

STORIE DI CLIENTI | NUOVE TECNOLOGIE | PRODUTTIVITÀ | FLESSIBILITÀ

POWER LINE

2024 | VOLUME
NUMERO 02 | #19

DOMINARE IL FLUSSO

POTENZIARE IL SUCCESSO CON SOLUZIONI AUTOMATIZZATE
PER LA MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI



POWER LINE è una pubblicazione di **Prima Power**,
un brand del Gruppo Prima Industrie.



DOMINARE IL FLUSSO CONTINUO PER ALZARE IL LIVELLO DELLA TUA PRODUTTIVITÀ



Giovanni Negri

CEO Prima Industrie

Immaginate uno stabilimento che funziona a pieno ritmo, in cui le macchine lavorano in perfetta autonomia e sincronia. L'immagazzinamento intelligente assicura un corretto posizionamento dei materiali mentre la robotica integrata sposta ininterrottamente i pezzi da una fase all'altra. Ogni componente della produzione è coordinato, creando un **flusso efficiente e continuo, il tutto gestito da un singolo software che trasmette dati in tempo reale**.

Non è un miraggio che appartiene al futuro, ma sta già avvenendo. I nostri clienti in tutto il mondo stanno sperimentando **il potere rivoluzionario dell'automazione del flusso di materiali**. I vantaggi sono chiari: tempi ciclo ridotti, maggiore sicurezza, sprechi ridotti al minimo e maggiore sostenibilità.

L'impegno di Prima Power, riassunto nel motto **"Evolve by integration"**, è orientato a fornire soluzioni dinamiche e modulari per la lavorazione della lamiera che collegano ogni fase del processo produttivo, aumentandone le prestazioni. Parliamo di un'evoluzione scalabile, che permette di aggiungere elementi man mano che la produzione cresce, adattandosi a nuove esigenze. In questo numero di Power Line, vi proponiamo storie esemplari di aziende come Prática in Brasile, Proslat in Canada, EPTA Gruppo in Italia, PRP in Finlandia e TDL Industries in Francia. Ognuno

di questi produttori ha adottato i nostri sistemi per **aumentare le proprie capacità produttive e raggiungere nuovi livelli di efficienza e flessibilità**. Le loro esperienze mostrano come le soluzioni Prima Power stimolino la produttività e aprano le porte alla crescita di mercato.

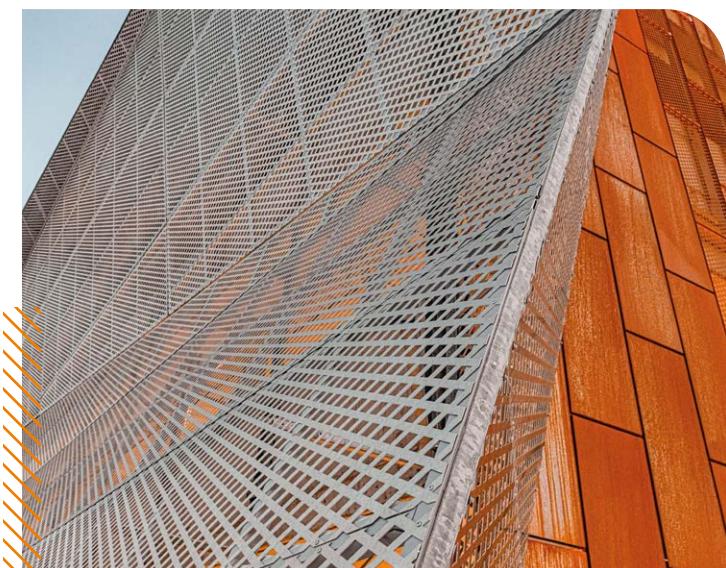
Basandosi su un ecosistema software comune, le nostre soluzioni creano un flusso di produzione unificato che massimizza l'efficienza, riduce gli errori e garantisce flessibilità. Questo **approccio "All in One"** soddisfa le mutevoli esigenze della produzione moderna, mantenendo i nostri clienti all'avanguardia in un settore in continua evoluzione.

Insieme, non stiamo solo seguendo il flusso, ma stiamo dominando un flusso continuo.

I nostri clienti in tutto il mondo stanno sperimentando il potere rivoluzionario dell'automazione del flusso di materiali. Insieme, non stiamo solo seguendo il flusso, ma stiamo dominando un flusso continuo.

CONTENTS

2024 | NUMERO 02 | VOLUME 19



#12
TRASFORMARE LE VISIONI DEGLI ARCHITETTI IN REALTÀ

Un'intervista con Jukka-Pekka Viita, direttore commerciale presso PRP, un produttore finlandese di prodotti in lamiera sul mercato da oltre 35 anni

#14
LA RICETTA DELL'INNOVAZIONE: IL SUCCESSO DI PRÁTICA CON PRIMA POWER

Un leader brasiliano in attrezzature per la panificazione collabora con Prima Power per puntare all'efficienza e all'espansione





POWER LINE

Una pubblicazione di Prima Power,
un brand del Gruppo Prima Industrie

PRIMA INDUSTRIE

Via Torino-Pianezza, 36
10093 Collegno TO - ITALIE

EDITORS

Simona Di Giovanni
Ryan O'Connor
Francesca Pacella
Piia Pajuvirta
Amanda Sun
simona.digiovanni@primapower.com
ryan.oconnor@primapower.com
francesca.pacella@primapower.com
piia.pajuvirta@primapower.com
amanda.sun@primapower.com

DESIGNED BY

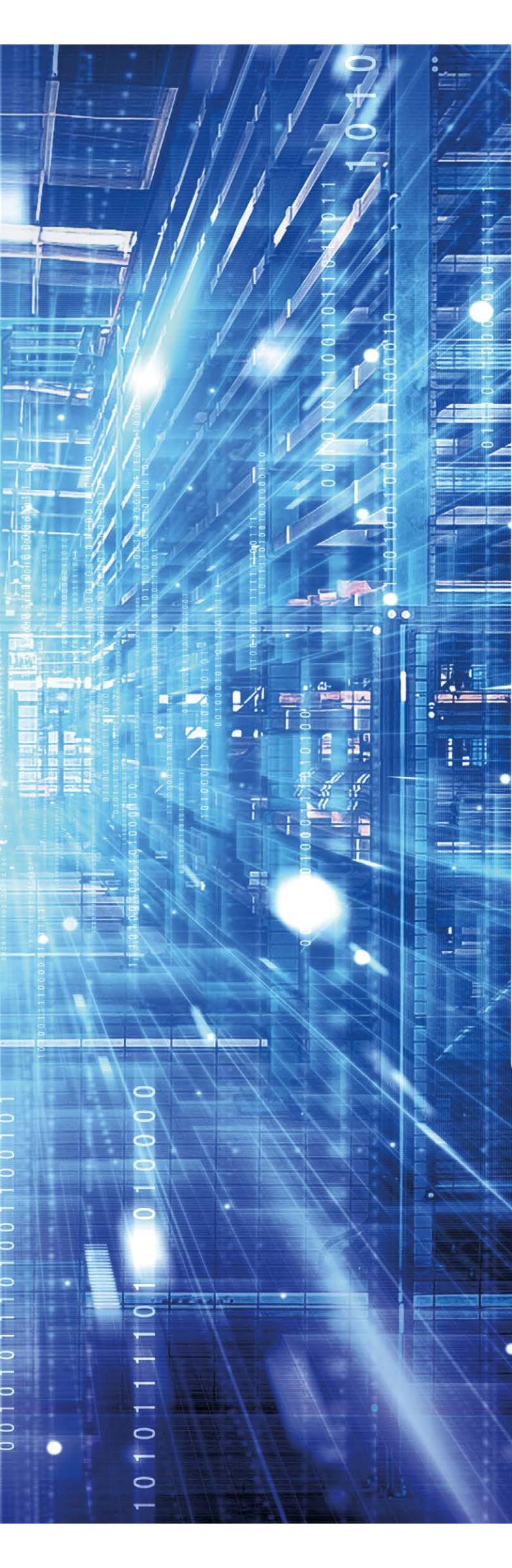
Ars Media S.r.l.
Corso Francia 19, Torino

DOMINARE IL FLUSSO

POTENZIARE IL SUCCESSO CON SOLUZIONI
AUTOMATIZZATE PER LA MOVIMENTAZIONE
DEI MATERIALI



ANTTI KUUSISAARI, GLOBAL SYSTEM AND AUTOMATION SALES VICE PRESIDENT DI PRIMA POWER, E **OSKARI HAIMINEN**, SYSTEMS AND AUTOMATION PRODUCT MANAGER DI PRIMA POWER, CONDIVIDONO LE LORO RIFLESSIONI SUI VANTAGGI DELL'INTEGRAZIONE DI SOLUZIONI AVANZATE PER LA MOVIMENTAZIONE E LO STOCCAGGIO AUTOMATIZZATI DELLA LAMIERA.



Negli ultimi anni, il settore manifatturiero ha dovuto affrontare sfide senza precedenti, tra cui variazioni imprevedibili della domanda, gravi interruzioni della catena di fornitura e minore disponibilità di manodopera. Questi problemi evidenziano l'**urgente necessità di flessibilità e adattabilità nei processi produttivi**. Per tenere il passo nel panorama competitivo, molti settori hanno iniziato ad adottare l'automazione.

La **semplificazione della movimentazione dei materiali** con sistemi di movimentazione e stoccaggio automatizzati **influisce notevolmente sul processo di produzione complessivo**, data la crescente concorrenza e la pressione per tempi di consegna ridotti uniti a servizi personalizzati. Ciò è diventato essenziale per raggiungere un **flusso continuo** di produttività, flessibilità e qualità necessari per distinguersi dalla massa.

La sostenibilità è un'altra tendenza chiave che registra una **riduzione dei costi di consumo delle risorse e dell'impatto ambientale** da parte delle aziende per soddisfare gli obiettivi globali di decarbonizzazione.

Dai grandi produttori alle piccole imprese, l'**automazione della movimentazione dei materiali sta diventando indispensabile per raggiungere crescita ed efficienza**. Implementando la tecnologia di ultima generazione, le aziende possono navigare tra le complessità della produzione moderna mantenendo l'agilità e la competitività in un settore in rapida evoluzione.



Dai grandi produttori alle piccole imprese, l'automazione della movimentazione dei materiali sta diventando indispensabile per raggiungere crescita ed efficienza



Come scegliere i sistemi per un flusso di materiali automatizzato adatti alle esigenze produttive odierne?

