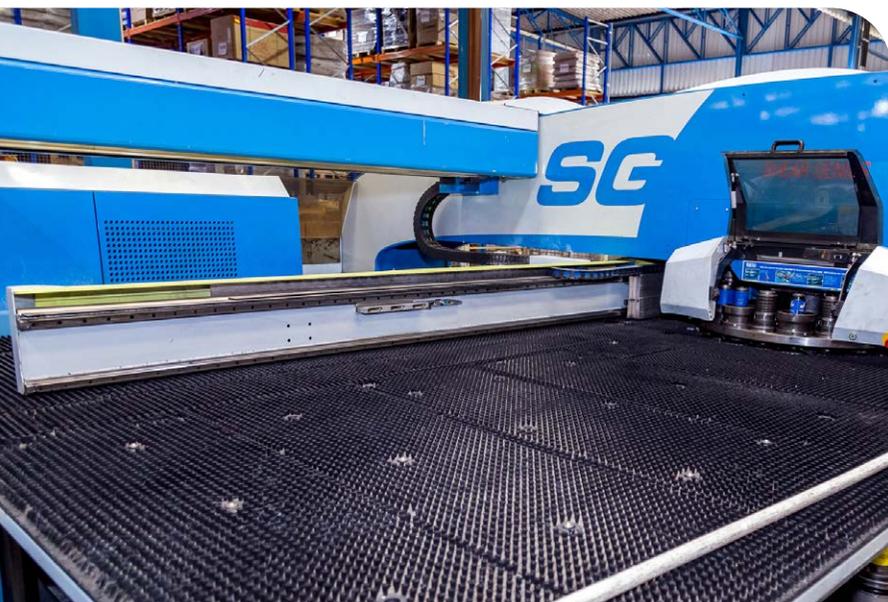
EIN BLICK IN DIE ZUKUNFT: PRÁTICAS WACHSTUMSPÄNE

Heute setzt Prática nicht nur auf modulare Modernisierung seiner Produktionslinie, sondern auch darauf, **die Produktivitätsvorteile der Prima Power Ausrüstung mit anderen brasilianischen Herstellern zu teilen**. Im Jahr 2023 ging Prática noch einen Schritt weiter und investierte in mehrere Upgrades der Produktionslinie. „Durch die Aufrüstung der ursprünglichen Night Train-Hardware und -Software haben wir zusätzliche Rohmaterialkapazität, Platz für die Pufferung fertiger oder halbfertiger Teile und eine verbesserte Materialhandhabung für den aktualisierten Produktionsfluss gewonnen“, betont Luiz.

Gegen Ende des Jahres 2023 demonstrierte Prática sein Engagement und seine Partnerschaft mit Prima Power South America mit einem Tag der offenen Tür in seinem Vorzeigewerk. Luiz verbrachte den Tag mit dem Prima Power-Team und potenziellen Kunden und demonstrierte, wie die Ausrüstung zur Verbesserung der Betriebsabläufe beigetragen hat. Werksführungen, Diskussionsrunden unter der Leitung von Edgar Carvalho, dem Druckereileiter von Prática, und ein Live-

Einblick in die Prozesseffizienz machten deutlich, dass Prática und Prima Power ein Erfolgsrezept für Produktivität sind. Luiz hob besonders die neueste Errungenschaft, den Laser Genius+, hervor und erläuterte seine Geschwindigkeit, die verbesserte Automatisierung und wie seine Qualität die Montage des Endprodukts unterstützt.

Die Liste der Prima Power-Anlagen bei Prática wird ständig erweitert, um Kapazität und Produktion zu steigern. Neben der Präsentation des neuen Lasers stellte der Industriedirektor von Prática, Douglas Vale, zwei neue servoelektrische Abkantpressen für größere Teile vor. Die voll servoelektrischen Abkantpressen eP sind effizient und verbrauchen wenig Energie. Sie entsprechen dem Engagement von Prática für umweltfreundliche Prozesse. Prática ist ein modernes Modell für zukunftsorientierte Hersteller, das den Stolz auf die brasilianische Fertigung mit hoch entwickelten und effizienten Produkten für die Industrieküche verbindet. Mit starken Werten, einem unerschütterlichen Engagement und der Mission, Kunden dabei zu unterstützen, hochwertige Lebensmittel ohne Verschwendung zuzubereiten.



Das kombinierte Stanz-Scher-System Shear Genius ist ein absolutes Muss für Hersteller, die Anwendungsflexibilität wie rechtwinkliges Stanzen und dynamische Stanzfunktionen benötigen. Es ist ein Schlüsselement zur Produktivitätssteigerung in Branchen, in denen rechteckige Endprodukte verwendet werden.



Scannen Sie den QR-Code, um sich das Interview anzusehen.



KAPAZITÄT DURCH AUTOMATISIERTES BIEGEN ERWEITERT

**STEIGERUNG DER PRODUKTION UND ERSCHLIESSUNG NEUER MÄRKTE
EIN FRANZÖSISCHES BLECHVERARBEITUNGSUNTERNEHMEN
INVESTIERT IN FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE**

Auszug aus einem Artikel von Vincent Lebugle, veröffentlicht in Tôlerie.

**DIE NEUE BIEGEMASCHINE PRIMA POWER
EBE 3320 BEI TDL INDUSTRIES STEIGERT
DIE EFFIZIENZ UND ERWEITERT DIE
KAPAZITÄTEN DES UNTERNEHMENS FÜR
GROSSPROJEKTE.**

Tôlerie de la Loire, ein alteingesessenes
Blechbearbeitungsunternehmen unter der Leitung von
Thomas Chaillou in der Nähe von Nantes, firmiert seit 2013
unter dem Namen TDL Industries. Thomas Chaillou, einer
der neuen Eigentümer, trat in einer für das Unternehmen

schwierigen Zeit in das Unternehmen ein und hat einen
bemerkenswerten Umschwung eingeleitet. Dieser Umschwung
umfasste umfangreiche Investitionen in Schneid-, Biege- und
Lackiertechnologien. Die Biegemaschine Express Bender
EBe 3320 ist zu einer herausragenden Ergänzung des Betriebs
geworden. Sie verfügt über ein automatisches Beladesystem
und eine Reihe von Biegeoptionen, wodurch sie sich an viele
verschiedene Aufgaben anpassen lässt.

„Bevor wir das Unternehmen übernahmen, konzentrierte sich
Tôlerie de la Loire auf die Vergabe von Unteraufträgen für
Kleinserien und Spezialteile, was wir in der Branche oft als



Die bei TDL Industries installierte
Biegemaschine Express Bender
EBe 3320 ist mit einem automatischen
Beladesystem ausgestattet.
Mit freundlicher Genehmigung
von Tôlerie

Das System der Wendevorrichtung bringt den Grat vor dem Biegen in die richtige Richtung. Mit freundlicher Genehmigung von Tôlerie



Wir haben gerade die Fassade für den Pleyel-Turm in Paris fertiggestellt. Es handelt sich um ein 140 Meter hohes Gebäude mit 32.000 m² Kassettenpaneelen. Die hohe Produktionskapazität der Biegemaschine Prima Power EBe 3320 war perfekt für dieses Projekt.

Auf der bei TDL installierten Express Bender erfolgt das Biegen vollautomatisch und erfordert keinerlei Bedieneringriff. Mit freundlicher Genehmigung von Tôlerie



„fünfbeinige Schafe“ bezeichnen. **Wir haben uns entschlossen, von diesem Modell abzurücken und stark zu investieren, um TDL Industries in Schlüsselbereichen wie der industriellen Zulieferung, dem Baugewerbe und der Luft- und Raumfahrt der Stufe Tier 2 neu zu positionieren**“, sagt Thomas Chaillou, der Präsident des Unternehmens.

