

# Un'open house 4.0



LO SCORSO APRILE PRIMA POWER HA APERTO LE PORTE DEL SUO NUOVO TECH CENTER DI COLLEGNO PER UNA "SETTIMANA 4.0". TUTTE LE TECNOLOGIE DI PUNTA SONO STATE MESSE IN MOSTRA E UNA SERIE DI SEMINARI E DIMOSTRAZIONI PRATICHE HANNO RESO TANGIBILI LE POTENZIALITÀ CHE LAZIENDA TORINESE È IN GRADO DI OFFRIRE AL MONDO DELLA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA.

Impostata con una formula del tutto nuova, l'open house di Prima Power dello scorso aprile ha visto la partecipazione di più di 300 visitatori provenienti da 150 aziende situate in 22 paesi diversi che hanno potuto toccare con mano la validità dell'offerta tecnologica e dei servizi che l'azienda torinese mette a disposizione. Quello di Prima Power è stato il primo di una serie di eventi che si focalizzeranno su uno specifico settore applicativo. Il primo è stato il settore del mobile metallico. Alleggerimento, assemblaggio ed efficienza del processo produttivo i focus dell'evento oltre a un particolare momento dedicato, in modo specifico per i visitatori Italiani, al trend del periodo ovvero il Piano Nazionale Industria 4.0. "Industry 4.0 inside" è del resto il marchio che Prima Power applica sulle proprie soluzioni, macchine e tecnologie che sono da tempo "pronte" per essere inserite in un contesto di fabbrica digitale in quanto interconnesse, intelligenti, dotate di software potenti e facilmente integrabili con i sistemi gestionali di fabbrica e, soprattutto, in grado di effettuare sofisticati processi di diagnostica remota che abilitano la manutenzione predittiva con importanti benefici in termini di risparmio di tempo e denaro per il cliente finale. Durante l'open house è stata simulata una «fabbrica digitale» atta alla realizzazione di mobili metallici facendo lavorare diverse macchine: taglio laser 2D, una combinata e una pannellatrice oltre ovviamente ai software per la gestione della produzione sviluppati direttamente da Prima Power. Importante sottolineare la possibilità di operare direttamente con materiali pre-finiti, trattati e verniciati. Ulteriore tassello questo che conferma la particolare attenzione di Prima Power verso i temi dell'eco-sostenibilità e del risparmio

energetico. Gli operatori del settore hanno quindi potuto apprezzare le doti di efficienza energetica, efficienza produttiva e l'alto livello di automazione delle soluzioni tecnologiche di Prima Power. Gli eventi dedicati al Metal Furniture sono stati organizzati con la collaborazione di ArcelorMittal CLN, la società italiana leader nella distribuzione di prodotti piani in acciaio nata dalla joint venture di ArcelorMittal e il gruppo CLN.

## Fatti & persone

L'occasione dell'open house è stata utile per fare il punto sui risultati della società e su alcune novità. Il 2016 si è chiuso in maniera positiva facendo segnare un +8% rispetto al 2015 con un fatturato di 394 milioni di Euro, un EBITDA di 35, 4 milioni di Euro e un utile netto di 10,2 milioni di Euro. Ezio Basso, Managing Director di Prima Power ha affermato «il 2016 ha fatto registrare degli ottimi risultati a conferma dell'ottimo lavoro che siamo riusciti a fare sia in termini di sviluppo dei prodotti sia in termini di copertura delle esigenze del mercato. Abbiamo sicuramente fatto un salto in avanti e sono convinto che riusciremo a raggiungere con soddisfazione gli obiettivi che ci siamo imposti nel medio-periodo». Il 2017 si prospetta quindi altrettanto positivo contando anche sulla spinta che gli incentivi governativi possono dare soprattutto sulle dinamiche del mercato interno. In questo contesto Prima Power è in grado di offrire per i propri clienti un servizio di consulenza per poter sfruttare appieno le agevolazioni ma, soprattutto, studiare ad hoc l'integrazione delle nuove tecnologie in azienda, un passaggio che spesso viene da molti sottovalutato focalizzando l'attenzione solo sul mero beneficio economico.