Antti Kuusisaari, Global System and Automation Sales Vice President

Nella scelta di soluzioni per un flusso di materiali automatizzato, è necessario considerare diversi fattori chiave per garantire che soddisfino le specifiche esigenze aziendali. L'automazione deve poter **supportare la produzione di kit a commessa**, gestendo in modo efficiente diversi requisiti di produzione con operazioni sulla singola lamiera. Ad esempio, il sistema di buffering deve bilanciare le differenze nel tempo di produzione tra varie tecnologie per evitare colli di bottiglia, mantenendo il flusso dei pezzi fluido e veloce per garantire l'efficienza, il tutto soddisfacendo gli obiettivi di output.

L'automazione moderna si basa in gran parte sul software, che supporta l'hardware **semplificando le operazioni e automatizzando l'intero processo produttivo, dal back-office alla catena di montaggio**. Questa integrazione elimina l'immissione manuale dei dati e facilita il trasferimento di informazioni tra ordini, strumenti di produzione e sistemi per uffici per ottimizzare il processo decisionale e l'efficienza operativa. Inoltre, la gestione centralizzata, implementata da software avanzati, fornisce una **panoramica completa dello stabilimento e del flusso produttivo**, semplificando il processo di fabbricazione.

Dal momento che la qualità richiede anche una **solida tracciabilità**, le soluzioni scelte devono consentire un monitoraggio preciso di materiali e pezzi nell'intero ecosistema di produzione, indipendentemente dalla sua complessità, **al fine di garantire un flusso di produzione efficiente e accurato**.

Registra un aumento anche l'**adozione della robotica**, tra cui robot industriali, veicoli a guida automatica (AGV) e robot mobili

autonomi (AMR), che migliorano lo spostamento dei materiali e l'efficienza complessiva all'interno degli stabilimenti. Il cuore della soluzione scelta deve risiedere nell'**integrazione nativa** per incorporare facilmente diversi sistemi di automazione e robotica. Nel panorama attuale, i sistemi devono essere **facilmente scalabili per soddisfare le crescenti richieste di produzione**, consentendo una crescita aziendale sostenibile in grado di soddisfare le esigenze e le opportunità di investimento odierne e aprire la strada all'evoluzione futura. Infine, la **sostenibilità** continua a rimanere una priorità. Le tecnologie devono essere efficienti dal punto di vista energetico e supportare il risparmio di materie prime per ridurre al minimo gli sprechi e i costi e allinearsi agli obiettivi ambientali.

Antti Kuusisaari, Global System and Automation Sales Vice President di Prima Power



Quali sono le principali soluzioni per il flusso di materiali automatizzato offerte da Prima Power?

Oskari Haiminen, Systems and Automation Product Manager

La movimentazione automatizzata dei materiali è **profondamente radicata nel nostro DNA**. Prima Power ha aperto la strada alla produzione automatizzata (con il primo magazzino automatizzato risalente al 1991) e offre una delle **gamme più complete di soluzioni di automazione per lamiere** sul mercato.

Forniamo soluzioni per la movimentazione automatizzata dei materiali destinate a un'ampia gamma di macchine, tra cui laser 2D, punzonatrici e macchine combinate punzonatura+cesoiatura e punzonatura+laser, che coprono **ogni aspetto del flusso continuo di materiali** (dallo stoccaggio al carico dei materiali, al prelievo e all'impilamento dei pezzi, fino allo scarico dei pezzi e dello scheletro), garantendo efficienza e precisione in tutte le fasi della produzione.

Grazie al nostro approccio modulare, i clienti possono adottare l'automazione gradualmente per assicurare una crescita scalabile e un'integrazione fluida. Inoltre, il **design durevole** e le **possibilità di upgrade** estendono il ciclo di vita delle nostre soluzioni.

Aggiornando i controlli e le componenti elettroniche, ottimizziamo i sistemi di produzione con le funzionalità più avanzate, favorendo la sostenibilità a lungo termine e l'efficienza operativa.

I nostri sistemi possono gestire pezzi con un'ampia gamma di dimensioni, materiali, spessori e pesi, offrendo **tempi ciclo**



Oskari Haiminen, Systems and Automation Product Manager di Prima Power

e parametri di prestazione leader nel settore. Le soluzioni software e di automazione proprietarie integrate di Prima Power consentono una tracciabilità totale, in cui ogni pezzo e componente è accuratamente monitorato in ogni fase. Grazie alla nostra **automazione software**, le aziende possono sfruttare un ecosistema completo per **migliorare la redditività e semplificare i processi nell'intero flusso di produzione**, dalla pianificazione alla programmazione fino al funzionamento delle macchine, garantendo il massimo livello di controllo.

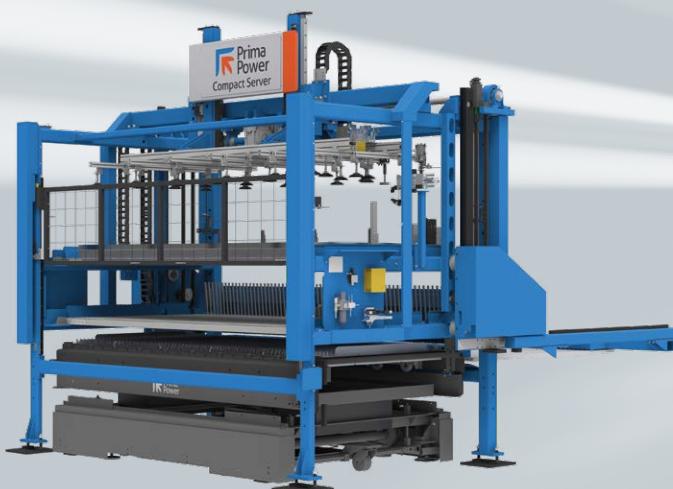


VANTAGGI DEL FLUSSO CONTINUO AUTOMATIZZATO

- Maggiore **efficienza** e **produttività** complessive con tempi ciclo più brevi e maggiore produttività
- Maggiore **sicurezza** grazie alla riduzione di pericolose operazioni manuali
- **Precisione** e **uniformità** superiori del prodotto finale
- Miglioramento della **sostenibilità** e dei **risparmi** sui costi (manodopera, spreco di materiali ed errori di fabbricazione ridotti)
- Maggiore **flessibilità** e **scalabilità** per passare da un'attività a un'altra ed evolvere con le esigenze di produzione

LE SOLUZIONI DI PRIMA POWER PER IL FLUSSO CONTINUO AUTOMATIZZATO

PRIMA POWER OFFRE UN'AMPIA GAMMA DI DISPOSITIVI PER LA MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI, CON VARI LIVELLI DI AUTOMAZIONE, CHE POSSONO ESSERE COLLEGATI A MACCHINE STANDALONE O INTEGRATI IN LINEE PRODUTTIVE PER GARANTIRE UN FLUSSO DI MATERIALI OTTIMIZZATO.



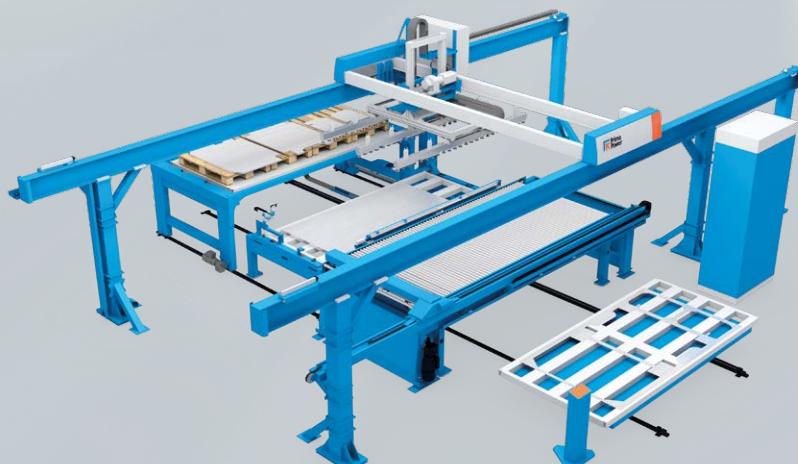
LOAD/UNLOAD

Sistemi automatici di carico e scarico lamiere:
sistemi completamente integrati in grado di offrire un'automazione efficiente, economica e compatta per macchine standalone.
Compact Express per punzonatrici e macchine combinate,
Compact Server per laser 2D.

PICK & STACK

Dispositivi di prelievo e impilamento dei pezzi:
soluzioni ad alte prestazioni, efficienti e flessibili per il carico, il prelievo e l'impilamento dei pezzi.

LST per punzonatrici o macchine combinate,
LSR per macchine combinate punzonatura-laser,
PSR per macchine combinate punzonatura-laser o laser 2D.





STORE

Sistemi di immagazzinamento: magazzini a torre per le materie prime con funzionalità integrate per il carico e lo scarico di lamiere. Possono conservare anche i pezzi tagliati ed essere collegati a una seconda macchina o a un sistema Night Train.

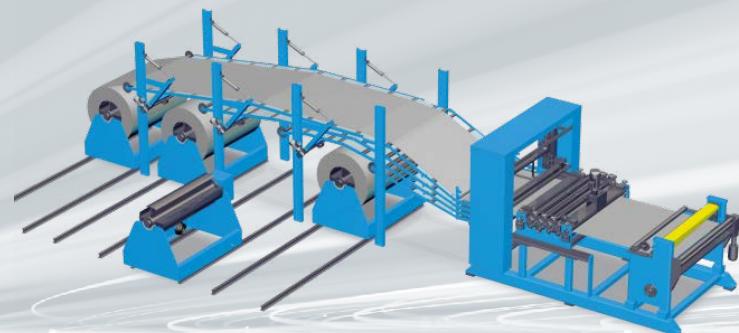
Combo Tower per punzonatrici o macchine combinate,

Combo Tower Laser per macchine laser 2D,

Fast Loading Storage, una soluzione economica per rapidi cambi di materie prime.

ROBOTIZE

Robot industriali: possono essere integrati in celle con presso piegatrici o pannellatrici. Questi robot automatizzano le operazioni di carico e scarico dei pezzi mentre il software integrato gestisce la produzione, consentendo il collegamento di macchine manuali a un sistema automatizzato più complesso.



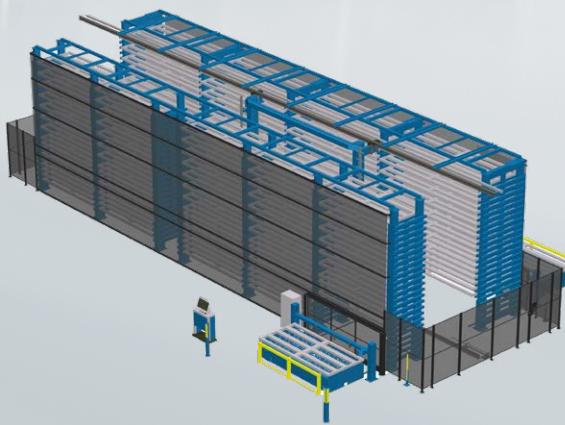
FEED

Linee Cut-To-Length (taglio a misura): prelevano il materiale direttamente dalla bobina, offrendo un'integrazione completa con i sistemi Prima Power, dal CAM all'interfaccia utente. Il nesting diretto da coil assicura che le lamiere siano sempre prodotte secondo le dimensioni richieste, massimizzando l'uso del materiale.