Dieser Strategiewechsel hatte den Erwerb der Biegemaschine Prima Power EBe 3320 zur Folge. TDL Industries ist besonders auf den Markt für technische Fassaden ausgerichtet. „Wir stellen nicht nur Verkleidungen her, sondern auch kassettenartige Elemente, die sowohl technisch als auch ästhetisch fortschrittlicher sind. Zum Beispiel haben wir gerade die Fassade für den Pleyel-Turm in Paris fertiggestellt. Es handelt sich um ein 140 Meter hohes Gebäude mit 32.000 m² Kassettenpaneelen. Die hohe Produktionskapazität unserer neuen Maschine erfüllte perfekt die Anforderungen dieses Projekts“, erklärt Chaillou.

HÖHERE PRODUKTIVITÄT UND MEHR KOMFORT MIT NEUEN MASCHINEN

Die Investition in die neue Maschine hat sich in Bezug auf die Produktivität und den Bedienerkomfort wirklich ausgezahlt. „Unsere Kunden benötigen oft große Metallpaneelen, die mit herkömmlichen Methoden nur schwer zu biegen sind.“

UNTERNEHMENS-HIGHLIGHTS

TDL Industries

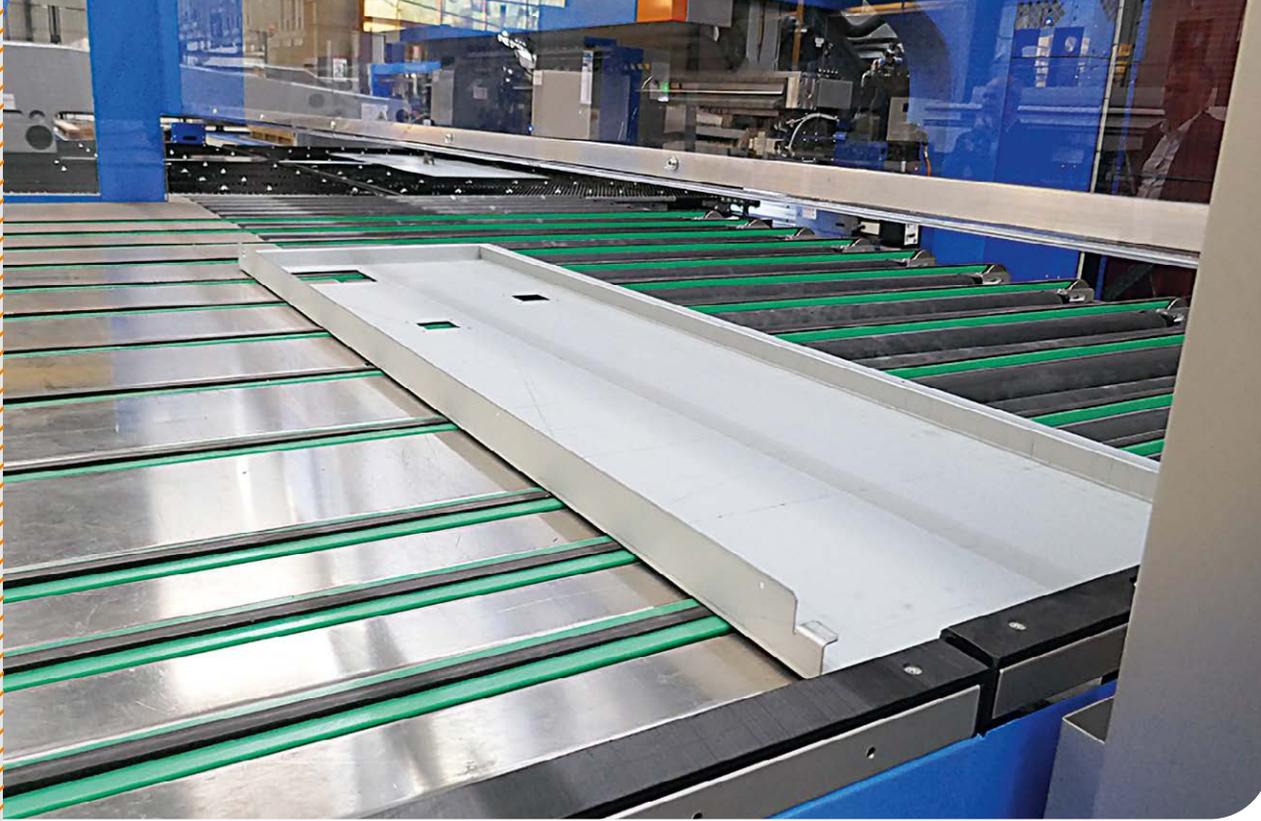
UNTERNEHMENSSITZ: Carquefou, Frankreich

GEGRÜNDET: 2013

GESCHÄFTSFELD: Industrielle Zulieferungen, Baugewerbe, Luft- und Raumfahrt der Stufe 2

MASCHINEN VON PRIMA POWER

■ EBe 3320 Biegemaschine mit automatischem Beladesystem



Ein Sammelbereich gibt dem Bediener Zeit zwischen den Entladephasen.
Mit freundlicher Genehmigung von Tôlerie

/// **Unsere Kunden benötigen oft große Metallpaneele, die mit herkömmlichen Methoden schwer zu biegen sind. Deshalb haben wir uns für eine automatisierte Lösung mit einer Biegemaschine entschieden, die mit einem Werkstückmanipulator und einem automatischen Ladesystem ausgestattet ist.**



Früher haben wir uns auf eine Flachbiegemaschine verlassen, die für große Teile nicht gut geeignet war. **Deshalb haben wir uns für eine automatisierte Lösung mit einer Biegemaschine, einem Werkstückmanipulator und einem automatischen Beladesystem entschieden.** Diese Einrichtung hilft uns, mit vorhersehbaren und regelmäßigen Takten zu produzieren, was die Einhaltung von Terminen erleichtert“, erklärt Thomas Chaillou.

Ein weiterer großer Vorteil ist die Verringerung der Anzahl der für die Bedienung der Maschine erforderlichen Mitarbeiter. **„Früher waren in vielen Fällen zwei Bediener erforderlich, um große Teile zu biegen. Jetzt kann eine einzige Person den gesamten Prozess steuern.** Der Bediener stellt die Palette mit den zu biegenden Teilen unter das Beladesystem und nimmt sie am Ausgang gebogen wieder aus der Maschine heraus, um sie auf eine Palette abzulegen“, erklärt Chaillou. Diese Veränderung bietet auch ergonomische Vorteile: **„Der Bediener muss die Teile nicht mehr manuell handhaben, wie dies bei einer Abkantpresse der Fall war. Das bedeutet weniger Ermüdung und weniger Schulterschmerzen,“** fügt er hinzu.

DURCH FORTSCHRITTLICHES BIEGEN VON BLECHEN ZU NEUEN MÄRKTEN

Aus geschäftlicher Sicht bietet dieses fortschrittliche Blechbiegesystem TDL Industries einen Wettbewerbsvorteil. **„Die Maschine ermöglicht es uns, neue Märkte flexibler zu erschließen und große Mengen schnell zu bearbeiten.** Obwohl sie noch nicht voll ausgelastet ist, versuchen wir derzeit, den Markt für diese Maschine zu entwickeln, um eine regelmäßige Auslastung zu erreichen. In der Zwischenzeit haben wir uns durch unsere Arbeit an der Fassade des Pleyel-Turms in der Fassadenbranche einen Namen gemacht,“ sagt Chaillou nicht ohne Stolz.