## TECNOLOGIE "INDUSTRY 4.0 INSIDE"

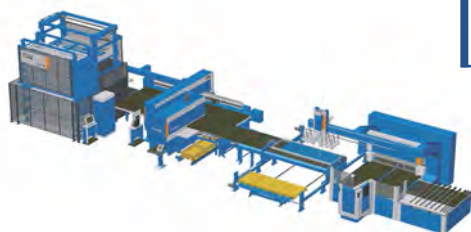
All'ultima edizione di EuroBLECH Prima Power ha presentato diverse novità tecnologiche che sono ovviamente visibili e operative nel Tech Center di Collegno. Di seguito una rapida carrellata delle principali innovazioni.



**Laser Next 2130:** il sistema di taglio laser 3D dedicato al nuovo modo di realizzare gli anelli vano porta in acciaio stampato a caldo come pezzo singolo anziché assemblando le quattro parti solitamente necessarie. Tale concept riduce al minimo i costi di produzione, diminuisce il peso e aumenta le prestazioni del componente. Laser Next 2130 ha un volume di lavoro notevole pari a 3050 x 2100 x 612 mm con una tavola girevole dinamica ad alta precisione lunga 5 m. Grazie al layout intelligente, il sistema è estremamente compatto e sfrutta lo spazio al massimo. La macchina sfoggia le migliori prestazioni dinamiche sul mercato per una macchina laser 3D (velocità lungo la traiettoria pari a 208 m/min e accelerazione 2,1 g), assicurate dall'uso di soluzioni altamente innovative e di materiali specifici per la cinematica e la struttura della macchina, come i motori direct drive e i trasduttori degli assi principali e della testa di focalizzazione, insieme al telaio in granito sintetico dalla forma ottimizzata. Laser Next 2130 è disponibile con laser fibra ad alta brillantezza da 3 kW o 4 kW. La macchina può essere equipaggiata con la nuova sorgente laser fibra sviluppata e prodotta da Prima Power.



**Laser Genius** la nuova versione della macchina laser 2D di Prima Power ad alte prestazioni. Prima Power ha sviluppato la nuova testa con ottica adattiva per la gestione automatica della posizione focale e del diametro e una misurazione stand-off rapida, reattiva e precisa. La nuova testa è progettata per un'eccellente qualità e dinamica del taglio su tutti i materiali, le massime pressioni di taglio (struttura meccanica certificata) e gli ambienti più difficili (copertura interamente ermetica e protetta). La maggiore flessibilità si aggiunge alle altre eccezionali caratteristiche di questo prodotto esclusivo: motori lineari sugli assi X e Y, carro in fibra di carbonio e telaio in granito sintetico. Inoltre, a richiesta sono disponibili anche le suite SMART Cut, MAX Cut e NIGHT Cut. Laser Genius può essere equipaggiata con la nuova sorgente laser made by Prima Power ed è gestita dal nuovo e innovativo CNC Open Laser2D di Prima Power, con algoritmi di interpolazione multipla e di movimento Approach, Lead-In e Disengage ottimizzati, tempi ciclo ridotti, gestione intelligente della pressione del gas, taglio a griglia più veloce, soluzioni software di compensazione innovative per migliorare ulteriormente la qualità del taglio.



**Platino Fiber**, la macchina laser 2D accessibile a tutti è stata anch'essa aggiornata. L'affidabilità della testa è inoltre migliorata grazie al suo design: la catena ottica è completamente ermetica e protetta da qualsiasi contaminazione. Altre caratteristiche della testa di focalizzazione sono il sistema SIPS (Safe Impact Protection System) che la protegge in caso di collisione con pezzi di lavoro o attrezzi, il sistema allineamento veloce (OPC), l'asse focale ad alta dinamica con corsa di 35 mm, un'ampia gamma di ugelli intercambiabili automaticamente per qualsiasi applicazione. Una macchina laser versatile come Platino Fiber è ovviamente disponibile con diverse potenze laser a seconda delle esigenze di applicazione.