CONNECT ALL

Night Train FMS®:

Sistema di immagazzinaggio intelligente in grado di gestire tre diverse misure di cassette di materiale, con la possibilità di essere collegato a quasi tutti i prodotti e dispositivi di automazione Prima Power. Il suo design modulare consente un'espansione graduale per il collegamento a tutte le macchine.



PERCHÉ SCEGLIERE PRIMA POWER PER LA MOVIMENTAZIONE AUTOMATIZZATA DEI MATERIALI?

- 1 **Software e macchine integrati al 100%** per una **produzione automatizzata 24/7**, in kit, a lotti o in serie.
- 2 Riduzione delle operazioni manuali a basso valore aggiunto, garantendo un'**efficienza produttiva superiore del 60%** rispetto alle macchine gestite manualmente.
- 3 **La più ampia area di impilamento** disponibile sul mercato, **fino a 48 m²**.

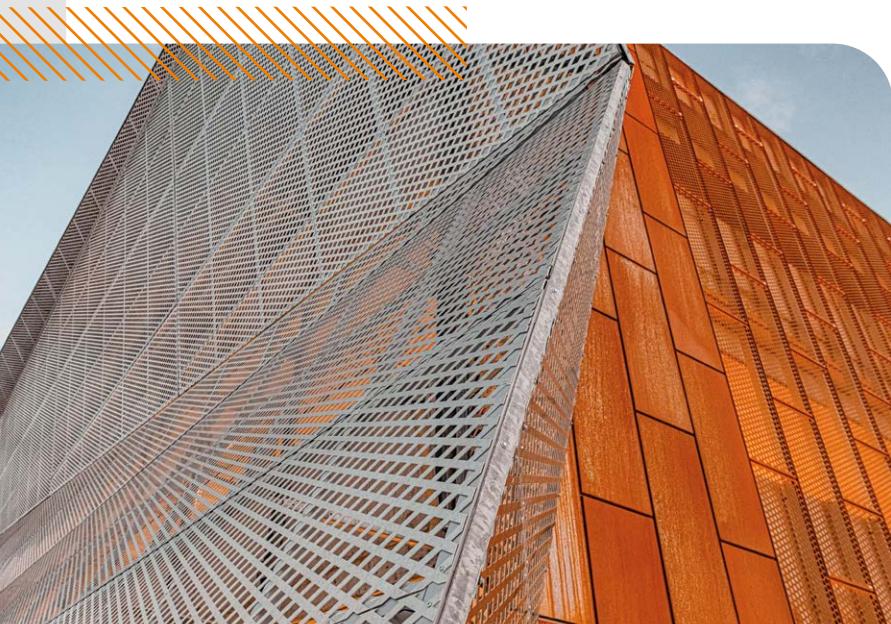
TRASFORMARE IN REALTÀ LE VISIONI DEGLI ARCHITETTI

UN'INTERVISTA CON JUKKA-PEKKA VIITA

DIRETTORE COMMERCIALE PRESSO PRP, UN PRODUTTORE FINLANDESE DI PRODOTTI IN LAMIERA SUL MERCATO DA OLTRE 35 ANNI

POHJANMAAN RAKENNUSPELTI OY (PRP)
È STATA FONDATA NEL 1987 E HA SEDE A SEINÄJOKI, IN FINLANDIA. INIZIALMENTE, L'AZIENDA SI È SPECIALIZZATA SU LISTELLI IN METALLO, TETTI, SISTEMI DI RACCOLTA DELL'ACQUA PIOVANA E PRODOTTI PER LA SICUREZZA DEI TETTI. AMPLIANDO IL SUO PARCO MACCHINE, PRP HA ESTESO LA PROPRIA ATTIVITÀ AI PRODOTTI IN LAMIERA REALIZZATI INTERNALEMENTE.

Nel 2015, PRP è entrata a far parte del Gruppo Duuri, ampliando la propria offerta con rivestimenti metallici per le facciate degli edifici. Nel 2017, grazie a importanti investimenti nelle attrezzature, PRP è emersa come produttore leader di cassette metalliche in Finlandia, introducendo anche i prodotti ProCab sul mercato.



Quali sono le principali aree di competenza della vostra azienda?

Siamo specializzati in **grandi facciate metalliche, prodotti innovativi in lamiera e soluzioni di protezione industriale** personalizzabili chiamate ProCab, che proteggono persone e macchine da rumore, polvere, calore e altri pericoli presenti negli ambienti di lavoro.

Per le facciate degli edifici, **collaboriamo con importanti architetti finlandesi per valutare la fattibilità dei loro progetti**, discutendo materiali, dimensioni, colori e tecniche per suggerire soluzioni ideali. Abbiamo anche lavorato sulla facciata dello stabilimento Prima Power di Seinäjoki.

Quali sono le sfide tecniche più rilevanti nella lavorazione della lamiera?

Innanzitutto, **la perforazione può essere un'operazione complessa**, soprattutto quando è richiesto un numero elevato di fori per metro quadrato su materiali molto duri come l'acciaio inossidabile.

Anche cassette di grandi dimensioni possono rappresentare una sfida e sono sempre più richieste.

Inoltre, **molti dei nostri progetti sono unici**, il che significa che dobbiamo massimizzare l'efficienza produttiva, poiché spesso ci viene richiesto di realizzare i pezzi a uno a uno.

Quali sono i vostri principali vantaggi competitivi?

Siamo un'azienda di progettazione, produzione e installazione, tutto in uno: **il nostro approccio integrato semplifica i rapporti commerciali con i nostri clienti**. La disponibilità di designer di prodotto, ingegneri e macchinari moderni in-house garantisce un'elevata qualità in un'ampia gamma di progetti. Ad esempio, nel campo delle facciate, **i nostri macchinari versatili e la nostra consolidata esperienza ci consentono di soddisfare requisiti di progettazione ed estetica tecnicamente impegnativi, dando vita alle visioni degli architetti**.

Parcheggio Marinranta, Espoo. Materiali: elementi in lega di alluminio e magnesio perforati, cassette PRP10 in acciaio Cor-Ten.



Jukka-Pekka Viita, business director di PRP

Avete lavorato alle facciate di Fyyri, la biblioteca principale di Kirkkonummi, che ha vinto il Finlandia Award for Architecture nel 2021. Com'è stata quell'esperienza?

Fyyri è stato un progetto molto interessante e di grande impatto, che ha coinvolto materiali di alta qualità, come rame, acciaio inossidabile e ottone. **Il progetto si è distinto per la complessità dei dettagli e dell'architettura.** La facciata è interamente realizzata con circa 25 tonnellate di lamiera in rame. **Ha richiesto un gran numero di pannelli, con forme diverse, molte delle quali sono state realizzate individualmente.** Inoltre, ci siamo affidati a **tecniche di piegatura sofisticate** per ottenere uniformità sugli angoli. I requisiti specifici di questa facciata hanno reso una sfida anche l'installazione. **È stato il progetto con il rame più importante su cui abbiamo lavorato.**

Qual è stato il vostro progetto più impegnativo fino a oggi?

Direi il Clarion Hotel, vicino all'aeroporto di Helsinki, uno dei nostri ultimi progetti. **Gli architetti richiedevano cassette metalliche molto grandi (circa 4 metri di lunghezza), un requisito che pochi nostri concorrenti sono in grado di soddisfare.**

I nostri eccellenti macchinari ci consentono di produrre cassette di tali dimensioni, garantendo alta qualità e un forte impatto estetico. Per questo progetto, abbiamo utilizzato le macchine di punzonatura e piegatura Prima Power, oltre alle presso piegatrici. Il progetto richiedeva una perforazione di alta qualità con un fitto schema di fori. Inoltre, l'analisi statica della facciata è stata impegnativa: i nostri ingegneri hanno impiegato parecchio tempo per garantire stabilità strutturale e sicurezza. Prima di iniziare, abbiamo preparato alcuni campioni da mostrare agli architetti, che sono rimasti entusiasti della qualità e dell'estetica. Da lì, è andato tutto in discesa. Siamo particolarmente orgogliosi di questo progetto.

Come si è evoluta la collaborazione tra PRP e Prima Power nel corso degli anni?

La nostra collaborazione con Prima Power è iniziata circa dieci anni fa e si è ulteriormente rafforzata nel 2017 con gli investimenti in nuovi macchinari. Abbiamo anche collaborato allo sviluppo dei prodotti ProCab per la protezione acustica dei macchinari Prima Power. Di conseguenza, **Prima Power è diventata un partner molto importante per noi.**

I nostri macchinari versatili e la nostra consolidata esperienza ci consentono di soddisfare requisiti di progettazione ed estetica tecnicamente impegnativi, dando vita alle visioni degli architetti.

Le macchine avanzate di Prima Power ci hanno dato l'opportunità di creare cassette di alta qualità e dal design accattivante con una varietà di componenti metallici. Nel complesso, **questa collaborazione ha potenziato le nostre capacità produttive**, aiutandoci a offrire soluzioni ancora migliori ai nostri clienti.

In che modo la vostra azienda integra la sostenibilità nelle sue pratiche imprenditoriali?

Siamo orgogliosi membri del Green Building Council Finland (FIGBC). **Il nostro impegno per l'ambiente ha inizio già dalla fase di progettazione.** Ad esempio, pianifichiamo attentamente le dimensioni delle lamiere grezze per assicurarci di utilizzare i materiali in modo efficiente e ridurre gli sprechi.

Ci dedichiamo inoltre alla scelta di materie prime ecocompatibili, selezionando e riciclando meticolosamente i rifiuti metallici.

Inoltre, i sistemi "Green means®" di Prima Power ci permettono di ottimizzare l'efficienza energetica.

Il nostro impegno ci aiuta a ridurre l'impatto ambientale e assicurare prodotti di alta qualità.