Das parametrische Programmiersystem der Maschine ist besonders vorteilhaft. **„Wenn wir einmal ein zu bearbeitendes Werkstück programmiert haben, ist es einfach, es an verschiedene Abmessungen anzupassen. Die Programmierung erfolgt per Fernzugriff über eine STEP-Datei, was sie für kleinere Lose effizient macht,“** erklärt Chaillou. **„Die Prima Power Software schlägt automatisch eine Biegefolge und ein Basisprogramm vor, das wir zur Optimierung anpassen können.** Obwohl das Programmieren dieser Maschine im Vergleich zu einer Abkantpresse mehr komplexe Funktionen erfordert, ist es überschaubar.“

EXPERTISE DURCH SPEZIELLE SCHULUNGEN ERWERBEN

Die Programmierung dieser Maschine mag zwar eine Herausforderung sein, aber mit der richtigen Ausbildung ist sie durchaus zu bewältigen. Yoann Guillard von Prima Power erklärt: **„Die Beherrschung dieser Maschine erfordert mehr als herkömmliches Biegen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Methoden mit Stempel und Matrize kann man bei dieser Maschine das Blech drehen und die Klingen während des Biegens bewegen.** Es ist ein anspruchsvoller Formgebungsprozess, nicht nur einfaches Biegen.“ **TDL Industries schließt im Ansatz eine spezielle Ausbildung ein.** **„Wir haben zwei Mitarbeiter in der Programmierung und zwei weitere in der Bedienung der Maschine geschult. Die Bediener konzentrieren sich auf das Beladen, Entladen und Auswählen von Programmen, während das eigentliche Fachwissen aus dem**

Methodenbüro kommt. **Unsere Programmierer werden mit der Zeit immer besser, denn sie lernen, die Fähigkeiten der Maschine zu optimieren**", erklärt Chaillou. Adrien Demange, Programmierer bei TDL Industries, ergänzt: „Eine effektive Programmierung erfordert das Verständnis von Biegesequenz und Logik. Die Software bietet Sicherheitsfunktionen und Zyklusvorschläge für kastenförmige Teile. Für komplexere Teile, die zusätzliche Werkzeuge benötigen, ist das Know-how des Bediener entscheidend.“

EINE STRATEGISCHE INVESTITION IN MODERNE MASCHINEN

Die Investition von TDL Industries steht im Einklang mit ihrer langfristigen Vision. „Durch die Wahl einer Maschine, die bis zu 3.300 mm lange Formate verarbeiten kann und die Automatisierung des Betriebs, sowie durch die Ergänzung um fortschrittliche Optionen **wollten wir sicherstellen, dass wir in zukünftigen Märkten nicht durch technische Beschränkungen eingeschränkt werden. Es gibt nicht viele Maschinen mit diesen Fähigkeiten in unserer Region, was ein weiteres Unterscheidungsmerkmal** für Kunden ist, die Lieferantennähe suchen und große Paneelen produzieren möchten“, bemerkt Chaillou.

Mit dieser Ausstattung kann das automatische Beladesystem mehrere Teilereferenzen im Greifbereich aufnehmen, was



Thomas Chaillou, Präsident von TDL Industries, mit **Yoan Guillard**, Vertriebsleiter von Prima Power Frankreich

die Verarbeitung großer Formate oder mehrerer kleiner Teile ermöglicht. Während des Taktes werden die Teile in die Wendestation befördert. „Je nach Anforderung wird das Teil entweder direkt zur Biegemaschine transportiert oder vor dem Biegen gedreht, um die Gratrichtung umzukehren und so höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten“, fasst Thomas Chaillou zusammen.

Die Maschine ist mit einem Werkstückmanipulator und einem automatischen Beladesystem ausgestattet und kann Formate bis zu einer Länge von 3.300 mm verarbeiten.

Früher waren in vielen Fällen zwei Bediener für das Biegen großer Teile erforderlich. Jetzt kann eine einzige Person den gesamten Prozess steuern.



BLECHVERARBEITUNG TRANSFORMIEREN IN NORDAMERIKA

PROSLAT INTEGRIERTE FORTSCHRITTLICHE AUTOMATISIERUNG FÜR EINEN AUSGEGLICHENEN PRODUKTIONSFLUSS UND ERWEITERUNG DES EINZELHANDELSBETRIEB

Eine Version dieses Artikels wurde auch in *Canadian Fabricating & Welding* veröffentlicht: "Reshoring with the right tools"

DIE INVESTITION DES KANADISCHEN UNTERNEHMENS IN TECHNOLOGIE VON PRIMA POWER HAT DIE EFFIZIENZ ERHEBLICH GESTEIGERT UND DIE VORAUSSETZUNGEN FÜR DIE RÜCKVERLAGERUNG VON ARBEITSPLÄTZEN AUS DEM AUSLAND IN DIE NORDAMERIKANISCHE FERTIGUNG GESCHAFFEN.

Die Rückverlagerung von Arbeitsplätzen aus dem Ausland im verarbeitenden Gewerbe ist ein wesentliches Ziel zur Förderung der nordamerikanischen Industrie. Es ist zwar eine

Herausforderung und der Erfolg ist nicht garantiert, aber mit den richtigen Investitionen in Technologie und Planung ist der Erfolg möglich. Proslat mit Sitz in Valleyfield, Quebec, ist ein Paradebeispiel für diesen Erfolg.

Proslat wurde 2010 gegründet und stellt Autowerkstatt-Organisationssysteme wie Lamellenwände, Hängeregale, Lagerlifte, Schränke und Werkzeugkästen her. Anfänglich lagerte das Unternehmen die Fertigung nach China aus, heute jedoch produziert es in Nordamerika. „Im Jahr 2017 hatten wir nicht das Volumen, um eine lokale Fertigung zu rechtfertigen“, sagt Gründer Eric Letham. „Selbst jetzt ist es ein Wagnis, aber ich wusste, dass es einen Versuch wert ist.“

Letham erkannte eine Chance: „Chinesische Produkte sind von



Eric Letham, Präsident und CEO von Proslat Inc. und **Mike Presseau**, Vizepräsident im operativen Geschäft, führen ihr Team mit Effizienz und Fokus auf die Mitarbeiter. Sie investieren konsequent in ihren Betrieb und ihre Mitarbeiter.



/// **Unsere Wettbewerber stellen mit 30 Mitarbeitern 80 Schränke pro Woche her. Wir produzieren 80 pro Tag mit 7 Mitarbeitern. Unsere Effizienz ist unübertroffen.** ///

unterschiedlicher Qualität, und unsere nordamerikanischen Konkurrenten sind nicht so automatisiert, wie sie sein könnten.“ Er will eine wettbewerbsfähige und dennoch kostengünstige Alternative anbieten. **„Unsere Wettbewerber stellen mit 30 Mitarbeitern 80 Schränke pro Woche her. Wir produzieren 80 pro Tag mit 7 Mitarbeitern. Ja, wir mussten in Technologie investieren, und ja, sie muss fortlaufend gepflegt werden. Aber die Effizienz, die wir erreichen, ist unübertroffen.“**

OPTIMIERUNG DER PRODUKTION DURCH AUTOMATISIERTES SCHNEIDEN UND BIEGEN

Bei Proslat beginnt die Fertigung mit der Prima Power PSBB-Linie, die automatisch Rohbleche zu hochwertigen gebogenen Komponenten verarbeitet. Der flexible Materialfluss der Anlage optimiert die Fertigungskosten und den Durchsatz. **Für kleinere Teile verwendet Proslat die elektrische Abkantpresse Prima Power eP 0520.** Nach dem Schneiden, Stanzen und Biegen werden die Teile geschweißt und in die Lackierkabine geschickt, wobei hauptsächlich kaltgewalzter Stahl der Dicke 20 ga. bis 14 ga. und Edelstahl der Dicke 16 ga. verwendet wird.