**Prima Power PSBB**, acronimo di punching (punzonatura), shearing (cesoiatura angolare), buffering (immagazzinamento temporaneo) e bending (piegatura) – è una linea di lavorazione completamente automatica che, partendo dalla lamiera grezza, produce pezzi piegati di alta qualità. La PSBB è un sistema altamente flessibile. L'immagazzinamento temporaneo e le diverse modalità operative permettono di trovare la soluzione che meglio risponde alle necessità di ciascun cliente. In una linea PSBB è possibile includere tutte le versatili opzioni di Prima Power per la punzonatura, la cesoiatura e la piegatura. Analogamente, sono disponibili diverse soluzioni per la lavorazione automatica dei componenti piegati. La maggior parte delle opzioni sono inoltre installabili successivamente come upgrade della macchina.



**BCe Smart**, la nuova pannellatrice servo-elettrica progettata e sviluppata per rispondere pienamente alle esigenze di facilità d'uso, ergonomia, flessibilità, sicurezza attiva e affidabilità ad un prezzo accessibile per una produzione semi-automatica. A partire dall'ampio tavolo, che permette il carico e lo scarico in un'unica sequenza aumentando la produttività. L'uso della macchina è semplice e non richiede operatori esperti: grazie al lettore di codice a barre e al sistema Atc il setup è automatico, avviene in tempo mascherato e attiva code di produzione dinamiche. L'elevato livello di ergonomia e sicurezza sono invece ottenuti dall'assenza di barriere fisiche, luci di avvertimento per sincronizzare il carico e lo scarico, riferimenti luminosi programmabili per il rapido posizionamento dei pezzi da lavorare, uno schermo interattivo per guidare l'operatore nelle fasi di lavoro a lui demandate, un laser scanner che monitora la zona di carico e scarico e il pezzo sulla tavola di lavoro. Grazie alla sua flessibilità, la nuova BCe Smart è ideale anche per produrre piccoli volumi, kit di componenti e singoli pezzi con un'ottima qualità di piegatura e un'elevata ripetibilità.



**Combi Genius**, la cella di punzonatura/taglio laser che introduce una nuova generazione di tecnologia di punzonatura servo-elettrica. Si tratta di macchina Combi che utilizza assi servo-elettrici a controllo numerico, con ridotti consumi energetici, limitate esigenze di manutenzione e funzionamento rapido. La sua elevata produttività si basa su un ampio range di utensili installabili, nonché sulla velocità e facilità di set-up degli stessi. Il suo altissimo grado di utilizzo è conveniente per la lavorazione di spessori fino a 8 mm. La formatura e altre fasi di lavorazione ausiliarie, nonché la facilità d'utilizzo, sono ulteriori fattori che aiutano a contenere i costi di produzione dei pezzi e rendono la macchina Combi una soluzione produttiva e competitiva. Come sorgente laser è possibile scegliere un risonatore a fibra di 3 kW o 4 kW. La nuova serie Genius include modelli con due livelli di prestazione complementari: PURE, che risponde alle esigenze di una macchina efficiente nella produttività, con un prezzo conveniente; DYNAMIC, che offre la massima produttività e le migliori prestazioni sul mercato. Tra le nuove opzioni figura il martello intelligente che abbrevia i tempi di cambio utensili in particolar modo quelli indicizzati. Per il martello è selezionabile una forza di punzonatura servo-elettrica fino a 300 kN.



**Punch Genius**, una moderna punzonatrice a torretta a controllo numerico con assi servo-elettrici, ridotti consumi energetici, limitate esigenze di manutenzione ed elevata velocità di lavorazione. La sua produttività si basa su un numero elevato di utensili, nonché sulla rapida sostituzione e installazione degli stessi. La nuova versione si caratterizza per un design industriale completamente nuovo che viene incontro alle esigenze di flessibilità: carico manuale dal lato A o B, o cella di produzione con automazione opzionale.

Infine le **presse piegatrici, la nuova serie eP** con macchine disponibili in tre modelli eP-0520, eP-1030, eP-1336 ed eP-2040 con diversi tonnellaggi e lunghezze di piegatura. Grazie alla tecnologia servo-elettrica queste macchine sono in grado di ridurre i consumi del 50% rispetto alle piegatrici idrauliche e di garantire la massima precisione di piegatura attraverso il sistema a cinghie che distribuisce la forza in maniera equilibrata in tutta la lunghezza processabile.