Biblioteca principale Kirkkonummi, Fyyri. Materiali: pannelli in rame e listelli in alluminio anodizzato nero, perforati su misura. Dettagli interni in ottone

MACCHINARI PRIMA POWER UTILIZZATI DA PRP

- Sistema combinato punzonatura+cesoaitura Shear Brilliance SBe8
- Pannellatrice servoelettrica Fast Bend 6
- Presso piegatrici

LA RICETTA DELL'INNOVAZIONE: IL SUCCESSO DI PRÁTICA CON PRIMA POWER

**UN LEADER BRASILIANO IN ATTREZZATURE PER LA PANIFICAZIONE
COLLABORA CON PRIMA POWER PER PUNTARE ALL'EFFICIENZA
E ALL'ESPANSIONE**

LA PARTNERSHIP TRA PRÁTICA E PRIMA POWER HA DATO VITA A IMPORTANTI PROGRESSI IN TERMINI PRODUTTIVI, TRA CUI NUOVI SISTEMI DI AUTOMAZIONE E UNA CRESCITA A LIVELLO GLOBALE.

Prática, un'azienda brasiliana specializzata in attrezzature industriali per il settore delle cucine e della panificazione, offre molto più di una migliore produttività in cucina. Il loro notevole stabilimento da 20.000 m² si è costantemente adattato a decenni di progressi tecnologici, cambiamenti economici e dedizione incrollabile alla loro missione: aiutare i clienti a preparare cibo di alta qualità senza sprechi.



Luiz Rezende, General Manager
di Prática e
André Simon, Country Manager
di Prima Power South America



Guidato da **Luiz Rezende**, il team di Prática ospita i potenziali clienti di Prima Power South America per un evento a porte aperte dedicato al flusso automatizzato di materiali

Dopo un modesto inizio a Pouso Alegre, Prática si è trasformata in un attore importante nel mercato globale delle attrezzature per la trasformazione alimentare. Il percorso dell'azienda riflette la resilienza, l'orgoglio brasiliano e il suo impegno per il progresso industriale. Fondata nel 1991 dai fratelli imprenditori Luiz e Andre Rezende, Prática Brazil è nata dalla loro passione condivisa per le attrezzature a risparmio energetico per la panificazione e la fabbricazione di lamiere. Hanno saputo riconoscere le fluttuazioni economiche e le sfide costanti poste dai prezzi dell'energia sulla redditività della trasformazione alimentare. Sebbene le attrezzature importate fossero affidabili, hanno visto nella produzione di attrezzature in Brasile un modo per creare opportunità positive per il settore.

RIDFINIRE LA PRODUZIONE DELLE ATTREZZATURE PER CUCINE IN BRASILE

I valori fondamentali di innovazione e volontà di miglioramento di Prática sono emersi in una nuova soluzione a metà del 2004, quando un distributore di fiducia ha presentato al team di Prática i macchinari Prima Power. All'epoca, **Luiz Rezende**, che gestiva una piccola azienda a conduzione familiare, acquistò una macchina da taglio laser CO₂. Questa macchina fece una grande differenza nell'aumentare la produttività e promuovere la crescita.

La dedizione dei fratelli Rezende nei confronti dell'azienda implicava un continuo investimento nell'attività. Nel 2006, Prática si espandeva per includere un'area di cottura, simile a un laboratorio, per migliorare e perfezionare la pratica della

L'adozione del sistema Night Train FMS di Prima Power è stata un successo senza precedenti in termini di velocità di produzione, controllo avanzato dello stoccaggio, sicurezza dei dipendenti e modernizzazione dei processi.

HIGHLIGHTS

Prática Produtos S/A

SEDE: Pouso Alegre, MG, Brazil

DATA DELLA FONDAZIONE: 1991

AREA DI ATTIVITÀ: attrezzature industriali per il settore delle cucine e della panificazione

MACCHINARI PRIMA POWER

- Night Train FMS
- Centro di piegatura Fast Bend FBe (completamente automatizzato)
- Sistema combinato punzonatura+laser LPe
- Sistema combinato punzonatura+cesoiatura Shear Genius
- Macchina laser 2D Laser Genius*

produzione nel settore della panificazione. **Ciò ha portato il team dirigenziale a investire in altre attrezzature dello stesso fornitore con una punzonatrice a torretta C5.** Tutte le attrezzature prodotte da Prática necessitavano di fori, feritoie e prese d'aria. La C5 ha migliorato la qualità e la velocità di tutte le operazioni di punzonatura. **La partnership con Prima Power ha favorito una nuova era del flusso produttivo per il produttore brasiliano.**

AUTOMAZIONE: LA RICETTA PER L'INNOVAZIONE DI PRÁTICA

"Stabilendo una partnership produttiva e proficua con Prima Power, Prática ha spinto il suo processo produttivo verso una nuova era, caratterizzata da un'automazione avanzata", ha spiegato Luiz. Con l'aumento delle vendite e la definizione di piani per automatizzare l'intero processo, nel 2012 Prática ha venduto le sue macchine entry-level, preparandosi a portare la sua produttività al livello successivo.

In collaborazione con il team tecnico e di vendita di Prima Power, Prática ha ulteriormente migliorato i propri processi ricorrendo all'automazione. **L'azienda ha installato con successo la soluzione Night Train FMS insieme al centro di piegatura FBe completamente automatizzato, una LPe (macchina combinata laser e punzonatura) e una Shear Genius.** Questo sistema completamente automatizzato è stato il primo del suo genere

Il sistema Night Train FMS recentemente potenziato, insieme al centro di piegatura FBe completamente automatizzato e le macchine combinate LPe e Shear Genius si integrano alla perfezione per gestire diversi ordini complessi in modo efficiente

per il mercato brasiliano. **"L'adozione del sistema Night Train FMS di Prima Power è stata un successo senza precedenti in termini di velocità di produzione, controllo avanzato dello stoccaggio, sicurezza dei dipendenti e modernizzazione dei processi"**, ha dichiarato Luiz.

Questi investimenti decisivi hanno permesso all'azienda di affermarsi sul mercato con la sua solida linea di forni innovativi per i settori industriale e della panificazione. L'espansione ha spinto Prática sulla scena globale con l'apertura di filiali prima nel vicino Cile e poi nel prospero mercato degli Stati Uniti.

Rafforzare la produzione grazie a un'assistenza locale

Prática ha stipulato un accordo di assistenza tecnica e manutenzione locale incentrato sulla manutenzione preventiva. Collaborando regolarmente con l'assistenza tecnica locale di

☰ Potenziando il Night Train originale a livello di hardware e software, abbiamo ottenuto una capacità aggiuntiva di lavorazione delle materie prime, zona tampone per pezzi finiti o semilavorati e una migliore gestione dei materiali per questo flusso produttivo ottimizzato.



Prática è specializzata in attrezzature industriali per il settore delle cucine e della panificazione



Prima Power, sono in grado di ottimizzare l'efficienza dei pezzi di ricambio e affrontare i problemi in modo efficace. "Oltre ai dati coerenti sull'efficienza produttiva senza perdite di materiale e costi di rilavorazione, apprezziamo il supporto fornito dall'assistenza locale", ha aggiunto Luiz.

LO SGUARDO RIVOLTO AL FUTURO: I PIANI DI CRESCITA DI PRÁTICA

Oggi, Prática promuove le sue capacità non solo attraverso aggiornamenti modulari alla propria linea produttiva, ma anche **condividendo i vantaggi della produttività offerti dalle apparecchiature Prima Power con altri produttori brasiliani**. Nel 2023, Prática si è evoluta ulteriormente investendo in molteplici potenziamenti per la sua linea. "Potenziando il Night Train originale a livello di hardware e software, abbiamo ottenuto una capacità aggiuntiva di lavorazione delle materie prime, zona tampone per pezzi finiti o semilavorati e una migliore gestione dei materiali per questo flusso produttivo ottimizzato", ha sottolineato Luiz.

Verso la fine del 2023, Prática ha mostrato la sua dedizione e collaborazione con Prima Power South America aprendo le porte

del suo stabilimento principale. Luiz ha trascorso la giornata con il team di Prima Power e potenziali clienti, dimostrando come le attrezzature abbiano migliorato la sua attività. Attraverso visite guidate allo stabilimento, sessioni di dibattito guidate da Edgar Carvalho, supervisore di stampa di Prática, e uno sguardo dal vivo all'efficienza dei processi, è risultato chiaro a tutti che la ricetta per la produttività si basava sulla collaborazione tra Prática e Prima Power. Luiz ha presentato la nuova arrivata, la macchina Laser Genius⁺, discutendone la velocità, l'automazione migliorata e il modo in cui la sua qualità supporta l'assemblaggio del prodotto finale.

Le attrezzature Prima Power continuano ad ampliare le capacità e la produttività di Prática.

Oltre a presentare il nuovo laser, il direttore industriale di Prática, Douglas Vale, ha mostrato le due nuove presse piegatrici servolettriche per pezzi più grandi. Le presse eP completamente servolettriche sono efficienti e a basso consumo energetico, caratteristiche pienamente in linea con l'impegno di Prática per processi ecosostenibili. Prática è un modello moderno agli occhi di produttori lungimiranti, che mostra l'orgoglio per la produzione brasiliana con prodotti per cucine industriali sofisticati ed efficienti. È spinta da valori ben radicati, un impegno costante e la missione di aiutare i clienti a preparare cibo di qualità senza sprechi.

Il sistema combinato punzonatura-cesoatura Shear Genius è imprescindibile per i produttori che necessitano di flessibilità per le applicazioni, come la tracciatura ad angolo retto e le capacità di punzonatura dinamica. È un ingrediente chiave per aumentare la produttività nei settori che utilizzano componenti rettangolari



Scansionare il codice QR per guardare la videointervista.



AUMENTARE LA CAPACITÀ GRAZIE ALLA PIEGATURA AUTOMATIZZATA

UN'AZIENDA FRANCESE CHE OPERA NELLA LAVORAZIONE DELLE LAMIERE INVESTE IN UNA TECNOLOGIA AVANZATA PER AUMENTARE LA PRODUZIONE E RAGGIUNGERE NUOVI MERCATI

Estratto di un articolo scritto da Vincent Lebugle e pubblicato su Tôlerie.

LA NUOVA PANNELLATRICE EBE 3320 DI PRIMA POWER INSTALLATA PRESSO TDL INDUSTRIES HA MIGLIORATO L'EFFICIENZA E AMPLIATO LE CAPACITÀ DELL'AZIENDA IN PROGETTI SU LARGA SCALA.

Tôlerie de la Loire, un'azienda che da molto tempo è attiva nel campo della lavorazione della lamiera, con sede vicino a Nantes, opera con il nome di TDL Industries e sotto la guida di Thomas Chaillou dal 2013. Chaillou, uno dei nuovi titolari subentrato durante un periodo difficile per l'azienda, ha guidato un'incredibile svolta. Questa trasformazione

ha comportato un investimento importante nelle tecnologie di taglio, piegatura e verniciatura. Tra le novità introdotte nella loro attività, spicca la pannellatrice Express Bender EBe 3320. È dotata di un sistema di carico automatico e di una gamma di opzioni di piegatura, che la rendono adattabile a molte attività diverse.