Proslat hat den flexiblen Materialfluss der PSBB-Linie perfektioniert, indem es jede Arbeitsergebnis genau überwacht und so die Optimierung jedes Übergangs für einen nahtlosen, gut koordinierten Prozess ermöglicht, der den Durchsatz maximiert.

„Die Anlagen von Prima Power sind für uns unverzichtbar, denn sie transformieren Bleche schnell in fertige Teile,“ sagt Letham. „Eine Person ist für das Scheren, Stanzen und Biegen zuständig, während eine andere die Abkantpresse, das Schweißen und die Lackierung verwaltet. **Wir produzieren einen vollständig geschweißten und lackierten Schrank mit nur zwei oder drei Personen.**

UNTERNEHMENS-HIGHLIGHTS

PROSLAT

UNTERNEHMENSSTZ: Salaberry-de-Valleyfield, Quebec, Kanada

FOUNDED: 2009

GESCHÄFTSFELD: Autowerkstattorganisationssysteme für den privaten und gewerblichen Bereich

MASCHINEN VON PRIMA POWER

- PSBB-Linie mit kombinierter Shear Genius Stanz-Scherensystem und Schwenkbiegemaschine EBe 2220
- Servoelektrische Abkantpresse eP 0520
- Platino Linear 2D Lasermaschine



Die Vorrichtungen für Teileentnahme und Stapeln versorgen einen Puffer für Halbfertigteile, um einen reibungslosen und kontinuierlichen Fertigungsfluss zu gewährleisten.

Die Geschwindigkeit macht den Unterschied: Produktionsleiter wissen, dass Tagesschichten am rentabelsten und Nachtschichten weniger effizient sind. Wir planen, von vier 10-Stunden-Schichten auf drei 12-Stunden-Schichten umzusteigen, um die Work-Life-Balance zu verbessern.“

Proslat lässt die PSBB bei Großaufträgen über Nacht bedienerlos laufen und überwacht sie mit Kameras. Einige Teile sind jedoch zu klein für die PSBB, weshalb **Proslat in einen neuen Prima Power Platino Linear**, einen hochproduktiven und kompakten 2D-Laser mit Belade- und Entladefunktion, investiert hat. **„Der Laser wird uns bei Teilen helfen, mit denen die PSBB-Linie Schwierigkeiten hat, und wird unsere Produktionsgeschwindigkeit erheblich steigern“**, fügte Letham hinzu.

ERREICHEN EINES AUSGEWOGENEN PRODUKTIONSFLUSSES

Letham will sich mit der derzeitigen Teamgröße realistische Produktionsziele setzen. **„Ich möchte meinem Team sagen können: , Diese Woche beträgt das Stahlvolumen 50 Tonnen. Erreicht dieses Ziel, und jeder bekommt einen Bonus“**, sagte Letham. **„Ein kleineres Team ist flexibler, muss aber schnell umschwenken, ohne an Qualität zu verlieren.“**

Die kompakte Produktionslinie von Proslat transportiert die Teile von der PSBB oder der Abkantpresse über ein Förderband zu einer nahe gelegenen Schweißzelle, dann zur Lackierkabine und schließlich zu einem Montageband in einer für die Arbeiter bequemen Höhe.

Wir produzieren einen vollständig geschweißten und lackierten Schrank mit nur zwei oder drei Personen. Die Geschwindigkeit macht den Unterschied

„Technologie in eine enge Linie einzubauen ist eine Herausforderung, aber wir haben Platz dafür geschaffen,“ bemerkte Letham. **„Zum Beispiel haben wir früher Schubladen vernietet, aber das war langsam und problematisch. Jetzt biegt die PSBB-Linie eine Schublade in etwa 35 Sekunden, und das Schweißgerät braucht etwa 40 Sekunden, wodurch ein Engpass beseitigt wurde. Kleine Zeitunterschiede können zu Rückstaus führen, aber wir gleichen dies durch effiziente „Shell Runs“ aus.“**

DIE AUTOMATISIERUNG BEHERRSCHEN

Thomas Fournier, der vor der PSBB-Installation eingestellt wurde, ist entscheidend für die Effizienz von Proslat. **„Er ist sehr lernbegierig,“** sagte Letham. Herr Fournier ist für die Wartung und Programmierung der Roboter und der PSBB-Linie zuständig. **„Ich arbeite gerne mit Maschinen und Robotern,“** sagte Herr Fournier. **Er erhielt von Prima Power eine Schulung für die PSBB-Linie und die EBe. „Der Service von Prima Power war ausgezeichnet, obwohl es Zeit braucht, die Maschinen zu beherrschen.“**

Herr Fournier verwaltet den Materialfluss in der PSBB-Linie, die nicht von einem Turm versorgt wird, was zu Engpässen führen

kann. „Den Fluss aufrecht zu halten ist schwierig,“ sagt er. „Man passt sich an, aber die Effizienz bleibt gleich.“ Der neue Laser und die Verlagerung der Abkantpresse werden dazu beitragen, den Prozess zu rationalisieren, insbesondere bei kleineren Teilen. Herr Fournier sieht weiterhin auch Potenzial für eine höhere PSBB-Leistung. „Wir sind normalerweise zu 50 bis 75 Prozent ausgelastet und haben immer noch Überschüsse. Ich könnte mehr produzieren, aber der gleichmäßige Fluss in der Linie ist wichtiger.“

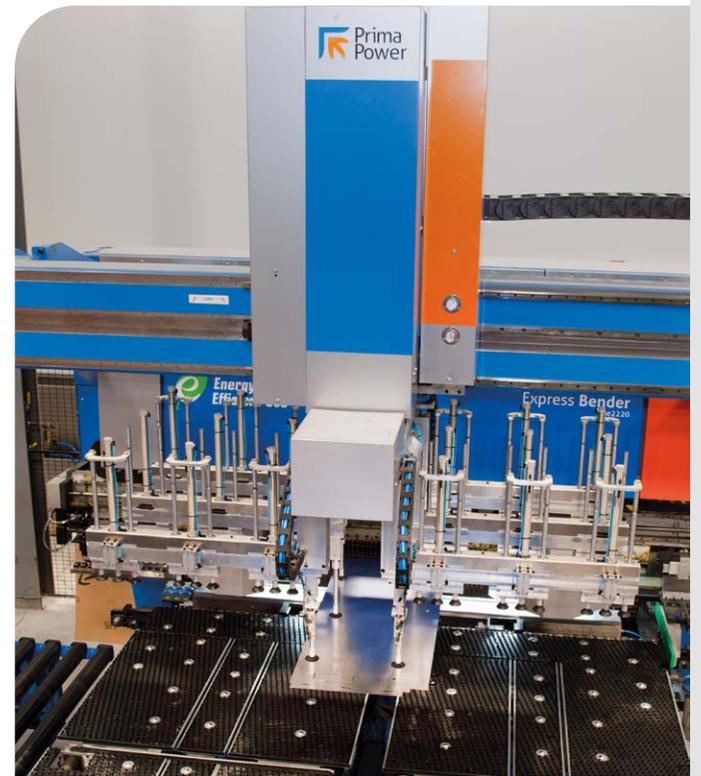
STÄRKUNG DER MARKTPRÄSENZ DURCH STRATEGISCHE EXPANSION IM EINZELHANDEL

Herr Letham ist bestrebt, den Arbeitsanfall in der Produktion zu minimieren. „Ich habe nicht in ein Night Train-System investiert, weil ich möchte, dass das Material entweder im Blech oder fertig lackiert und versandfertig ist,“ sagt er. „Wir halten einen minimalen Bestand an vorlackierten Türen, während wir später über die Farbe entscheiden, um einen Überbestand zu vermeiden.“

Als nächstes plant Proslat, als erster Hersteller von Autowerkstattmöbel überhaupt, direkt an den Einzelhandel zu verkaufen und in diesem Jahr sechs Geschäfte in Scottsdale, Dallas, Boca Raton, Columbus, Las Vegas und Long Beach zu eröffnen. „Wir konzentrieren uns aufgrund der dortigen starken Autokultur auf den Süden der USA,“ erklärte Herr Letham. „Wir glauben, dass diese Regionen über den Kundenstamm verfügen, den wir brauchen.“

Diese Expansion unterstreicht die Bedeutung des Betriebs in Valleyfield. „Wenn wir gut abschneiden, werden wir der ‚Apple Store‘ der Werkstattorganisation,“ sagte Herr Letham.

Proslat stellt Autowerkstatt-Organisationssysteme wie Lamellenwände, Hängeregale, Lagerlifte, Schränke und Werkzeugkästen her.



Die servoelektrische Express Bender formt Rohlinge automatisch in hochwertige gebogene Komponenten, perfekt zum Biegen von tiefen Schubladen und Schränken, um.

„Die Eröffnung unserer Läden wird es uns ermöglichen, direkte Installationsdienste anzubieten. Unser Ziel ist es, unsere Produkte in neue Häuser zu integrieren, um sicherzustellen, dass die Menschen an unsere Schränke und Werkzeugkästen denken und wissen, dass sie fachgerecht installiert werden.“

Die Beibehaltung der hohen Produktqualität wird Proslat dabei helfen, Kunden zu gewinnen und zu binden und zu beweisen, dass die Lieferung von Qualitätsprodukten zu wettbewerbsfähigen Preisen in Nordamerika möglich ist.



STEIGERUNG DER WETTBEWERBSFÄHIGKEIT DURCH AUTOMATISIERUNG

WIE DIE PARTNERSCHAFT DER EPTA GRUPPO MIT PRIMA POWER DIE INDUSTRIALISIERUNG UND DAS WACHSTUM VORANTREIBT

Auszug aus einem in der Zeitschrift Lamiera veröffentlichten Artikel.

UM IHRE PRODUKTIONSABLÄUFE ZU RATIONALISIEREN UND IHRE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT UND KUNDENZUFRIEDENHEIT DEUTLICH ZU VERBESSERN HAT DIE ITALIENISCHE GRUPPE MASCHINEN VON PRIMA POWER INTEGRIERT.

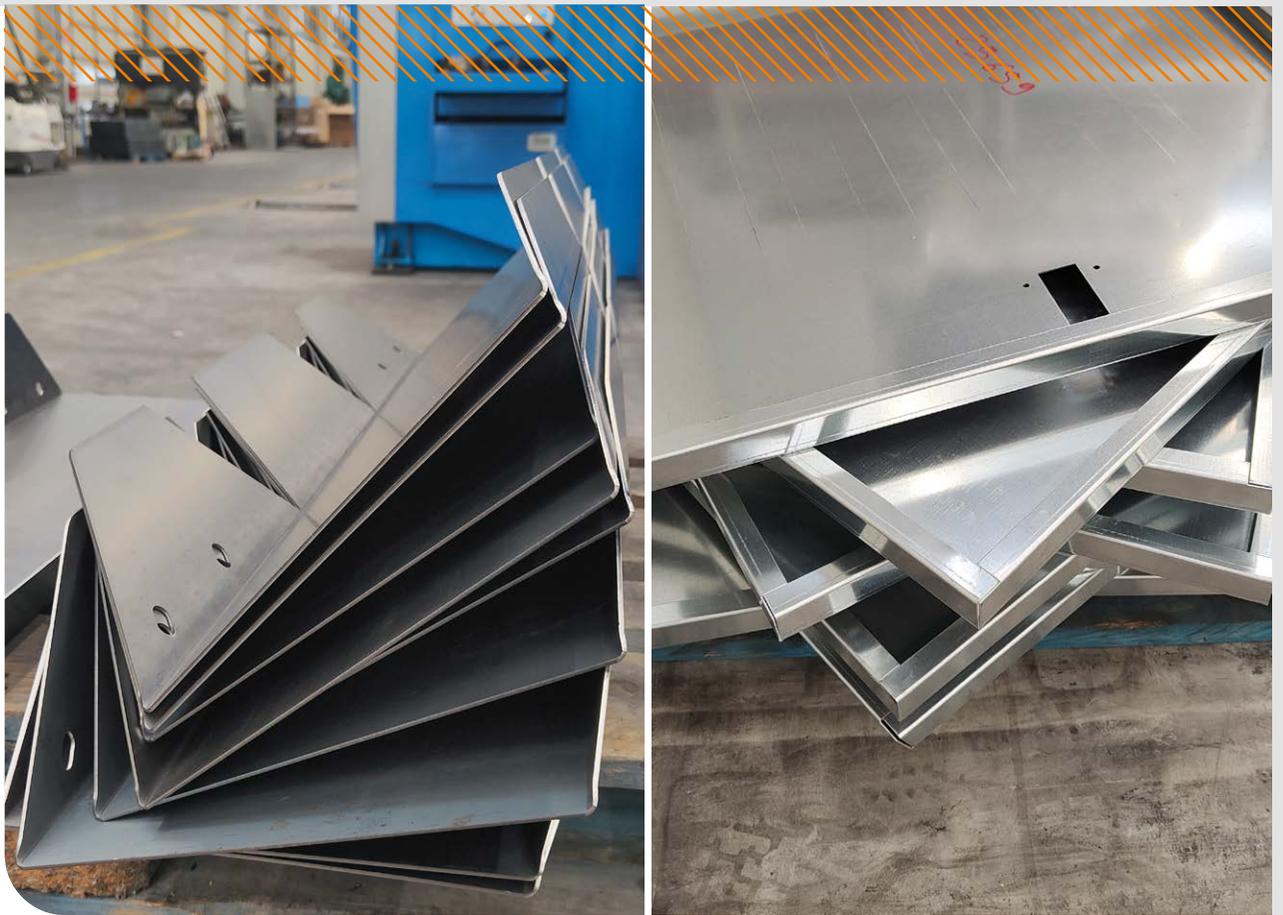
Der Erfolg von EPTA beruht auf seinem Engagement für Innovation, was durch die Partnerschaft mit Prima Power unterstrichen wird. Die PSBB-Linie verbessert die Blechverarbeitung und unterstreicht die Rolle von EPTA bei der Steigerung der Effizienz

in der Produktion und der Flexibilität für unterschiedliche Kundenanforderungen.

EPTA bedeutet auf Griechisch „sieben“ und bezieht sich auf die Anzahl der Gründungspartner. EPTA ist heute ein **großes Unternehmen mit einem Jahresumsatz von über 250 Mio. Euro. Es entstand Ende der 1980er Jahre** aus der unternehmerischen Vision der Familie Brugnellini. Sie gründeten die Firma Idrofoglia, die sich auf Bewässerungssysteme, Motorpumpen und Feuerlöschanlagen spezialisierte. „Im Laufe der Zeit“ sagt Alberto Brugnellini, Geschäftsführer von Green Power Systems, **„erkannten wir, dass es riskant war, sich auf einen einzigen Markt zu verlassen, also erweiterten wir unser Know-how auf neue Bereiche.**

Green Power System, ein Unternehmen der EPTA Gruppo, ist ein führender Hersteller von Generatoren mit einem starken Fokus auf die hausinterne Komponentenfertigung





Die Produktionsstätte in Lunano (Provinz Pesaro und Urbino, Italien) verarbeitet Metallteile für Green Power und Idrofoglia und ist Teil der EPTA-Gruppe, die auf die Herstellung von Generatoren und Bewässerungsanlagen spezialisiert ist

Die Technologie von Prima Power hat entscheidend zu unserem Wachstum und unserer Flexibilität beigetragen und uns zu dem führenden Unternehmen gemacht, das wir heute sind.