"Prima di rilevare l'azienda, Tôlerie de la Loire si dedicava alla lavorazione conto terzi di piccole serie e pezzi specializzati, ciò che spesso noi del settore chiamiamo "tuttofare". Abbiamo deciso di allontanarci da quel modello e di investire molto per riposizionare TDL Industries in settori chiave come la lavorazione conto terzi a livello industriale, l'edilizia e l'aeronautica come fornitori di livello 2",



La pannellatrice Express Bender EBe 3320 installata presso TDL Industries è dotata di un sistema di carico automatico. Per gentile concessione di Tôlerie

Il dispositivo di ribaltamento posiziona la bava nella direzione corretta prima della piegatura.

Per gentile concessione di Tôlerie



Abbiamo appena completato la facciata della Torre Pleyel a Parigi. Parliamo di un edificio alto 140 metri con 32.000 m² di pannelli a cassetta. L'elevata capacità produttiva della pannellatrice EBe 3320 di Prima Power era perfetta per questo progetto.

Sull'Express Bender installata presso TDL, l'operazione di piegatura è completamente automatizzata e non richiede alcun intervento da parte dell'operatore. Per gentile concessione di Tôlerie



afferma Thomas Chaillou, presidente dell'azienda.

Questo cambio di strategia ha portato all'acquisizione della pannellatrice EBe 3320 di Prima Power. TDL Industries è orientata in particolare sul mercato delle facciate tecniche. "Non produciamo solo rivestimenti ma elementi a cassetta, che sono più avanzati sia dal punto di vista tecnico che estetico. Ad esempio, **abbiamo appena completato la facciata della Torre Pleyel a Parigi. Parliamo di un edificio alto 140 metri con 32.000 m² di pannelli a cassetta. L'elevata capacità produttiva della nostra nuova macchina era perfetta per questo progetto**" spiega Chaillou.

MAGGIORE PRODUTTIVITÀ E COMFORT GRAZIE A NUOVI MACCHINARI

L'investimento in nuovi macchinari ha davvero prodotto dei risultati in termini di produttività e comfort per l'operatore. "I nostri clienti hanno spesso bisogno di grandi pannelli metallici che risultano difficili da piegare con i metodi tradizionali. Prima ci affidavamo a una presso piegatrice piana, che non era la scelta giusta per pezzi di grandi dimensioni. Abbiamo quindi optato per una soluzione più automatizzata, con una pannellatrice dotata di un manipolatore di

HIGHLIGHTS

TDL Industries

SEDE: Carquefou, France

DATA DELLA FONDAZIONE: 2013

AREA DI ATTIVITÀ: lavorazione industriale conto terzi, edilizia, aeronautica come fornitori di livello 2

PRIMA POWER MACHINERY

■ Pannellatrice EBe 3320 con sistema di carico automatico



Una zona di accumulo dei pezzi consente all'operatore di disporre di un intervallo tra le fasi di scarico. Per gentile concessione di Tôlerie

I nostri clienti hanno spesso bisogno di grandi pannelli metallici che risultano difficili da piegare con i metodi tradizionali. Abbiamo quindi optato per una soluzione più automatizzata, con una pannellatrice dotata di manipolatore di pezzi e un sistema di carico automatico.

pezzi e un sistema di carico automatico. Questa configurazione ci aiuta a produrre con cadenze prevedibili e regolari, facendoci rispettare più facilmente le scadenze", rivela Thomas Chaillou.

Un altro grande vantaggio è la riduzione del numero di operatori necessari per il funzionamento la macchina. **"Prima, in molti casi, per piegare pezzi di grandi dimensioni erano necessari due operatori. Ora una sola persona può gestire l'intero processo.** L'operatore posiziona il pallet con i pezzi da piegare sotto il sistema di carico e li recupera piegati all'uscita per posizionarli su un altro pallet", spiega Chaillou. Questa svolta offre anche vantaggi ergonomici: "Gli operatori non devono maneggiare manualmente i pezzi come facevano con la presso piegatrice. Questo si traduce in un **minore affaticamento e dolore alle spalle**", aggiunge.

VERSO NUOVI MERCATI CON LA PIEGATURA AVANZATA DEI PANNELLI

Da un punto di vista commerciale, questo sistema avanzato di piegatura dei pannelli offre a TDL Industries un vantaggio competitivo. **"La macchina ci consente di esplorare nuovi mercati in modo più**

flessibile e di gestire grandi volumi rapidamente. Sebbene non sia ancora sfruttata a pieno, al momento stiamo cercando di sviluppare il settore industriale per questa macchina per ottenere un carico più regolare. Nel frattempo, il lavoro sulla facciata della Torre Pleyel ha davvero attirato l'attenzione su di noi nel settore delle facciate", afferma Chaillou con orgoglio.

Il sistema di programmazione parametrica della macchina è particolarmente utile. "Una volta programmato un tipo di pezzo, è facile adattarlo a diverse dimensioni. La programmazione avviene in remoto da un file STEP, rendendola un'operazione efficiente per lotti più piccoli", spiega Chaillou. **"Il software di Prima Power propone automaticamente un ordine di piegatura e un programma di base, che possiamo modificare in modo da ottimizzarlo.** Sebbene la programmazione di questa macchina richieda l'uso di funzioni più sofisticate rispetto a una presso piegatrice, rimane comunque gestibile".

ACQUISIRE COMPETENZA ATTRAVERSO UNA FORMAZIONE SPECIALIZZATA

Sebbene la programmazione della macchina possa essere impegnativa, una formazione adeguata può semplificare l'operazione. **"Padroneggiare questa macchina comporta molto di più rispetto alla piegatura tradizionale. A differenza dei metodi convenzionali con punzone e matrice, questa macchina consente di ruotare la lamiera e muovere le lame durante la piegatura. È un processo di sagomatura sofisticato, non una semplice piegatura"**, spiega Yoann Guillard di Prima Power.

La strategia di TDL Industries prevede una formazione specializzata. "Abbiamo formato due persone sulla programmazione e altre due sull'uso della macchina. Gli operatori si concentrano sulle operazioni di carico e scarico e sulla selezione dei programmi, mentre la vera competenza è in mano al dipartimento di programmazione. **I nostri programmati migliorano man mano, imparando a ottimizzare le capacità della macchina**", spiega Chaillou. "Una programmazione efficace richiede

“di comprendere le sequenze e la logica di piegatura” aggiunge Adrien Demange, programmatore di TDL Industries. “Il software fornisce funzionalità di sicurezza e proposte di ciclo per pezzi scatolati. Per pezzi più complessi che necessitano di ulteriori utensili, la competenza dell’operatore è fondamentale”.

UN INVESTIMENTO STRATEGICO IN MACCHINARI AVANZATI

L’investimento di TDL Industries è in linea con la sua visione a lungo termine. “Puntando su una macchina in grado di gestire formati lunghi fino a 3.300 mm, automatizzandone il funzionamento e aggiungendo opzioni avanzate, volevamo assicurarci di non essere limitati da vincoli tecnici nei mercati del futuro. Non ci sono molte macchine con queste capacità nell’area in cui operiamo, il che rappresenta un altro fattore di differenziazione per i clienti che cercano vicinanza e vogliono produrre pannelli di grandi dimensioni”, sottolinea Chaillou.

In questa configurazione, il sistema di carico automatico ospita più riferimenti di pezzi nell’area di prelievo, consentendo la lavorazione di grandi formati o di più pezzi di dimensione inferiore. Durante il ciclo, i pezzi vengono trasferiti al dispositivo di ribaltamento. “A seconda delle esigenze, il pezzo raggiunge direttamente la pannellatrice o viene girato per invertire la direzione della bava prima della piegatura, garantendo i più elevati standard di qualità”, conclude Thomas Chaillou.

Prima, in molti casi, per piegare pezzi di grandi dimensioni erano necessari due operatori. Ora una sola persona può gestire l’intero processo.



Thomas Chaillou, presidente di TDL Industries, con Yoann Guillard, Sales Manager di Prima Power France

La macchina è dotata di un manipolatore di pezzi e di un sistema di carico automatico e può gestire formati lunghi fino a 3.300 mm



RIVOLUZIONARE LA PRODUZIONE IN NORD AMERICA

PROSLAT HA INTEGRATO L'AUTOMAZIONE AVANZATA PER OTTENERE UN FLUSSO DI PRODUZIONE EQUILIBRATO ED ESPANDERE LE OPERAZIONI DI VENDITA AL DETTAGLIO

Una versione di questo articolo è stata pubblicata anche su *Canadian Fabricating & Welding: Reshoring with the right tools*.

**L'INVESTIMENTO DELL'AZIENDA
CANADESE NELLA TECNOLOGIA PRIMA
POWER HA NOTEVOLMENTE MIGLIORATO
L'EFFICIENZA CREANDO LE BASI PER IL
RESHORING DEI PROCESSI PRODUTTIVI
IN NORD AMERICA.**

Il reshoring dei processi produttivi è un obiettivo fondamentale per dare impulso all'industria nordamericana. Sebbene sia un processo impegnativo e senza garanzie, ottenere risultati è possibile grazie a un investimento adeguato nella tecnologia e nella pianificazione. Proslat, con sede a Valleyfield, in Québec, è un ottimo esempio di

questo successo.

Fondata nel 2010, Proslat produce sistemi di organizzazione per rimesse come pannelli a doghe, scaffalature sospese, elevatori per stoccaggio, armadi e cassettiere portautensili. Inizialmente avevano esternalizzato la produzione in Cina, ma ora la gestiscono in Nord America. "Nel 2017 non avevamo un volume tale da giustificare una produzione locale", ha dichiarato il fondatore Eric Letham. "Anche ora è una scommessa, ma sentivo che valeva la pena provarci".

Letham ha individuato un'opportunità: "i prodotti cinesi hanno una qualità variabile e i nostri concorrenti nordamericani non sono automatizzati come potrebbero". Punta a offrire un'alternativa competitiva ma più conveniente. "I nostri concorrenti realizzano 80 armadi portautensili a settimana con 30



Eric Letham, Presidente e AD di Proslat Inc., e **Mike Presseau**, Operations VP, guidano il loro team con efficienza e attenzione verso i dipendenti. Reinvestono costantemente nella loro attività e nel personale



I nostri concorrenti realizzano 80 armadi portautensili a settimana con 30 dipendenti; noi ne realizziamo 80 al giorno con 7. La nostra efficienza è ineguagliabile.

dipendenti; noi ne realizziamo 80 al giorno con 7. Ovviamente abbiamo dovuto investire in tecnologia che, inevitabilmente, avrà sempre bisogno di manutenzione. Ma la nostra efficienza è ineguagliabile”.

OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE CON OPERAZIONI DI TAGLIO E PIEGATURA AUTOMATIZZATE

La produzione da Proslat inizia con la linea PSBB di Prima Power, che trasforma automaticamente lamiere grezze in componenti piegati di alta qualità. Il flusso di materiali flessibile del sistema ottimizza i costi di produzione e la produttività. Per i pezzi più piccoli, Proslat utilizza una presso piegatrice elettrica eP 0520 di Prima Power.

Dopo il taglio, la punzonatura e la piegatura, i pezzi vengono saldati e inviati alla cabina di verniciatura, utilizzando principalmente acciaio laminato a freddo calibro 20-14 e acciaio inossidabile calibro 16.

“Il sistema di Prima Power è essenziale per noi dal momento che ci permette di convertire rapidamente la lamiera in pezzi finiti”, ha dichiarato Letham. “Un solo operatore gestisce i processi di taglio,

Proslat ha perfezionato il flusso flessibile dei materiali della linea PSBB monitorando con precisione la produzione al secondo, consentendo di ottimizzare ogni transizione per un processo fluido e ben coordinato che porta al massimo la produttività

punzonatura e piegatura mentre un altro gestisce la presso piegatrice, la saldatura e la verniciatura. **Con solo due o tre operatori realizziamo un armadio portautensili completamente saldato e verniciato. La velocità è fondamentale.** I leader della produzione sanno che i turni diurni sono i più redditizi mentre quelli notturni sono meno efficienti. Abbiamo in programma di passare da quattro turni da 10 ore a tre da 12 per migliorare l’equilibrio tra lavoro e vita privata”.

Proslat gestisce la linea PSBB senza personale in orario notturno

HIGHLIGHTS

PROSLAT

SEDE: Salaberry-de-Valleyfield, Quebec, Canada

DATA DELLA FONDAZIONE: 2009

AREA DI ATTIVITÀ: sistemi di organizzazione per rimesse residenziali e commerciali

MACCHINARI PRIMA POWER

- Linea PSBB con sistema di punzonatura+cesoiatura combinato Shear Genius e pannellatrice EBe 2220
- Presso piegatrice servo elettrica eP 0520
- Macchina laser 2D Platino Linear



I dispositivi di prelievo e impilamento dei pezzi mantengono una zona tampone per i pezzi semilavorati, garantendo un flusso produttivo fluido e continuo

per ordini di grandi dimensioni, monitorando le operazioni tramite telecamere. Tuttavia, alcuni pezzi sono troppo piccoli per questa linea, motivo per cui **Proslat ha investito nella nuova macchina Platino Linear di Prima Power**, un laser 2D altamente produttivo e compatto con capacità di carico e scarico. **“Il laser interverrà per i pezzi con cui la linea PSBB ha difficoltà, aumentando notevolmente la nostra velocità produttiva”**, ha aggiunto Letham.

RAGGIUNGERE UN EQUILIBRIO NEL FLUSSO DI PRODUZIONE

Letham mira a stabilire obiettivi di produzione realistici con il team attuale. **“Voglio poter dire al mio team, per esempio, che abbiamo l’obiettivo di 45.000 kg di acciaio per una data settimana e che, se lo raggiungiamo, tutti riceveranno un bonus”**, ha dichiarato Letham. “Un team più contenuto è più flessibile ma deve adattarsi rapidamente senza perdere qualità”.

La linea di produzione compatta di Proslat sposta i pezzi dalla PSBB o dalla presso piegatrice tramite un trasportatore a una cella di saldatura vicina, quindi alla cabina di verniciatura e infine a un trasportatore per l’assemblaggio a un’altezza comoda per i lavoratori. **“Aggiungere tecnologia a una linea compatta è una sfida, ma abbiamo creato lo spazio necessario”**, ha osservato Letham. “Ad esempio, prima rivettavamo i cassetti, ma era un’operazione lenta e problematica. **Ora, la PSBB piega un cassetto in circa 35 secondi mentre il saldatore impiega circa 40 secondi, eliminando un precedente collo di bottiglia.** Una minima differenza temporale può creare un rallentamento, ma lo bilanciamo grazie a una programmazione efficiente del sistema”.

 **Con solo due o tre operatori realizziamo un armadio portautensili completamente saldato e verniciato. La velocità è fondamentale.** 

PADRONEGGIARE L'AUTOMAZIONE

Thomas Fournier, assunto prima dell’installazione della PSBB, è fondamentale per l’efficienza di Proslat. **“È ansioso di imparare”**, ha dichiarato Letham. Fournier si occupa della manutenzione e della programmazione di robot e PSBB. **“Mi piace lavorare con macchine e robot”**, ha affermato Fournier.

Ha ricevuto una formazione da Prima Power sulla PSBB e sull’EBe. “Il servizio offerto da Prima Power è stato eccellente, anche se padroneggiare le macchine richiede tempo”.

Fournier gestisce il flusso di scorte attraverso la linea PSBB, che non è alimentata da una torre, creando potenziali colli di bottiglia. **“Ottenere un equilibrio è difficile”**, ha dichiarato. **“Anche apportando regolazioni, l’efficienza rimane invariata”**. Il nuovo laser e la ricollocazione della presso piegatrice contribuiranno a semplificare il processo, soprattutto per i pezzi più piccoli. Fournier vede inoltre il potenziale per una maggiore produzione della linea PSBB. **“Di solito lavoriamo al 50-75 percento della capacità e otteniamo comunque eccedenze. Potrei spingere di più, ma trovare l’equilibrio della linea è l’aspetto più importante”**.

RAFFORZARE LA PRESENZA SUL MERCATO TRAMITE UN'ESPANSIONE RETAIL STRATEGICA

Letham mira a minimizzare la quantità di pezzi incompleti in fabbrica.

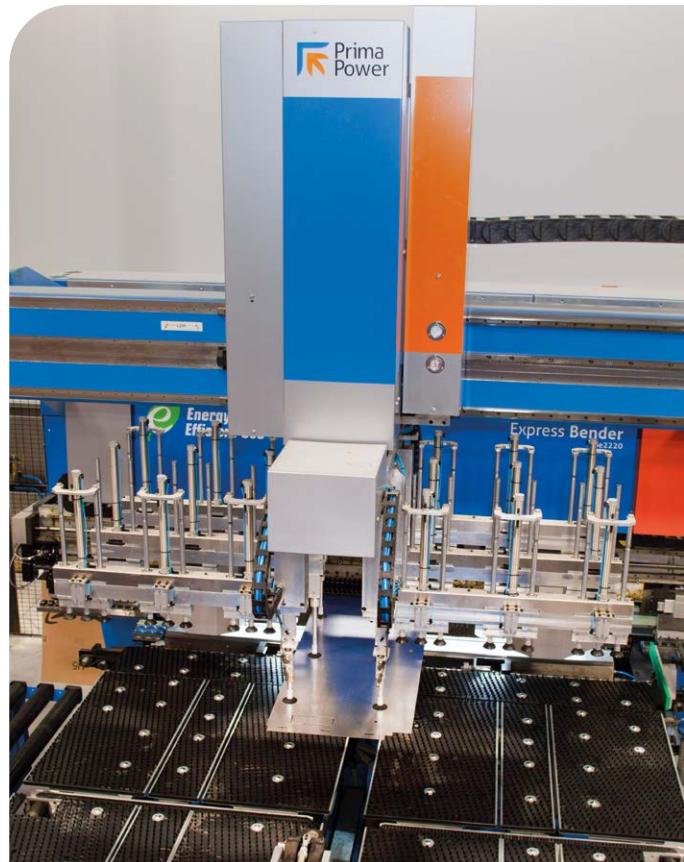
“Non ho investito in un sistema Night Train perché voglio che il materiale sia o sotto forma di lamiera o completamente verniciato e pronto per la spedizione”, ha affermato. “Manteniamo una scorta minima di porte preverniciate mentre ne decidiamo il colore per evitare scorte eccessive”.

Prossimamente, Proslat prevede di essere il primo produttore di mobili per rimesse a vendere direttamente al dettaglio, con l'apertura di sei negozi quest'anno a Scottsdale, Dallas, Boca Raton, Columbus, Las Vegas e Long Beach. “Ci stiamo concentrando sull'area meridionale degli Stati Uniti per la sua forte cultura automobilistica”, ha spiegato Letham. “Riteniamo che queste aree abbiano la base di clienti di cui abbiamo bisogno”.

Questa espansione evidenzia l'importanza delle operazioni di Valleyfield.

“Se lavoriamo sodo, diventeremo l'Apple Store dell'organizzazione delle rimesse”, ha dichiarato Letham. **“L'apertura dei nostri negozi ci consentirà di offrire servizi di installazione diretta.** Il nostro obiettivo è integrare i nostri prodotti in nuove case, assicurandoci che ognuno pensi ai nostri armadi e alle nostre cassettiere portautensili con la certezza che saranno installati da professionisti”.

Mantenere un'elevata qualità del prodotto aiuterà Proslat ad attrarre e fidelizzare i clienti, dimostrando che è possibile fornire prodotti di qualità a prezzi competitivi in Nord America.



La PSBB piega un cassetto in circa 35 secondi mentre il saldatore impiega circa 40 secondi, eliminando un precedente collo di bottiglia.

L'Express Bender servoelettrica trasforma automaticamente i pezzi non lavorati in componenti piegati di alta qualità. È la soluzione perfetta per piegare cassetti e armadi profondi

Proslat produce sistemi di organizzazione per rimesse come pannelli a doghe, scaffalature sospese, elevatori per stoccaggio, armadi e cassettiere portautensili



AUMENTARE LA COMPETITIVITÀ ATTRaverso L'AUTOMAZIONE

L'INDUSTRIALIZZAZIONE E LA CRESCITA DI EPTA GRUPPO PROMOSSE DALLA PARTNERSHIP CON PRIMA POWER

Estratto di un articolo pubblicato sulla rivista Lamiera.