Dies führte zur Gründung des Unternehmens Green Power Systems, spezialisiert auf die Herstellung von Generatoren; Modula, fokussierte sich auf die Thermoformung von Kunststoffen, und andere Unternehmen in den frühen 1990er Jahren, die heute unter dem Dach der EPTA-Gruppe vereint sind.“

„Green Power Systems hat 150 Mitarbeiter, davon 100 in der Produktion“, fügt Herr Brugnetti hinzu. **„Unsere Stärke liegt in unserem ausgedehnten Vertriebsnetz und der Fähigkeit, Produkte, die nicht von der Stange sind, anzubieten. Unser wichtigster Wert ist auf Kundenwünsche zu reagieren. Dies hat dazu geführt, dass wir in die Bereiche Notstromversorgung, Landwirtschaft, Öl und Gas, Wohngebäude und andere Sektoren expandiert haben, wodurch sich unsere Kundenzufriedenheit und Wettbewerbsfähigkeit erhöhten.“**

Idrofoglia, ein weiteres Unternehmen der Gruppe, bei dem die Blechbearbeitung eine wichtige Rolle spielt, führt diesen Erfolg

UNTERNEHMENS-HIGHLIGHTS

EPTA GRUPPO

UNTERNEHMENSSTZ: Lunano (Provinz Pesaro und Urbino), Italien

GESCHÄFTSFELD: Bewässerungssysteme, Generatoren, Thermoformlösungen für Kunststoff usw

MASCHINEN VON PRIMA POWER

- Laser Genius+ 2060 (2DLaserschneidmaschine)
- PSBB-Linie mit:**
- Shear Genius SG 1540 (Stanzen und Scheren)
- Express Bender EBe 3320 (Schwenkbiegemaschine)
- PSR-Roboter

CUSTOMER STORY

auf die **zwei Grundprinzipien der EPTA-Philosophie zurück: Bearbeitung zum größten Teil intern und flexible Produktion** sowohl für große Serien als auch für kundenspezifische Anforderungen.

PRODUKTION IM HAUS, WO IMMER MÖGLICH

Green Power und Idrofoglia führen ihre Bearbeitungsprozesse weitgehend intern aus. Die eigene Produktion ermöglicht es, Kundenwünsche zeitnah zu erfüllen und sich nicht auf die Zeitpläne Dritter verlassen zu müssen.

EPTA hat im Werk Lunano (Provinz Pesaro und Urbino, Italien) etwa 20.000 Quadratmeter für die Metallverarbeitung reserviert, trotz der unterschiedlichen Produktionsanforderungen von Idrofoglia und Green Power. Die Gruppe wählt sorgfältig die Lieferanten aus, die mit ihren Werten Kundenorientierung, Innovation und eigene Produktion übereinstimmen.

„Wir arbeiten schon seit vielen Jahren mit Prima Power zusammen“, sagt Manuel Polverini, Produktionsleiter der EPTA Gruppo. **„Ihre Schneid- und Umformtechnologie hat entscheidend zu unserem Wachstum und unserer Flexibilität beigetragen und uns zu dem führenden Unternehmen gemacht, das wir heute sind. Wir schätzen ihre kontinuierliche Innovation und ihre Fähigkeit, auf unsere Bedürfnisse einzugehen.“**

EINE PARTNERSCHAFT MIT GEMEINSAMEN WERTEN

In der Metallverarbeitung von EPTA werden **die Laser Genius+ 2060 Laserschneidanlage** mit einer 10-kW-Faserquelle **und die automatisierte Fertigungslinie PSBB** eingesetzt.

/// **Die PSBB-Linie überwindet nicht nur Produktionshindernisse, sondern optimiert auch den Materialfluss und verbessert die Chargenverwaltung und die Lieferzeiten** ///

Die Laser Genius+ 2060, ideal für die dickeren Materialien von Idrofoglia, ermöglicht eine hohe Geschwindigkeit und Präzision und bearbeitet bis zu 30 mm Stahl mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,03 mm.

Die PSBB-Linie, die im Mittelpunkt der Industrialisierung von EPTA steht, **integriert eine Stanz- und Schereinheit Shear Genius SG 1540 mit einer Biegemaschine Express Bender EBe 3320, die von einem Blechlager und einem PSR-Roboter versorgt wird.** Diese automatisieren die Produktion von gestanzten und gebogenen Blechen und bieten die erforderliche Flexibilität, damit die Maschinen in Serie arbeiten oder Halbfertigprodukte zuführen können.

„Die PSBB-Linie überwindet nicht nur Produktionshindernisse, sondern optimiert auch den Materialfluss und verbessert die Chargenverwaltung und die Lieferzeiten“, fügt Herr Polverini hinzu. **„Der Laser bietet Flexibilität, und das Hinzufügen der Stanzmaschine und des PSR hat die Produktivität deutlich erhöht und unsere Prozesse industrialisiert.“**

Herr Polverini fügt abschließend hinzu: **„Die PSBB-Linie hat auch unsere Herangehensweise an kundenspezifische Produkte neu definiert, da sie es uns ermöglicht, Standardkomponenten zu produzieren und sie zu montieren, um kundenspezifische Anforderungen zu erfüllen.“**

BENUTZERFREUNDLICHE UND UMWELTFREUNDLICHE TECHNOLOGIEN

Das Unternehmen mit Sitz in Pesaro, Italien, schätzt die Maschinen von Prima Power wegen ihrer Leistung, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit. Herr Polverini stellt fest: **„Die neuen Technologien haben die Arbeit für die Bediener erheblich erleichtert. Die Maschinen von Prima Power automatisieren die Einstellungen, so dass auch weniger erfahrene Bediener wichtige Arbeiten leichter ausführen können.“**

Die Gruppe schätzt auch den Fokus von Prima Power auf Nachhaltigkeit. **„Unser Ziel ist es, die Umweltauswirkungen zu minimieren. Die verbrauchsarmen, vollelektrischen Maschinen von Prima Power unterstützen dies, und ihre Just-in-time-Produktion reduziert den Lagerbedarf und die CO₂-Emissionen“**, so Herr Polverini.



Scannen Sie den QR-Code, um sich das Video mit dem Interview anzusehen.



Die Prima Power Laser Genius+ 2060 mit einer 10-kW-Laserquelle ist ideal geeignet für die schnelle Bearbeitung von geringen Dicken, die von Green Power gefordert werden, und von großen Dicken, die von Idrofoglia gefordert werden



Von links: **Manuel Polverini**, Leiter Design und Produktion bei Idrofoglia;
Alberto Brugnettoni, COO bei Green Power;
Severino Brugnettoni, CEO bei Idrofoglia;
Lucio Volpe, Gebietsleiter bei Prima Power;
Carmine Caramuscio, Gebietsvertreter bei Prima Power

Die Maschinen von Prima Power automatisieren die Einstellungen, so dass auch weniger erfahrene Bediener wichtige Arbeiten leichter durchführen können.



Die Stanzeinheit in der PSBB-Linie führt mehrere Bearbeitungsvorgänge, wie Gewindeschneiden oder Umformen, an einer einzigen Station durch und steigert so die Gesamteffizienz des Produktionsprozesses

DIE ZUKUNFT BRAUCHT NOCH MEHR „POWER“

EPTA hat in mehr als 120 Ländern, vor allem in Italien, Europa und Afrika, einen beachtlichen Erfolg erzielt, der auf die Vielfalt der bedienten Sektoren, die hohe Reaktionsfähigkeit auf Kundenwünsche und die effiziente Produktion zurückzuführen ist. **„Wir wollen wachsen, indem wir unsere derzeitigen Kunden konsolidieren und in Märkte mit neuen Chancen wie Hybridgeneratoren und Anwendungen für erneuerbare Energien expandieren“**, fügt Herr Brugnettoni hinzu.

Ein neues 35.000 Quadratmeter großes Zentrum wird die Produktion von Green Power Systems beherbergen und den Umsatz und die Belegschaft verdoppeln, während Idrofoglia das Werk in Lunano nutzen wird.

„Um die Produktion zu steigern, benötigen wir wahrscheinlich neue Technologien“, sagt Herr Polverini abschließend. **„Ich bin zuversichtlich, dass Prima Power aufgrund seiner konsequenten Unterstützung und seiner optimalen Tools unser bevorzugter Lieferant sein wird.“**

UNERREICHTE FLEXIBILITÄT MIT DER PSBB-LINIE

Die PSBB-Linie integriert Stanzen, Scheren, Puffern und Blechbiegen und revolutioniert damit die Art und Weise, wie Bleche verarbeitet werden. Sie **optimiert den Materialfluss für eine effiziente, ununterbrochene Produktion und sorgt für ein ausgewogenes Verhältnis von Zeit und Kosten**. Die servoelektrischen Funktionen und die ausgeklügelte Software steigern die Produktivität durch bedienerlosen Betrieb und schnellere Produktion ganz ohne Rüstzeit. Die nahtlose Datenübertragung sorgt für Transparenz. Die PSBB-Linie **kann mit den Automatisierungslösungen von Prima Power**, wie dem PSR-Roboter, Sortiersystemen, automatischen Beladern und dem Night Train FMS, kombiniert werden, um eine höhere Leistung zu erzielen.

BEHERRSCHUNG DES FLUSSES MIT NC EXPRESS BEND

HÖHERE EFFIZIENZ MIT INTEGRIERTEN CAD/CAM-LÖSUNGEN

NC EXPRESS BEND VON PRIMA POWER IST DIE NEUE, LEISTUNGSSTARKE CAD/CAM-LÖSUNG ZUR RATIONALISIERUNG DES BLECHBIEGEPROZESSES.

Als Schlüsselkomponente der neuesten Version der umfassenden NC Express-Familie spielt sie eine entscheidende Rolle bei der Steigerung von Produktivität, Genauigkeit und Effizienz bei Biegevorgängen. NC Express BEND wurde entwickelt, um einen **vereinheitlichten und kontinuierlichen Produktionsfluss** zu unterstützen und optimiert die Fertigungsleistung in den heutigen anspruchsvollen Produktionsumgebungen.

ALL IN ONE - NAHTLOSE INTEGRATION ÜBER PROZESSE HINWEG

Eines der herausragenden Merkmale von NC Express BEND ist die außergewöhnliche Fähigkeit zur Integration mit den Schneidmaschinen von Prima Power. Dieser **integrierte Arbeitsablauf verbindet das Biegen mit dem Laserschneiden und Stanzen**, wodurch ein synchronisierter Prozess entsteht,

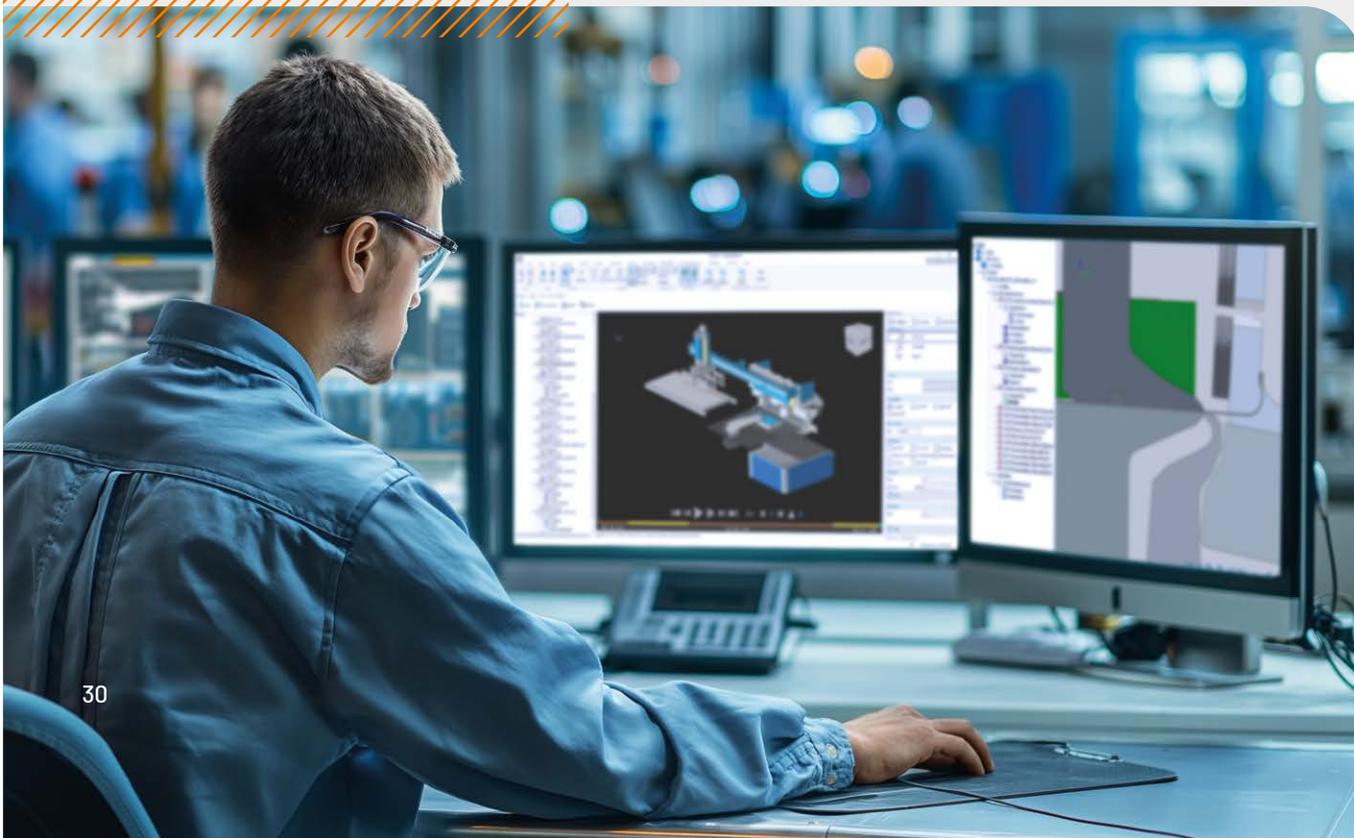
der Fehler drastisch reduziert und die Produktionszeit optimiert. NC Express BEND ermöglicht es Herstellern, Schneide- und Biegevorgänge in einem einzigen, rationalisierten Schritt zu programmieren und ist damit ein Beispiel für Prima Powers „**Evolve by integration**“, bei dem **Technologie, Software und Automatisierung zusammenarbeiten, um kontinuierlichen Fortschritt zu erzielen.**