**IL GRUPPO ITALIANO HA INTEGRATO
I MACCHINARI PRIMA POWER PER
SEMPLIFICARE IL FLUSSO PRODUTTIVO,
MIGLIORANDO SIGNIFICATIVAMENTE LA
SODDISFAZIONE DEL CLIENTE
E LA COMPETITIVITÀ.**

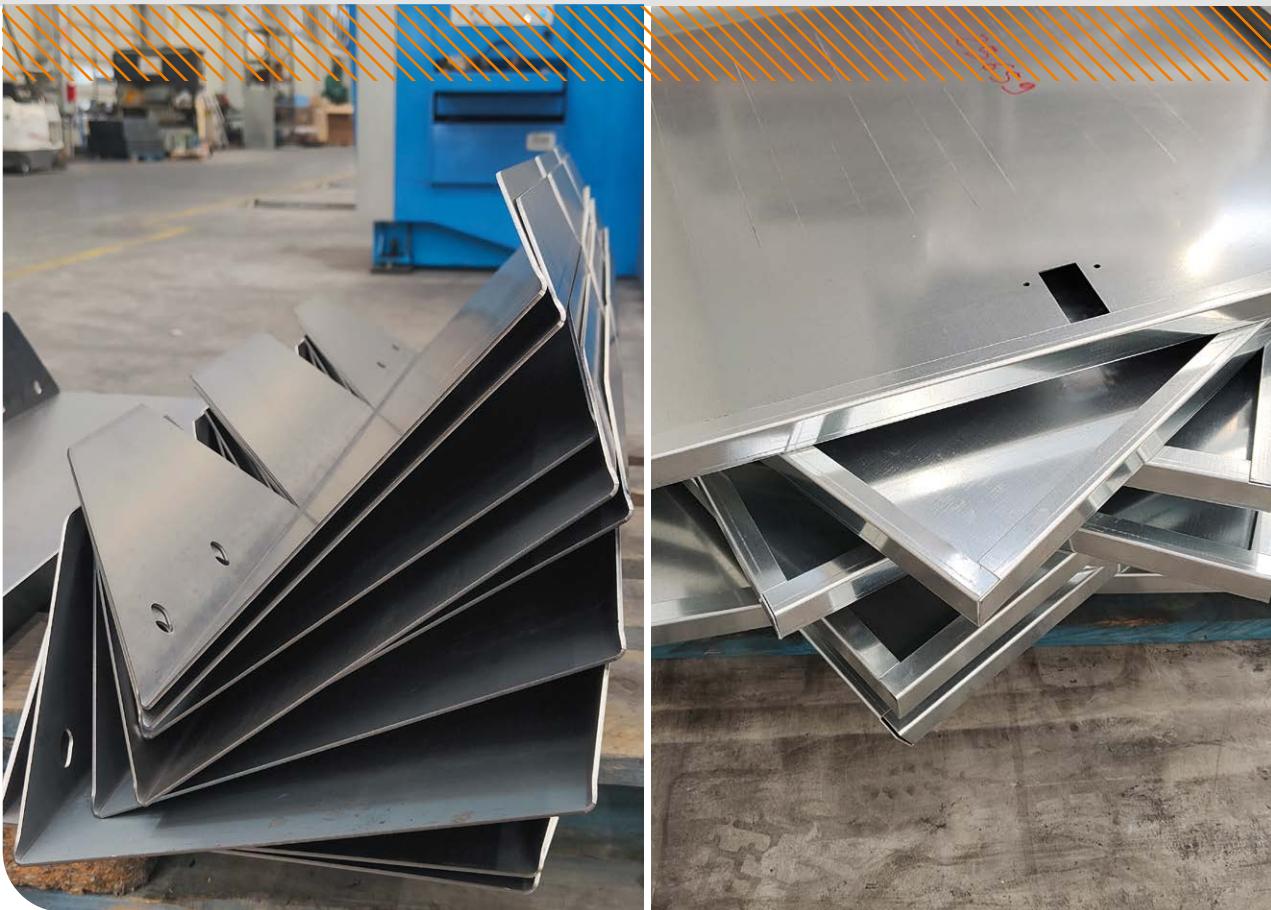
Il successo di EPTA deriva dal suo impegno per l'innovazione, esemplificato dalla sua partnership con Prima Power. La linea PSBB potenzia la lavorazione della lamiera, evidenziando il ruolo di EPTA nel migliorare l'efficienza produttiva e la flessibilità per le esigenze diversificate dei clienti.

Il termine EPTA, che in greco significa "sette", si riferisce al numero dei soci fondatori. Ormai diventato **un colosso con un**

fatturato annuo di oltre 250 milioni, EPTA è nato dalla visione imprenditoriale della famiglia Brugnetti che, alla fine degli anni '80, ha fondato Idrofoglia, specializzata in sistemi di irrigazione, motopompe e unità antincendio. *"Con il passare del tempo"*, afferma Alberto Brugnetti, Managing Director di Green Power Systems, *"ci siamo resi conto che affidarsi a un unico mercato era rischioso, motivo per cui abbiamo ampliato le nostre competenze verso nuovi settori.* Ciò ha portato, nei primi anni '90, alla fondazione di Green Power Systems, specializzata nella produzione di generatori, Modula, incentrata sulla termoformatura di materiali plastici, e altre aziende, che ora sono unificate sotto la società madre EPTA Gruppo". *"Green Power Systems conta 150 dipendenti, di cui 100 in produzione"*, aggiunge Brugnetti. *"Il nostro punto di forza risiede nella nostra ampia rete di vendita e nella capacità di fornire prodotti fuori listino.*

Green Power System, azienda di EPTA Gruppo, è un produttore leader di generatori con una forte attenzione alla produzione interna di componenti





Lo stabilimento produttivo di Lunano (PU) è dedicato ai processi di carpenteria per Green Power e Idrofoglia, parte di EPTA Gruppo specializzata nella produzione di generatori e attrezzature per l'irrigazione



La tecnologia di Prima Power è stata fondamentale per la nostra crescita e flessibilità e ci ha consentito di diventare l'azienda leader che siamo oggi.



HIGHLIGHTS

EPTA GRUPPO

SEDE: Lunano (PU), Italy

AREA DI ATTIVITÀ: macchine per irrigazione, gruppi eletrogeni, soluzioni di termoformatura per plastica, ecc.

MACCHINARI PRIMA POWER

- Macchina di taglio laser 2D Laser Genius+ 2060
- Linea PSBB che integra:
- Shear Genius SG 1540 per punzonatura e cesoiaatura
- Pannellatrice Express Bender EBe 3320
- Robot PSR

Il nostro valore fondamentale risiede nella reattività alle richieste dei clienti. Ciò ha portato a espanderci nei settori dell'energia di riserva, dell'agricoltura, oil & gas, residenziale e non solo, migliorando la soddisfazione dei nostri clienti e la competitività".

Idrofoglia, un'altra azienda del Gruppo in cui la lavorazione della lamiera riveste un ruolo centrale, attribuisce questo successo alla filosofia di EPTA, basata su due principi chiave: **internalizzazione della maggior parte delle lavorazioni e produzione flessibile** sia per grandi lotti che per esigenze personalizzate.

PRODUZIONE INTERNA QUANTO PIÙ POSSIBILE

Green Power e Idrofoglia hanno ampiamente internalizzato le loro lavorazioni meccaniche. La produzione interna consente di soddisfare tempestivamente le richieste dei clienti, evitando di dover dipendere dagli impegni di terze parti.

EPTA ha destinato circa 20.000 metri quadrati nello stabilimento

di Lunano (PU) alle operazioni di carpenteria, nonostante le diverse esigenze produttive di Idrofoglia e Green Power. Il Gruppo seleziona attentamente fornitori che si allineano ai valori condivisi di attenzione al cliente, innovazione e produzione interna.

"Collaboriamo con Prima Power da diversi anni", afferma Manuel Polverini, Production Manager di EPTA Gruppo. **"La loro tecnologia di taglio e deformazione è stata fondamentale per la nostra crescita e flessibilità e ci ha consentito di diventare l'azienda leader che siamo oggi.** Apprezziamo la loro costante innovazione e capacità di ascoltare le nostre esigenze".

UNA PARTNERSHIP BASATA SU VALORI CONDIVISI

Nel settore dedicato alla carpenteria di EPTA, vengono utilizzati il **sistema di taglio Laser Genius⁺ 2060** con sorgente laser in fibra da 10 kW e la **linea di produzione automatizzata PSBB**. La Laser Genius⁺ 2060, ideale per i materiali più spessi di Idrofoglia, offre alta velocità e precisione, lavorando fino a 30 mm di acciaio con una ripetibilità di 0,03 mm.

 **La linea PSBB non solo supera gli ostacoli legati alla produzione, ma ottimizza il flusso dei materiali migliorando la gestione dei lotti e i tempi di consegna.** 

La linea PSBB, centrale nell'impegno di EPTA per l'industrializzazione, **integra un'unità di punzonatura e cesoiaatura Shear Genius SG 1540 con una pannellatrice Express Bender EBe 3320, supportata da un magazzino per lamiera e da un robot PSR**. Questa configurazione automatizza la produzione di pannelli punzonati e piegati e offre flessibilità, consentendo la produzione in serie o l'alimentazione di prodotti semilavorati.

"La linea PSBB non solo supera gli ostacoli legati alla produzione, ma ottimizza il flusso dei materiali migliorando la gestione dei lotti e i tempi di consegna", aggiunge Polverini. **"Il laser offre flessibilità e l'aggiunta della punzonatrice e del PSR ha aumentato significativamente la produttività e industrializzato i nostri processi."** **"La linea PSBB ha inoltre ridefinito il nostro approccio ai prodotti su misura, consentendoci di produrre componenti standard e assemblarli per soddisfare le esigenze di personalizzazione"**, conclude Polverini.

TECNOLOGIE INTUITIVE ED ECOLOGICHE

Il Gruppo con sede a Pesaro apprezza i macchinari Prima Power per le prestazioni, l'efficienza e la facilità d'uso. **"Le nuove tecnologie hanno alleggerito notevolmente l'attività degli operatori. Le macchine Prima Power automatizzano le regolazioni, semplificando le attività importanti per gli operatori meno esperti"**, sottolinea Polverini. Il Gruppo apprezza inoltre l'attenzione di Prima Power verso la sostenibilità. **"Puntiamo a ridurre al minimo l'impatto ambientale.** Le macchine completamente elettriche e a basso consumo di Prima Power supportano questo nostro obiettivo mentre la produzione just-in-time riduce le esigenze di stoccaggio e le emissioni di CO₂", afferma Polverini.



 Scansiona il codice QR per guardare la videointervista.

La Laser Genius⁺ 2060 di Prima Power con sorgente da 10 kW è ideale per la lavorazione rapida sia degli spessori ridotti richiesti da Green Power sia degli spessori elevati richiesti da Idrofoglia



Da sinistra: **Manuel Polverini**, Design and Production Manager di Idrofoglia; **Alberto Brugnetti**, COO di Green Power; **Severino Brugnetti**, AD di Idrofoglia; **Lucio Volpe**, Area Manager di Prima Power; **Carmine Caramuscio**, Area Agent di Prima Power

Le macchine Prima Power automatizzano le regolazioni, semplificando le attività importanti per gli operatori meno esperti.