Das gemeinsame Dateimanagementsystem der Software ist ein weiteres wichtiges Unterscheidungsmerkmal, das den Benutzern eine **einzigste, einheitliche Datei zur Verwaltung des gesamten Prozesses** zur Verfügung stellt. Es vereinfacht die Dateiverwaltung, da alle relevanten Daten für den Biegeprozess, wie Geometrie, Werkzeugauswahl und Reihenfolge, an einem Ort gespeichert sind, wodurch **Konsistenz und einfachen Zugriff** sichergestellt werden. Dieser ganzheitliche Ansatz unterstützt



Francesca Pacella

Prima Power
SW-Produktmanagerin



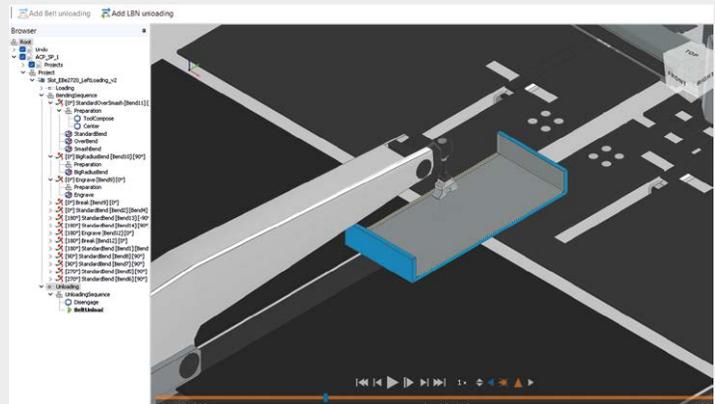
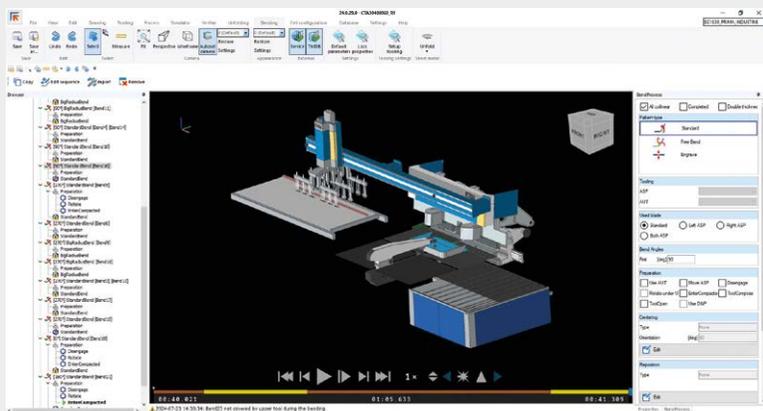
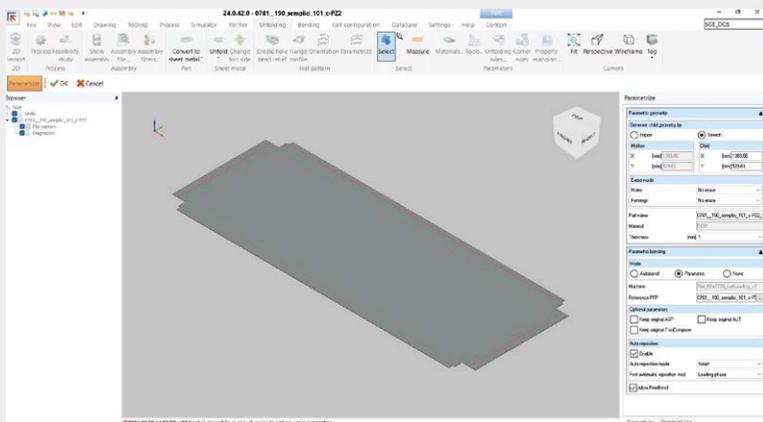
das „All in One“ Konzept von Prima Power, bei dem eine vereinfachte Verwaltung zu einer höheren Produktivität führt.

AUTOMATISCHE BIEGESEQUENZBERECHNUNG

Die automatische Biege sequenz berechnung von NC Express BEND stellt einen großen Effizienz sprung dar. Durch die automatische Ermittlung der optimalen Biege sequenz auf der Grundlage der Teile geometrie und des Materials entfällt die Notwendigkeit einer manuellen Reihen sequenz planung, wodurch mögliche Fehler reduziert, und die Produktion beschleunigt wird. Die Lern profile-Funktionalitäten, die es ermöglichen, komplexe Programmier vorgänge mit nur einem Klick durchzuführen, erhöhen den Automatisierungs grad des Biege prozesses weiter. Dies führt zu einer höheren Präzision und einer effektiveren Nutzung der Maschinenzeit: zentrale Vorteile für jeden Hersteller, der seine Abläufe optimieren möchte.

PARAMETRISCHE PROGRAMMIERUNG FÜR EINE FLEXIBLE PRODUKTION

Flexibilität ist das Herzstück der modernen Fertigung, und NC Express BEND bietet leistungsstarke Funktionen für die parametrische Programmierung. Der Anwender kann Teile mit Hilfe von X-, Y- und Flanschmaßen definieren und so Konstruktionsänderungen einfacher und schneller vornehmen, indem er bestimmte Parameter anpasst, anstatt bei Null anzufangen. Dieser parametrische Ansatz gewährleistet eine schnelle Anpassungsfähigkeit und verkürzt die Vorlaufzeiten bei Änderungen der Produktspezifikationen.



REAKTION AUF GEOMETRIEÄNDERUNGEN FÜR DYNAMISCHE AKTUALISIERUNGEN

In der heutigen, schnelllebigen Fertigungsumgebung ist Flexibilität von entscheidender Bedeutung. Mit NC Express BEND muss bei kleinen geometrischen Anpassungen nicht das gesamte Biegeprogramm neu erstellt werden. Die Software aktualisiert das Programm dynamisch auf der Grundlage der geänderten Geometrie, was Zeit spart und Flexibilität in der Konstruktions- und Produktionsphase gewährleistet. Diese Funktion verbessert die Effizienz des Arbeitsablaufs erheblich, insbesondere in schnelllebigen Fertigungsumgebungen.

Die NC Express BEND CAD/CAM-Software verkörpert das Engagement von Prima Power für Innovation, Produktivität und Integration. Durch die Kombination von fortschrittlicher Automatisierung mit Flexibilität und nahtloser Maschinenintegration ermöglicht es NC Express BEND den Herstellern, ihre Arbeitsabläufe zu rationalisieren, Fehler zu minimieren und in einer sich ständig weiterentwickelnden Branche wettbewerbsfähig zu bleiben. Prima Power liefert auch weiterhin Lösungen zur Steigerung der Produktivität und bietet einen echten „All in One“-Ansatz, um die Anforderungen der modernen Fertigung zu erfüllen.

NEUE NC EXPRESS BEND HAUPTVORTEILE FÜR KUNDEN

- Integrierte Lösung mit Prima Power Maschinen für mühelose Übergänge zwischen verschiedenen Fertigungsprozessen. Bis zu 20% Zeitersparnis bei der Programmierung eines Systems.
- Erweiterte Funktionen und automatische Programmierung, um den Bedarf an einer schnellen, zuverlässigen und flexiblen Programmierumgebung zu decken.
- Intuitive und benutzerfreundliche Oberfläche für eine verbesserte Benutzerfreundlichkeit. Schnelle Einarbeitung für kürzere Schulungszeiten und höhere Produktivität.



Partner mit dem Know-how und der Dynamik von Prima Power.

Evolve by integration

in    primapower.com



ABONNIEREN Sie die
DIGITALE Version des
POWER LINE Magazins!