L'unità di punzonatura sulla linea PSBB esegue più operazioni di lavorazione, come filettatura o formatura, su un'unica stazione, migliorando così l'efficienza complessiva del processo produttivo

IL FUTURO, "PRIMA"

EPTA ha ottenuto un notevole successo in oltre 120 Paesi, in particolare in Italia, Europa e Africa, grazie ai diversi settori in cui opera, all'elevata reattività dei clienti e alla produzione efficiente. **"Aspiriamo a crescere consolidando i rapporti con i clienti attuali ed espandendoci in mercati che offrono maggiori opportunità come quelli dei generatori ibridi e delle energie rinnovabili"**, aggiunge Brugnetti.

Un nuovo centro da 35.000 metri quadrati ospiterà la produzione di Green Power Systems, raddoppiando fatturato e manodopera, mentre Idrofoglia utilizzerà lo stabilimento di Lunano.

"Per aumentare la produzione, probabilmente avremo bisogno di nuove tecnologie", conclude Polverini. **"Sono sicuro che Prima Power si qualificherà come fornitore preferenziale grazie al suo supporto costante e agli strumenti ottimali"**.

FLESSIBILITÀ INEGUAGLIABILE CON LA LINEA PSBB

La linea PSBB integra punzonatura, cesoiatura, buffering e piegatura dei pannelli, rivoluzionando il modo in cui viene lavorata la lamiera. **Ottimizza il flusso di materiale per una produzione efficiente e senza interruzioni, bilanciando tempi e costi**. Le funzioni servoelettriche e il software sofisticato migliorano la produttività permettendo di svolgere operazioni non presidiate, più rapide e con tempi di configurazione pari a zero. Il trasferimento dei dati continuo garantisce la massima trasparenza. La linea PSBB **può essere abbinata alle soluzioni di automazione di Prima Power**, come il robot PSR, i sistemi di smistamento, i caricatori automatici e il sistema Night Train FMS per ottenere prestazioni superiori.

DOMINARE IL FLUSSO CON NC EXPRESS BEND

MASSIMIZZARE L'EFFICIENZA CON SOLUZIONI CAD/CAM INTEGRATE

NC EXPRESS BEND DI PRIMA POWER È LA NUOVA E POTENTE SOLUZIONE CAD/CAM PER SEMPLIFICARE IL PROCESSO DI PIEGATURA DELLA LAMIERA.

Come componente chiave dell'ultima versione della famiglia di software NC Express, svolge un ruolo fondamentale nel migliorare la produttività, la precisione e l'efficienza nelle operazioni di piegatura. Sviluppato con l'intento di supportare un **flusso di produzione unificato e continuo**, NC Express BEND ottimizza le prestazioni produttive negli ambienti esigenti di oggi.

ALL IN ONE - UN'INTEGRAZIONE PERFETTA TRA I PROCESSI

Una delle caratteristiche uniche di NC Express BEND è la sua eccezionale capacità di integrarsi con le macchine di taglio di Prima Power. Questo **flusso di lavoro integrato collega la piegatura con il taglio laser e la punzonatura**, creando un processo sincronizzato che riduce drasticamente gli errori e ottimizza i

tempi di produzione. Consentendo ai produttori di programmare le operazioni di taglio e piegatura in un unico passaggio semplificato, NC Express BEND esemplifica il motto di Prima Power "**Evolve by integration**", in cui **tecnologia, software e automazione lavorano insieme per raggiungere un progresso continuo**.

Il sistema di gestione file comune del software è un altro elemento di differenziazione, che fornisce agli utenti un **singolo file unificato per gestire l'intero processo**. Questo semplifica la gestione dei file, poiché tutti i dati rilevanti per il processo di piegatura, come la geometria, la selezione degli utensili e la sequenza, vengono archiviati in un unico posto, garantendo **coerenza e facilità di accesso**. Questo approccio olistico è alla base del concetto "**All in One**" di Prima Power, in cui la gestione semplificata promuove una maggiore produttività.

Francesca Pacella

Prima Power
SW Product Manager

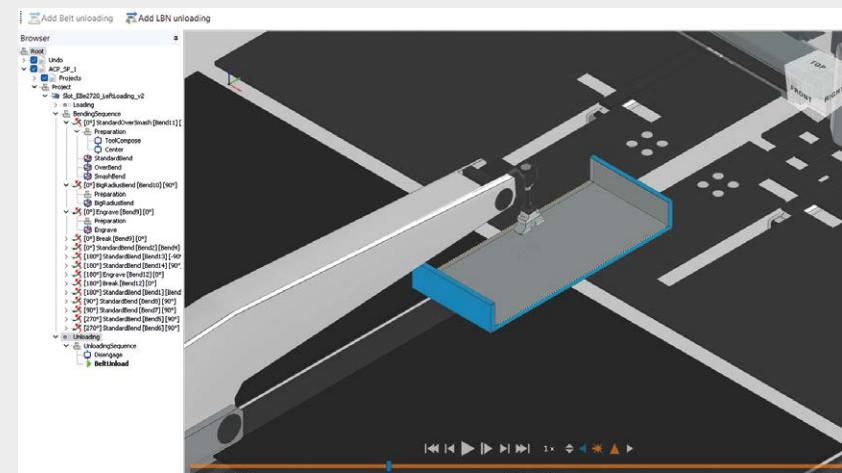


CALCOLO AUTOMATICO DELLA SEQUENZA DI PIEGATURA

La funzione di calcolo automatico della sequenza di piegatura disponibile con NC Express BEND rappresenta un importante balzo in avanti in termini di efficienza. **Determinando automaticamente l'ordine di piegatura ottimale in base alla geometria e al materiale del pezzo**, elimina la necessità di una pianificazione manuale della sequenza, riducendo i potenziali errori e accelerando la produzione. Le funzionalità di **Learn profiles**, che consentono di eseguire **complesse procedure di programmazione con un solo clic**, aumentano ulteriormente il livello di automazione del processo di piegatura. Ciò si traduce in una maggiore precisione e un utilizzo più efficace del tempo operativo della macchina: vantaggi fondamentali per qualsiasi produttore che desideri alzare il livello dei propri processi.

PROGRAMMAZIONE PARAMETRICA PER UNA PRODUZIONE FLESSIBILE

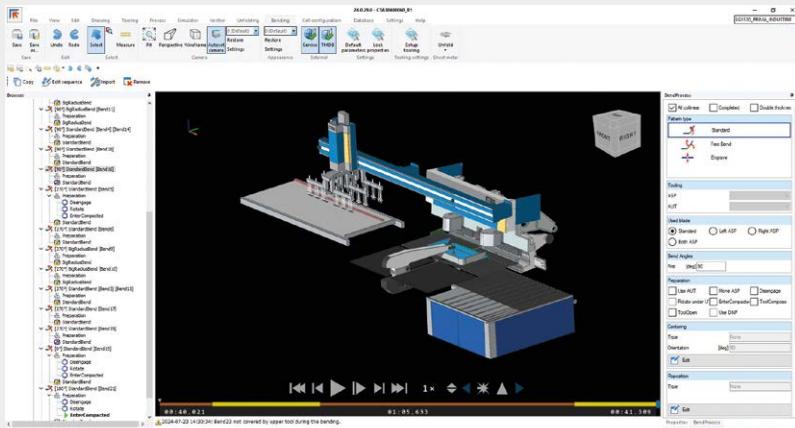
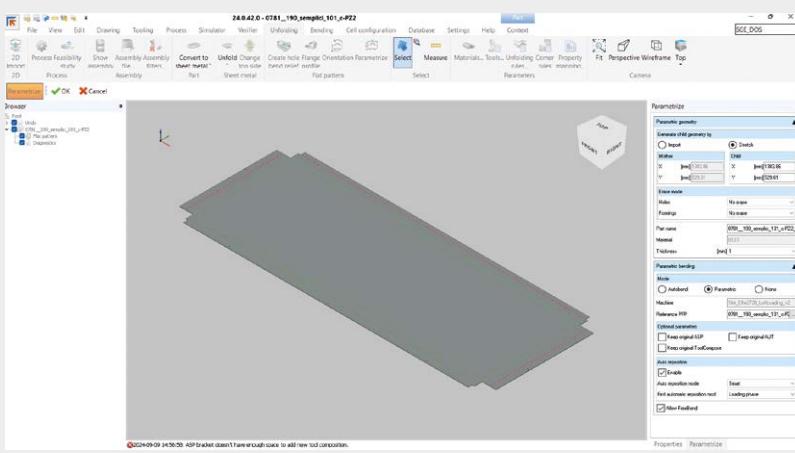
La flessibilità è al centro della produzione moderna e NC Express BEND offre potenti funzionalità di programmazione parametrica. Gli utenti possono **definire i pezzi utilizzando le dimensioni X, Y e flangia**, rendendo le modifiche più semplici e rapide **grazie alla regolazione di parametri specifici anziché partire da zero**. Questo approccio parametrico garantisce una rapida adattabilità, riducendo i tempi di consegna in caso di variazione delle specifiche del prodotto.



REATTIVITÀ ALLE MODIFICHE DELLA GEOMETRIA PER AGGIORNAMENTI DINAMICI

In un ambiente di produzione frenetico come quello attuale, l'agilità è una caratteristica fondamentale. Grazie a NC Express BEND, una minima modifica alla geometria non comporta la necessità di riscrivere l'intero programma di piegatura. Il **software aggiorna in modo dinamico il programma in base alla geometria modificata**, risparmiando tempo e garantendo flessibilità durante le fasi di progettazione e produzione. Questa funzionalità **migliora notevolmente l'efficienza del flusso di lavoro**, soprattutto in ambienti di produzione dinamici.

Il software CAD/CAM di NC Express BEND incarna l'impegno di Prima Power verso l'innovazione, la produttività e l'integrazione. Combinando l'automazione avanzata con la flessibilità e l'integrazione perfetta delle macchine, **NC Express BEND consente ai produttori di semplificare i flussi di lavoro, ridurre al minimo gli errori e rimanere competitivi in un settore in continua evoluzione**. Prima Power continua a fornire soluzioni che aumentano la produttività, offrendo un vero approccio "All in One" per soddisfare le esigenze della produzione moderna.



NUOVO NC EXPRESS BEND PRINCIPALI VANTAGGI PER IL CLIENTE

- Una soluzione **integrata** con le macchine Prima Power consente di passare facilmente tra diversi processi di produzione, **riducendo i tempi di programmazione fino al 20%**
- **Funzionalità avanzate e programmazione automatizzata** offrono un ambiente di programmazione veloce, affidabile e flessibile per soddisfare ogni esigenza produttiva
- Interfaccia **intuitiva** e facile da usare per un'esperienza utente migliorata. **Apprendimento rapido** per tempi di formazione ridotti e maggiore produttività



Partner with the knowledge and dynamism of Prima Power.
Evolve by integration
in primapower.com



ABBONATEVI alla versione
DIGITALE della rivista
POWER LINE!

